



AUTOTOL TCA505/506

Tire Changer

User Manual

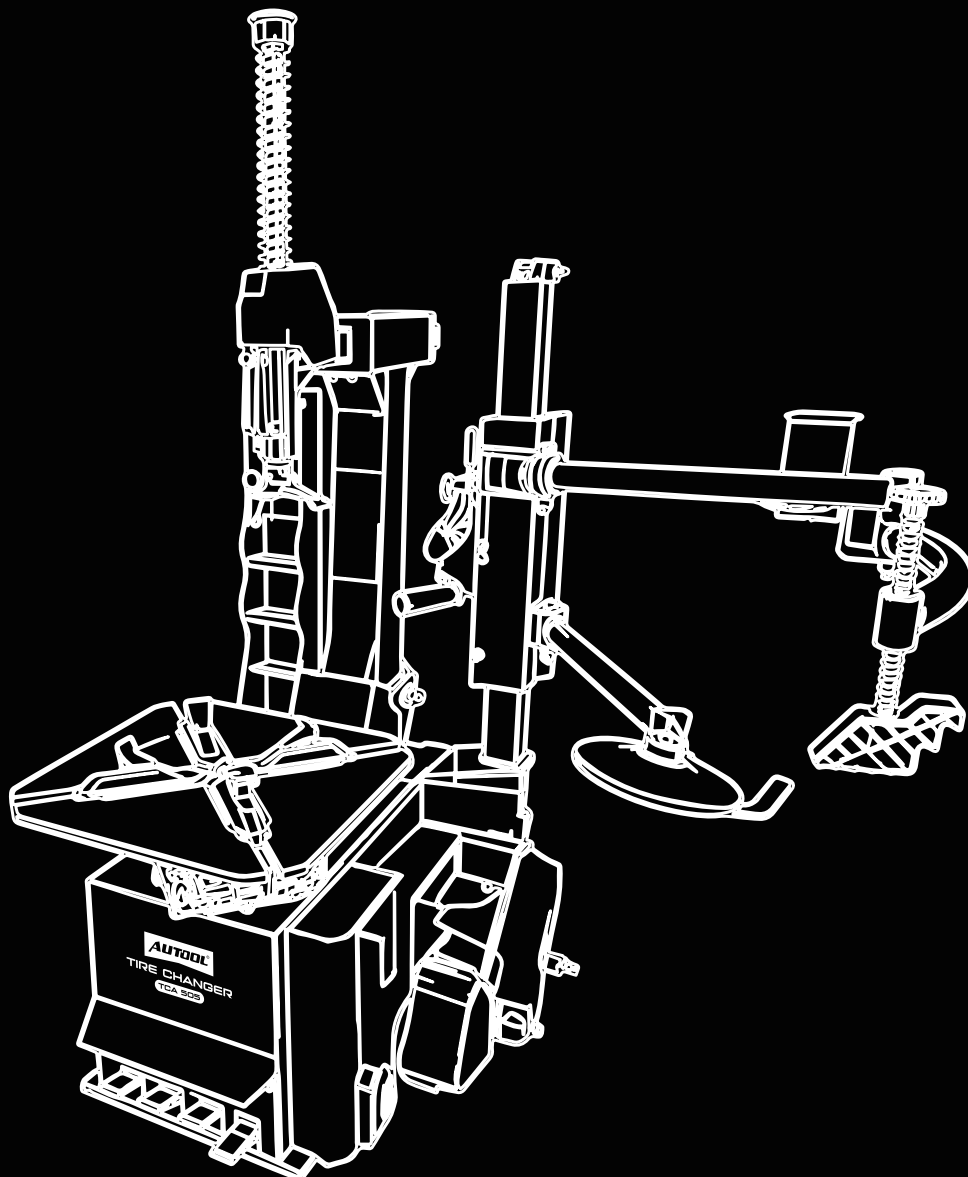


TABLE OF CONTENTS

Copyright Information	2
Copyright	2
Trademark	2
Safety Precautions	3
Safety and Connection	6
Safety rules overview	6
Connection of the electrical system	6
Connection of the compressed air system	7
Equipment parts assembly diagram	7
Technical Specifications	9
Functional Overview	10
Equipment Structure	11
Equipment Installation	13
Equipment Operation	14
Tire inflation tool box assembly diagram (Optional)	19
Tire Bead Blaster Device (TCA506 Configuration)	20
Equipment Maintenance	22
Storage and Disposal	23
Technical Support	23
Fault repair	23
Machine nameplate	23
Fault diagnosis	24
Motor Wiring Diagram	29
Air Circuit Diagram	32
Maintenance Service	33
Maintenance	33
Warranty	34
Warranty access	34
Disclaimer	34
Return & Exchange Service	35
Return & Exchange	35
EU Declaration Of Conformity	36

COPYRIGHT INFORMATION

Copyright

- All rights reserved by AUTOOL TECH. CO., LTD. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without the prior written permission of AUTOOL. The information contained herein is designed only for the use of this unit. AUTOOL is not responsible for any use of this information as applied to other units.
 - Neither AUTOOL nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this unit or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this unit, or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this unit, or failure to strictly comply with AUTOOL operating and maintenance instructions.
 - AUTOOL shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as original AUTOOL products or AUTOOL approved products by AUTOOL.
 - Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. AUTOOL disclaims any and all rights in those marks.
-

Trademark

Manual are either trademarks, registered trademarks, service marks, domain names, logos, company names or are otherwise the property of AUTOOL or its affiliates. In countries where any of the AUTOOL trademarks, service marks, domain names, logos and company names are not registered, AUTOOL claims other rights associated with unregistered trademarks, service marks, domain names, logos, and company names. Other products or company names referred to in this manual may be trademarks of their respective owners. You may not use any trademark, service mark, domain name, logo, or company name of AUTOOL or any third party without permission from the owner of the applicable trademark, service mark, domain name, logo, or company name. You may contact AUTOOL by visiting AUTOOL at <https://www.autooltech.com>, or writing to aftersale@autooltech.com, to request written permission to use materials on this manual for purposes or for all other questions relating to this manual.

SAFETY PRECAUTIONS



NOTE



- ▶ Before assembling, installing, operating, or maintaining this equipment, please read the entire manual.
- ▶ Before using the equipment, please carefully read the following instructions.
- ▶ Please keep this manual properly for future reference. The manufacturer is not responsible for any personal injury or property damage caused by failure to follow these instructions and may void the warranty service.



Owner's responsibility

- ▶ To ensure the safety of the machine and users, it is the owner's responsibility to read and follow these instructions: Follow all installation instructions.
 - Ensure that the installation complies with all applicable state, local, and federal regulations, rules, and ordinances; such as state and federal OSHA regulations and electrical codes.
- ▶ Carefully check that the equipment has the correct initial functions.
- ▶ Read and follow the safety instructions. Ensure that machine operators have access to these instructions at all times.
- ▶ Ensure that all operators are properly trained, know how to operate the equipment safely and correctly, and are under appropriate supervision.
 - Operate the equipment only when all components are in place and functioning safely.
- ▶ Regularly inspect the equipment carefully and perform all maintenance as required.
- ▶ Service and maintain the equipment only with authorized or approved replacement parts.
- ▶ Keep all instructions permanently on the equipment and ensure that all stickers, labels, and notices on the equipment remain clean and clearly visible.
- ▶ Failure to follow the instructions regarding hazards, warnings, and cautions may result in serious personal injury or death to the operator or bystanders, or cause property damage. Never operate this machine before reading and understanding all the hazards, warnings, and cautions in this manual.



Safety instructions

- ▶ Keep the work area clean and dry. A cluttered, damp, or wet work environment can lead to accidents.
- ▶ Keep children away from the work area. Children are prohibited from

operating this product.

- ▶ Store unused equipment. Tools and equipment should be stored in a dry place when not in use to prevent rust. Be sure to lock up tools and equipment, and keep them out of reach of children.
- ▶ Do not use this product if under the influence of alcohol or drugs. Read the warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reaction time is impaired during medication. If in doubt, do not attempt to use this product.



- ▶ Wear protective eyewear. When using this product, always wear safety goggles certified by ANSI for impact protection.

Dress safely. Never wear loose clothing or jewelry as they may get caught in moving parts. Wear protective headgear to prevent long hair from being caught in moving components. If wearing long-sleeve shirts, roll up the sleeves above the elbow.

- ▶ Do not stretch your body casually while operating the equipment. Always maintain proper posture and balance to avoid tripping, falling, or back injury.

Industrial applications must comply with OSHA requirements

- ▶ Stay alert. Always be aware of what you are doing and use common sense. Do not use this product if you are tired or distracted.
- ▶ Check for damaged parts. Before using this product, carefully inspect it to ensure it is functioning properly and as intended. Check for damaged parts or any other conditions that may affect the operation of the product. Any damaged or worn parts should be replaced or repaired immediately.
- ▶ Replace parts and accessories: When performing maintenance, use only replacement parts of the same model. Only use accessories specifically designed for this product.
- ▶ Properly maintain this product. Keep the product clean and dry for better and safer performance.
- ▶ Maintenance: For your safety, service and maintenance should be performed regularly by qualified technicians.
- ▶ Use the appropriate tools for the job. Never attempt to use small tools or accessories to replace large industrial tools for a task. This tool is specifically designed for certain applications and is intended to perform tasks at the designed speed, more efficiently and safely. Never modify this tool or use it for purposes other than its intended design.



- ▶ Warning: The warnings, cautions, and operating instructions described in this manual cannot cover all possible situations and conditions. Operators must understand that common sense and caution are important factors. These elements cannot be built into the product and must be provided by the operator.

Specific product warnings and precautions



- ▶ Ensure that this machine is used on a dry, flat, level, and oil-free/lubricant-free concrete surface, capable of bearing the weight of the equipment, the tires being serviced, and all other tools and equipment.
- ▶ Before each use, always check the equipment for structural cracks, bends, damage to safety shields, and electrical wiring, as well as any other conditions that may affect the safe operation of the machine. Even if there are signs of minor damage, do not continue using the equipment.
- ▶ Maintain a safe working environment. Ensure the work area is well-lit and has enough space around it. Always keep the work area free of debris, grease, oil, trash, and other waste. Never use this equipment in damp or wet environments. Do not use this equipment near flammable chemicals, dust, or vapors.

NOTE



- ▶ Individuals with a pacemaker should consult their physician before using this product. Operating electronic equipment near a pacemaker may cause interference or malfunction of the pacemaker.
- ▶ This equipment is designed for indoor use only. Do not install or use the equipment outdoors or in damp, wet environments.
- ▶ Always check for potential obstacles in the required location, such as ceilings, electrical wires, sufficient workspace, pathways, and exits.
- ▶ This equipment should be placed in an area free from flammable materials and liquids.



- ▶ Unboxing: When unpacking, please check that all parts listed in the packing list are complete. If any parts are missing or damaged, please contact the dealer as soon as possible.

Unboxing instructions



- After removing the packaging, visually inspect the machine and its components for any visible damage. If there are any concerns, please contact the dealer. Packaging materials such as plastic products, polystyrene, nails, screws, wood, and cartons must be placed in a waste container and disposed of in accordance with local regulations. When unpacking, check that all included items match the packing list.

NOTE



- ▶ Gloves must be worn when unpacking the machine to prevent cuts or abrasions caused by contact with packaging materials.

SAFETY AND CONNECTION

Safety rules overview

- Only personnel who have received proper training and have been authorized by the machine manufacturer are allowed to operate the tire changer.
- The manufacturer assumes no responsibility for any damage or personal injury caused by unauthorized modification of the machine's structure or alterations made without permission.
- When installing a tire onto a rim, ensure that the sizes are compatible. During tire removal, installation, and inflation, relevant national regulations must be followed to ensure personal safety.
- In the event of a machine malfunction during operation, all power inputs to the machine must be immediately disconnected before troubleshooting the fault.
- In general, any machine operation involving electrical systems must be carried out by qualified electrical engineers and comply with relevant national standards as well as local electrical authority regulations. Installation, maintenance, and repair work must follow national safety and health regulations.
- In most cases, attention must be paid during machine operation to potential unforeseen risks. Therefore, the machine is equipped with multiple prominent warning labels. These warning labels are used to alert operators to residual risks and remind them of precautions, in order to prevent injuries, accidents, and damage.
- Operators of the machine should generally follow the important precautions below:
 - Use appropriate equipment and tools for tire removal and installation operations.
 - Wear suitable protective clothing and use appropriate protective equipment (e.g., safety goggles, ear protection, safety interlock devices, etc.).

Connection of the electrical system

- In general, any construction work involving electrical systems must, to ensure personal safety, be carried out by qualified electrical engineers and must comply with relevant national standards and electrical regulations.
- The standard connection voltage of the tire changer is: AC 380V 3PH or AC 220V 1PH.
- The user must connect a grounding circuit to the machine and install a 30 mA rated residual current device (RCD) and a 10 A rated fast-acting fuse on the input circuit to prevent electrical faults from damaging the machine.

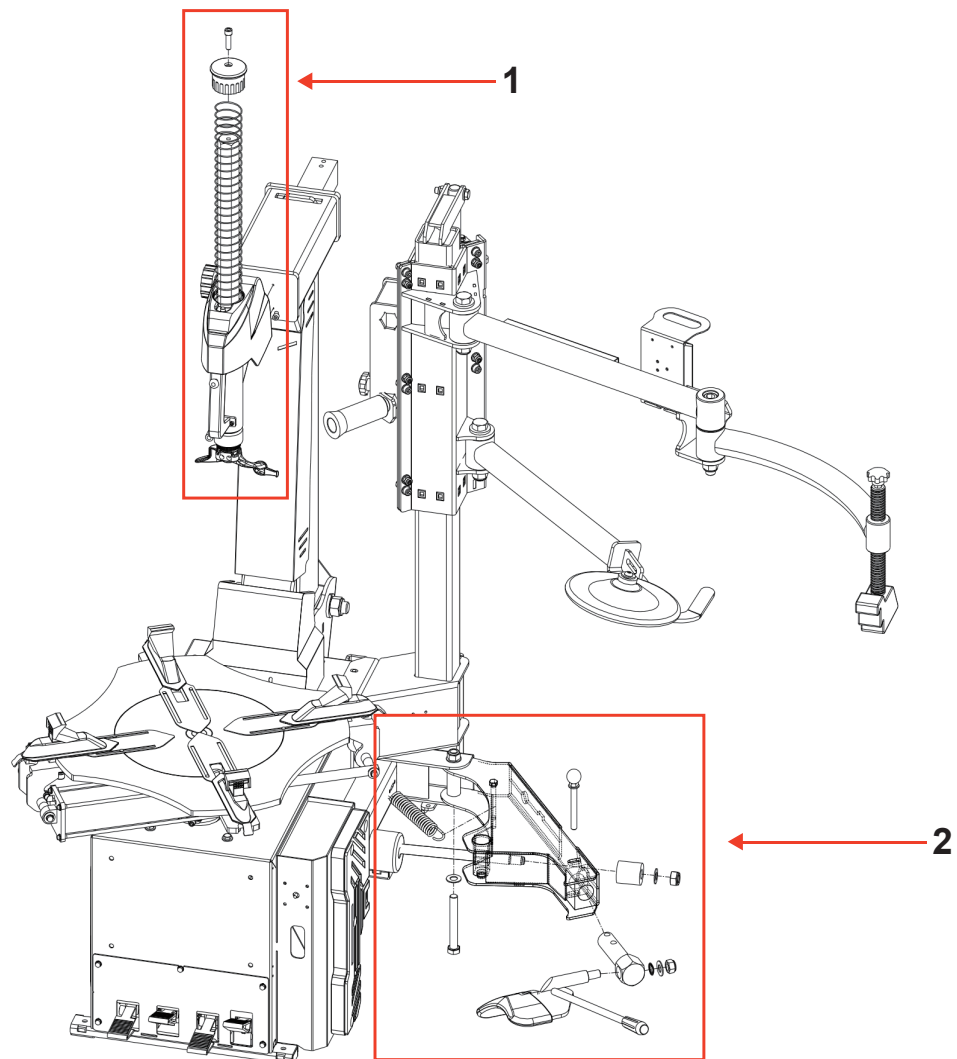
Connection of the compressed air system

- The air pressure in the pipeline supplying compressed air to the tire changer must not exceed 10 bar.
- A safety valve for pressure release must be installed to prevent damage to the machine caused by failures in the compressed air system.
- Use a compressed air hose with an internal diameter greater than 8 mm to connect the machine to the air supply hose. The recommended inlet air pressure for the machine is 8–10 bar.
- The water in the air supply pipeline and the machine's oil-water separator must be drained regularly to ensure that the machine's pneumatic lines remain clean and dry.

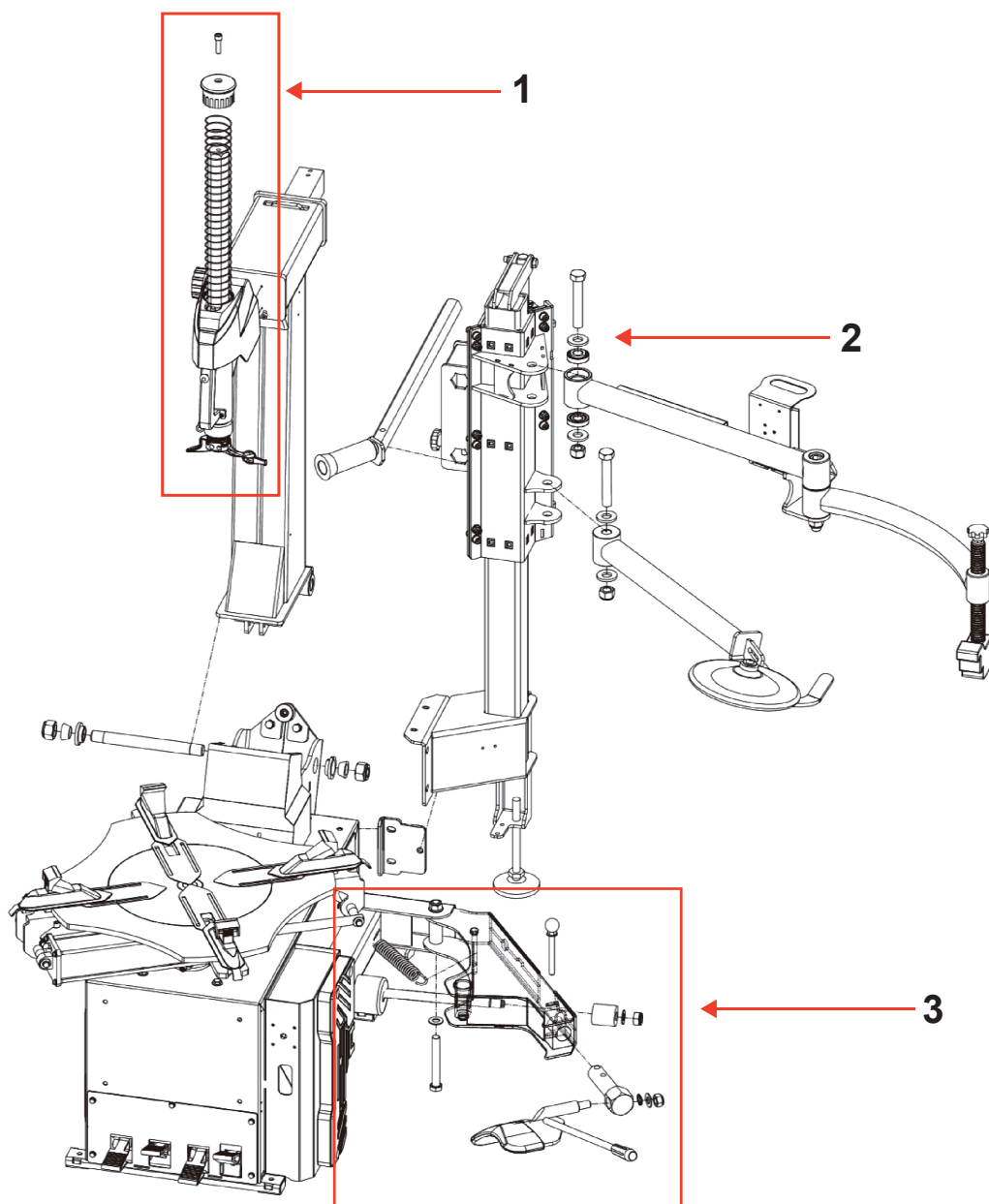
NOTE

- Before operating or using the machine, please read the operation manual carefully. Improper operation may cause serious accidental injury to operators.

Equipment parts assembly diagram



1	Install the long spring
	Install the plastic top cover
2	Install the tire bead breaker arm
	Connect the pneumatic cylinder shaft to the bead breaker arm
	Install the return tension spring
	Install the bead press arm and the rotating shaft



1	Install the long spring
	Install the plastic top cover
2	Auxiliary arm assembly
	Install the auxiliary arm upright post
	Install the folding arm, support arm, and bead press tool
3	Install the tire bead breaker arm
	Connect the pneumatic cylinder shaft to the bead breaker arm
	Install the return tension spring
	Install the bead press arm and the rotating shaft

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Item	Parameters TCA505/506
Maximum tire diameter	1120mm (44")
Maximum tire width	406 (16")
Rim clamping range	12"-26"
Power supply	220V 1PH 50Hz / 380V 3PH 50Hz
Working air pressure	8-10bar
Motor power	220V 1.1kW / 380V 0.75kW
Rotational speed	8RPM

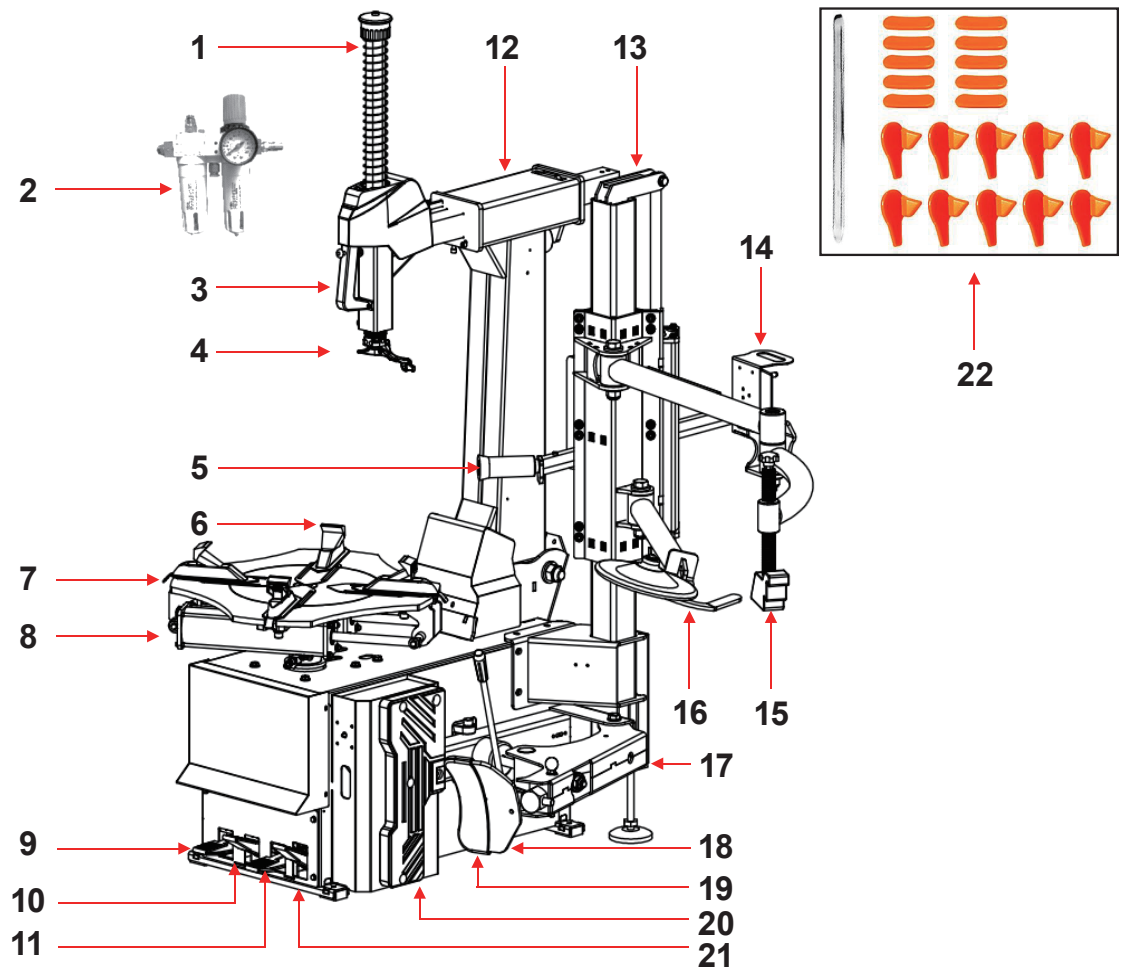
FUNCTIONAL OVERVIEW

Tire changers are used in the tire mounting and dismounting field and are essential equipment in modern automotive repair operations. They provide more efficient and safer practical functions, ensuring that tires and rims are not scratched or damaged during mounting and dismounting operations. Their main functions include the following aspects:

- **Fast removal and installation:** Compared with traditional manual methods, the tire changer uses mechanical force and pneumatic systems to quickly remove tires from rims or install them onto rims, greatly saving time and labor resources.
- **Protection of tires and rims, reducing the risk of damage:** During the process, the tire changer handles tires and rims more gently, precisely controlling force and angle to avoid additional pressure and damage.

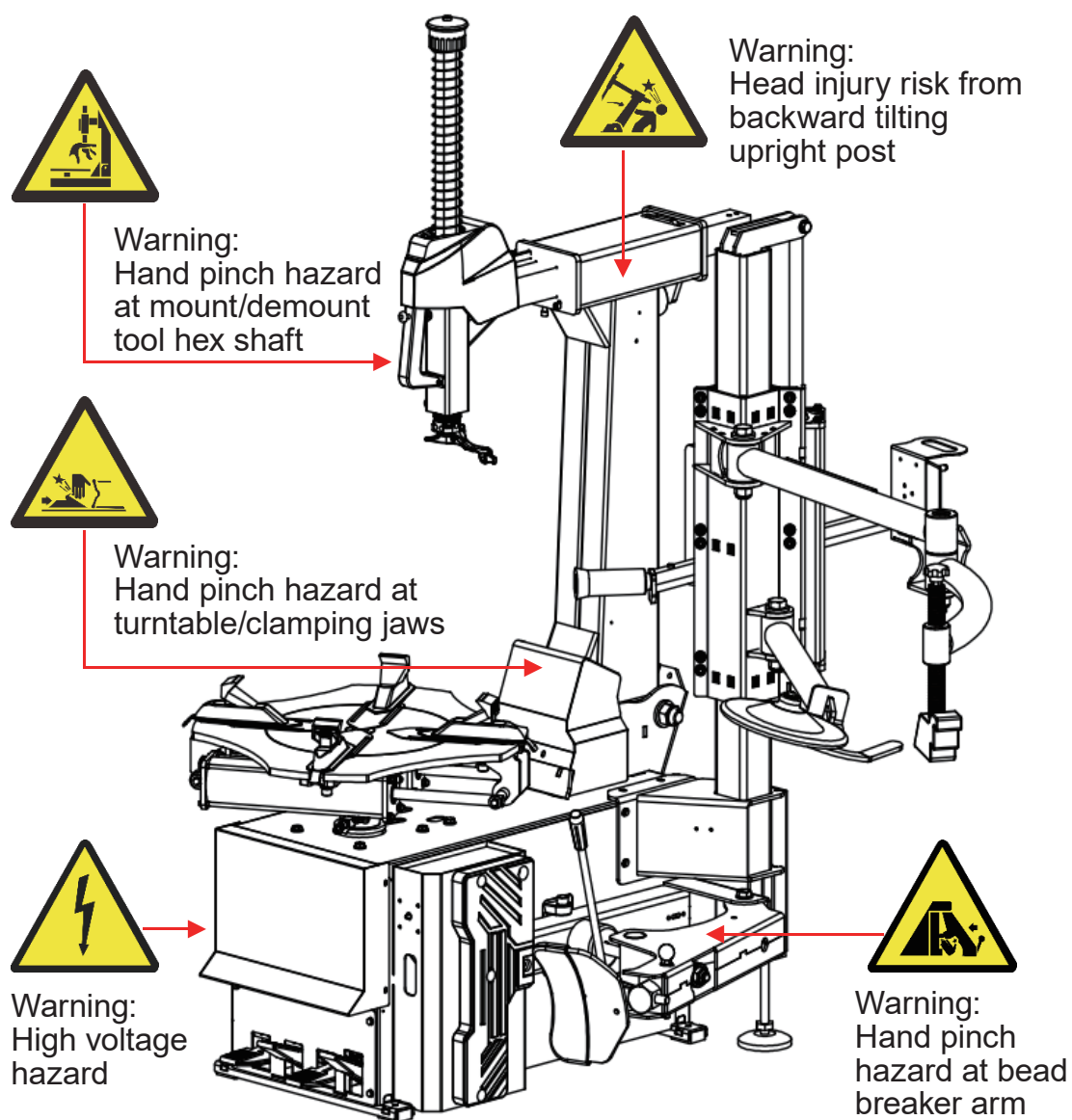
This machine is suitable for tire mounting and dismounting operations for small and medium-sized vehicles and NEVs, especially suitable for run-flat (deflatable for use) tires and damage-free tire servicing for NEVs.

EQUIPMENT STRUCTURE



1	Mount/demount head hex shaft
2	Oil-water separator
3	Mount/demount arm locking air valve
4	Mount/demount head
5	Bead press roller
6	Clamping jaws
7	Turntable
8	Turntable cylinder
9	Backward tilt arm pedal
10	Turntable pedal
11	Bead breaker pedal
12	Backward tilt arm upright post

13	Auxiliary arm upright post
14	Auxiliary arm control valve
15	Bead press seat
16	Tire support plate
17	Bead breaker arm
18	Bead breaker </td
19	Bead breaker protective sleeve
20	Bead breaker rubber pad
21	Motor foot pedal
22	Accessories



EQUIPMENT INSTALLATION

Unpacking

- Ensure that the received machine packaging is intact and undamaged. Remove the outer packaging step by step, then disassemble the inner packaging, and check whether any parts or accessories are missing or damaged. If you have any questions, please contact the manufacturer or supplier in time.
- Keep packaging materials (including wood, plastic bags, straps, polyethylene, metal materials, etc.) and hazardous items out of reach of children.
- If there are any pollutants or non-biodegradable materials, they should be disposed of at designated collection points.

Positioning

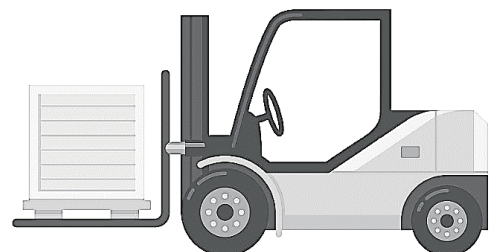
- Machine footprint dimensions: 1800 × 1800 × 1900 mm.
- To ensure safe and effective operation of the machine, place it at least 500 mm away from surrounding walls. It is strictly prohibited to use the machine in explosive environments.
- The machine is equipped with special rubber feet to prevent displacement caused by vibration. It is recommended to secure the machine to the floor using bolts.

Installation

- Connect the machine to the compressed air pipeline.
- Connect the machine to the main power supply. All electrical operations must be performed by qualified professionals.
- Ensure that the selected input power matches the specifications indicated on the machine nameplate. Connect the power cord to a plug that complies with the regulations of the country/region of use. The plug must have a grounding terminal, and the grounding connection must be properly and effectively established.
- The correct operation of the machine is as follows: press the foot pedal downward, and the turntable rotates clockwise; lift the foot pedal upward, and the turntable rotates counterclockwise.
- The manufacturer assumes no responsibility for any operation that fails to comply with the above instructions.

Handling and Transportation

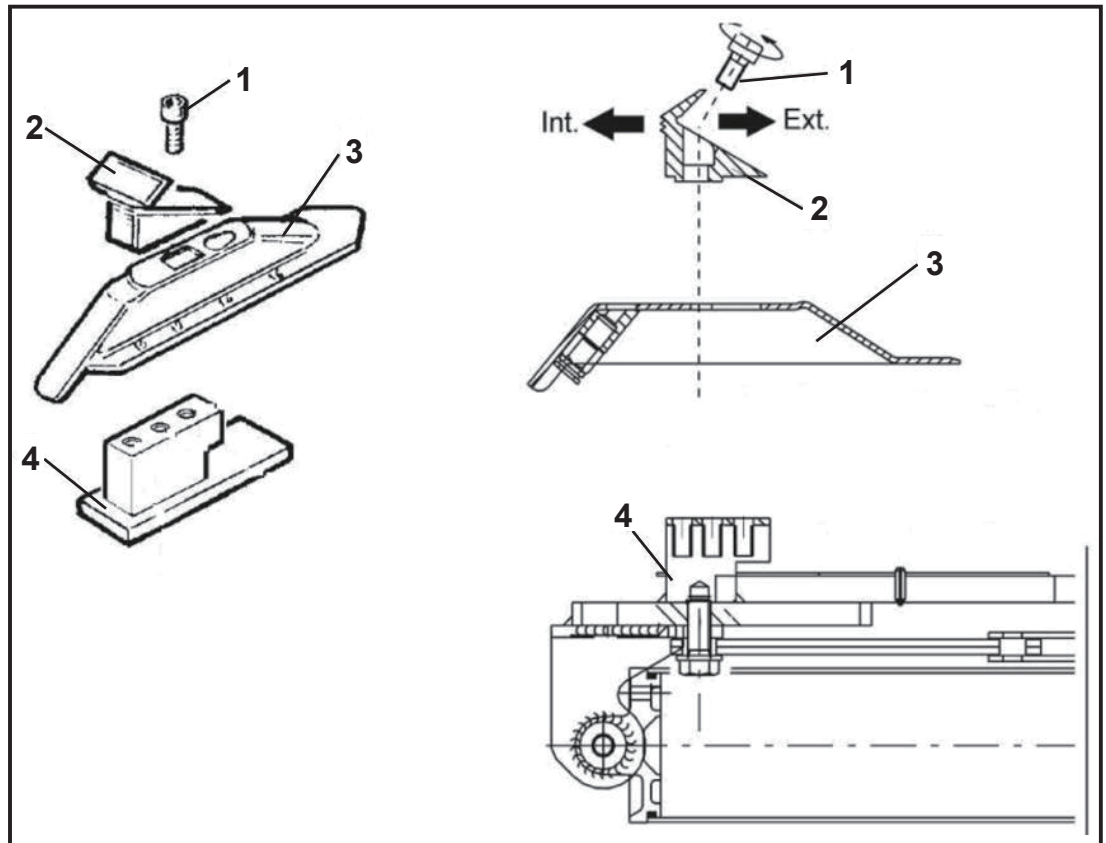
- When handling or transporting the machine, take all necessary protective measures to prevent accidental injury caused by improper operation.



EQUIPMENT OPERATION

Adjustment of the turntable jaw position

- By moving the position of the jaw, the factory-set wheel clamping dimensions (TCA505/506) can be adjusted from outer clamp 10"-22", inner clamp 12"-24" to outer clamp 12"-24", inner clamp 13"-26", with a fixing screw torque of 72 N.m.



⚠ NOTE

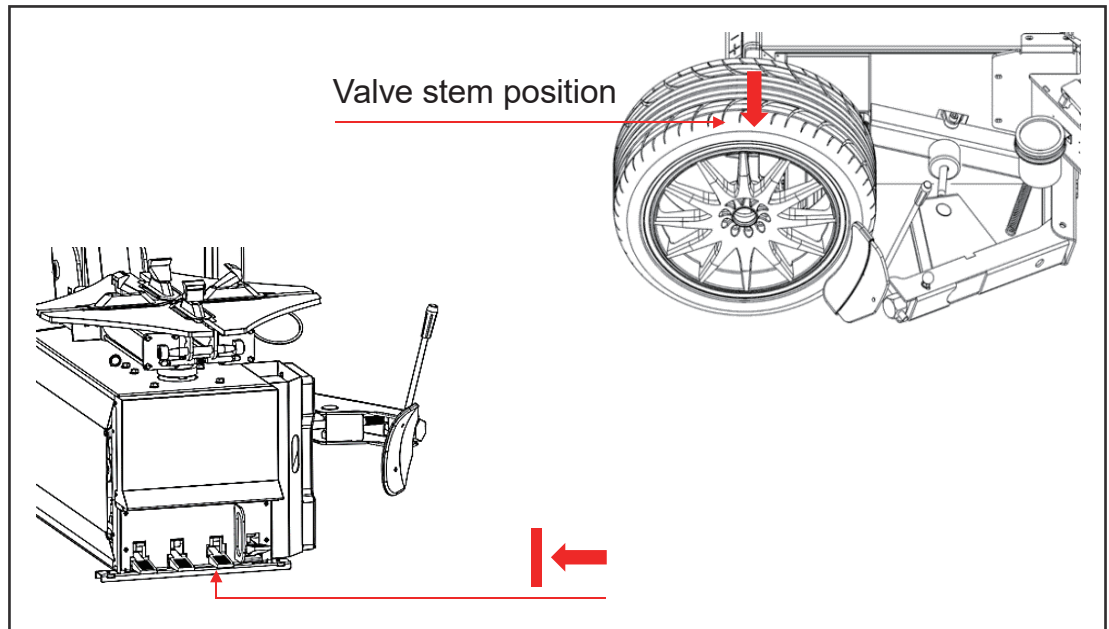
- When adjusting the jaw position, ensure that the distance from all four jaws to the center of the turntable is equal.

The structure of the tire changer includes the mount/demount head arm assembly, vertical column assembly, chassis, bead breaker assembly, tire lifting frame, and auxiliary arm assembly.

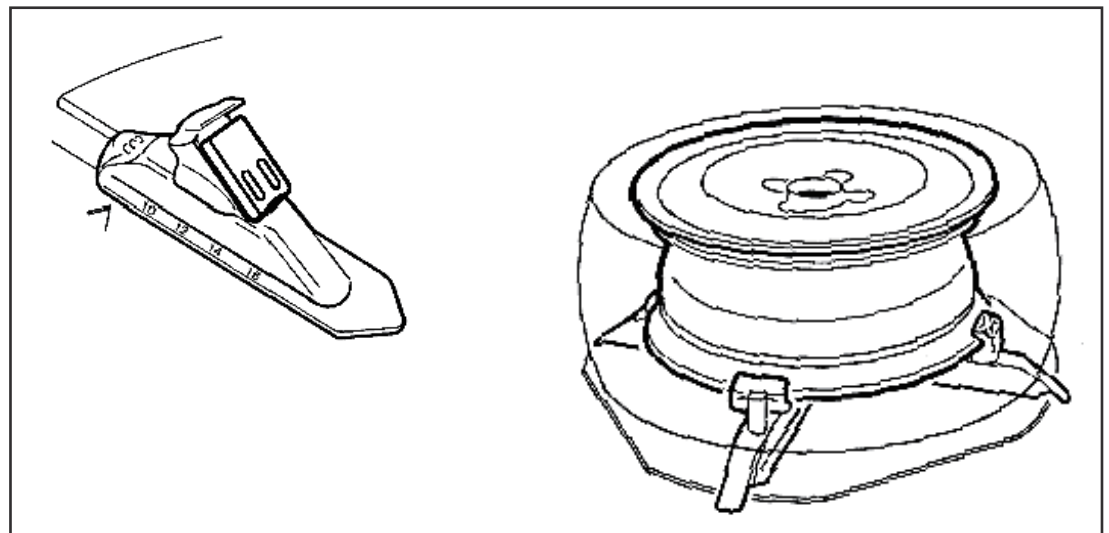
The tire mounting and dismounting operation process that can be performed by the tire changer is as follows:

- The machine is equipped with a mechanism for separating the tire from the rim. Its usage and features are as follows:
 - Operate the bead breaker to act on the tire tread. The contact point of the bead breaker and the valve stem should form a 90° angle. The

upper and lower beads of the tire are separated sequentially. This operation is suitable for tire and rim separation of most small and medium-sized vehicles. In practical application, skilled operation is required to ensure that the tire tread is not torn and the rim edge is not damaged.



- Secure the rim.
- Clamp the rim from the outside inward using the jaws.



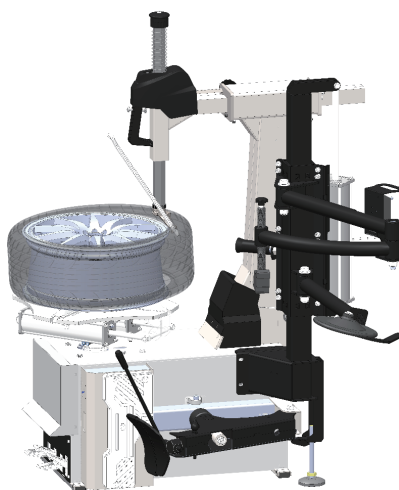
- Tire removal
- The mount/demount head arm assembly can optionally be equipped with a pneumatic flip-type mount/demount head structure without a pry bar. The pneumatic flip-type mount/demount head is an improved design that replaces the metal tire lever. It is designed based on the motion trajectory of manually lifting the tire bead upward. Driven by an actuator cylinder, it

performs a flipping action of the bead hook with evenly distributed force. While reducing operator labor, it effectively prevents tire tearing and avoids the risk of rim damage caused by pivot displacement when using a traditional metal pry bar to lift the tire bead.

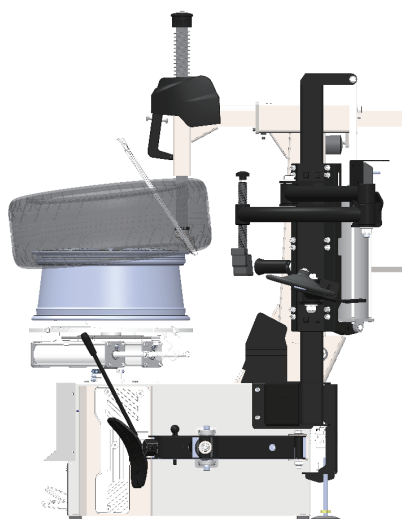
- Set the height of the mount/demount head: In most cases, when handling tires smaller than 12 inches or larger than 22 inches, the angle of the mount/demount head needs to be readjusted.



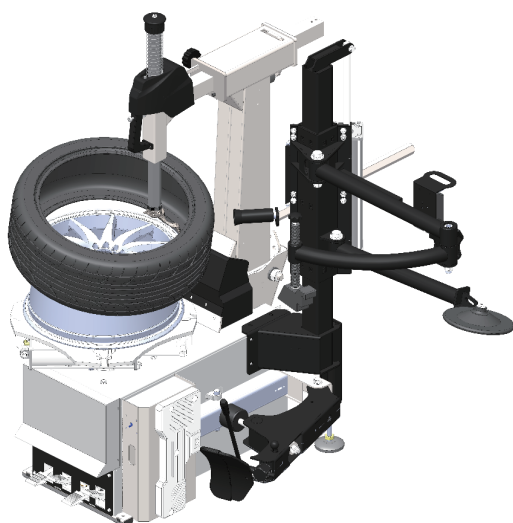
- Remove the upper bead of the tire: Rotate the tire so that the valve stem is positioned at the 3 o'clock position and the mount/demount head is at the 12 o'clock position. Reset the mount/demount arm assembly. Place the tire lever at the front end of the mount/demount head, lift the upper tire tread upward, then press down the 6 o'clock position of the upper tread using the auxiliary arm. Next, use the tire lever to lift the upper bead onto the mount/demount head. Continue rotating the tire until the upper bead is completely separated from the rim.



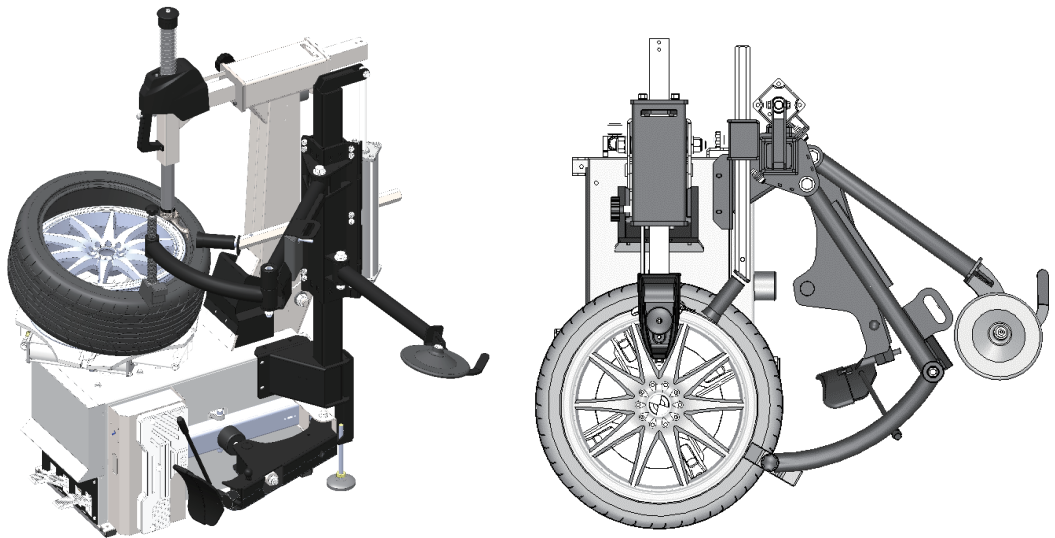
- Remove the lower bead of the tire: Rotate the tire so that the valve stem is positioned at the 12 o'clock position and the mount/demount head is also at the 12 o'clock position. Use the tire lever to lift the lower bead onto the mount/demount head. Continue rotating the tire until the lower tire bead is completely separated from the rim.



- Install the tire.
- Fully lubricate the upper and lower tire beads. Operate the mount/demount arm assembly to control the relative position between the tire and rim. Use the right auxiliary arm assembly to press the tire tread below the rim level. Rotate the tire; the tire can be safely mounted onto the rim to complete the installation process.
- Install the lower bead of the tire: Rotate the tire so that the valve stem is positioned at the 7 o'clock position and the mount/demount head is at the 12 o'clock position. Reset the mount/demount arm assembly and reset the mount/demount head. Place the lower bead of the tire at an angle on the rear flat surface of the mount/demount head, with the opposite side positioned lower than the front bottom edge of the head. Press the tire downward manually, then rotate the tire. During the process, pay attention to correcting the tire's movement to prevent bead damage. Continue rotating until the lower bead is fully seated onto the rim.



- Install the upper bead of the tire: Rotate the tire so that the valve stem is positioned at the 5 o'clock position and the mount/demount head is at the 12 o'clock position. Place the upper tire bead at an angle on the rear flat surface of the mount/demount head, with the opposite side lower than the front lower edge of the tool. Use the auxiliary arm to press down on the tire, ensuring that the upper bead is positioned below the recessed surface of the rim inner wall. Then rotate the tire. During the process, pay attention to correcting the tire's movement to prevent bead damage. Continue rotating until the upper bead is fully seated onto the rim.



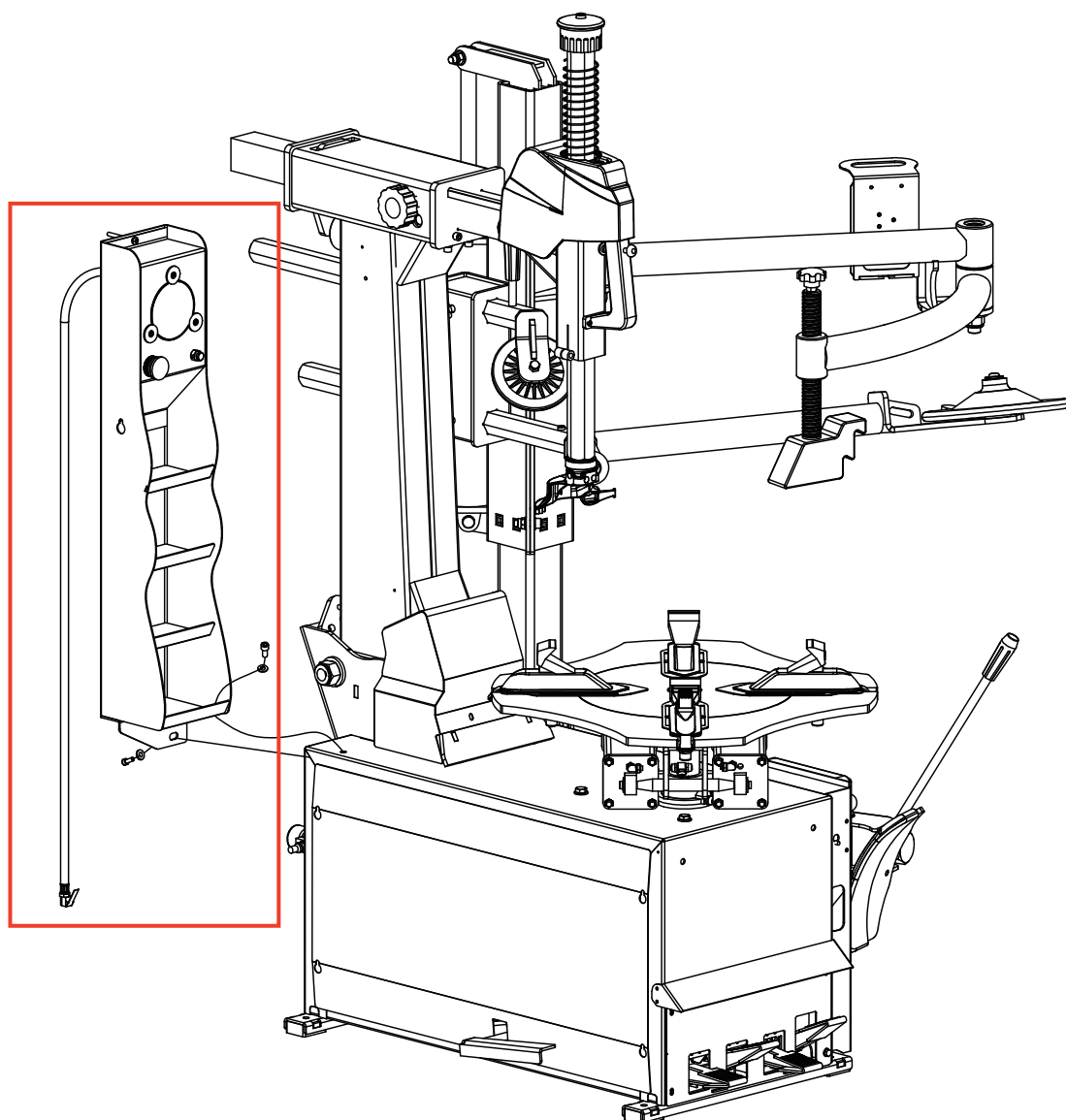
- Move the mount/demount arm away from the rim, then inflate the tire. After inflation is completed, remove the tire from the tire changer. The tire installation process is finished.



NOTE

- During tire inflation, the tire pressure must not exceed 3.5 bar / 50 kPa / 50 psi.

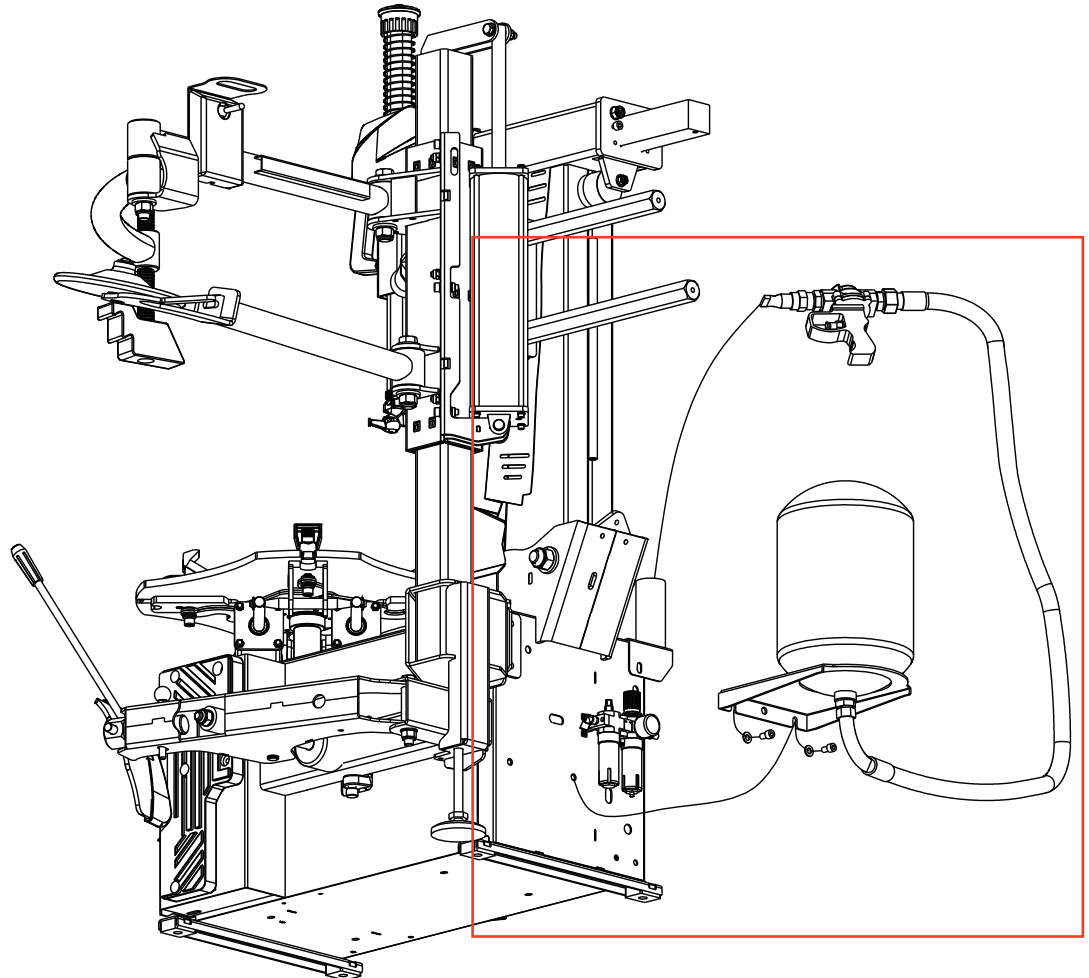
**Tire inflation
tool box
assembly
diagram
(Optional)**



- Install the tire inflation tool box onto the machine housing.

TIRE BEAD BLASTER DEVICE (TCA506 configuration)

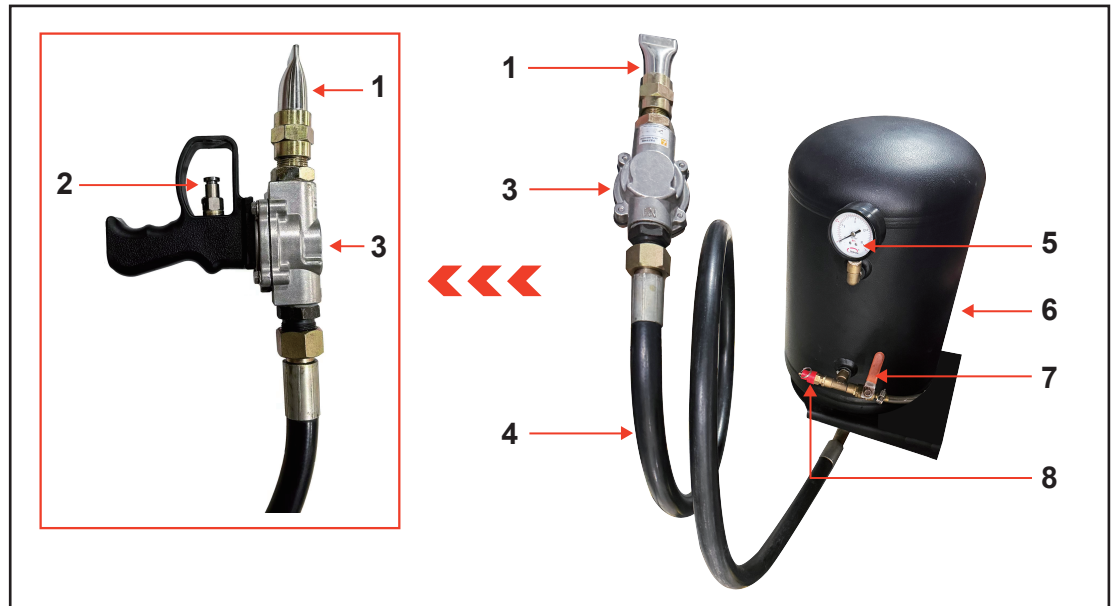
Tire bead blaster device assembly diagram: Install the bead blaster device's air tank onto the machine chassis.



The tire bead blaster device is a specialized system that uses high-pressure air to deliver an instantaneous impact, allowing the tire bead to rapidly seat against the rim. It is widely used in tubeless tire installation applications. The following are the detailed operating procedures and specifications:

- **Lubrication and positioning:** Apply tire-specific lubricant to the tire bead and rim edge to ensure the tire bead is positioned as close as possible to the rim edge.
- **Connect the air supply:** Pressurize the bead blaster storage tank to the working pressure (8–10 bar) and ensure stable pressure.
- **Position the nozzle:** Hold the hand-held gun firmly with both hands, insert the air nozzle into the interface between the tire bead and the rim edge, and keep it stable.
- **Ensure safe positioning:** The operator must stand at the side of the tire, maintain a safe distance, and ensure that no other personnel are nearby.

- Trigger bead inflation: Press the trigger valve on the hand-held nozzle. The airflow rapidly enters the inner side of the tire, causing the tire bead to seat against the rim edge. If the first attempt is unsuccessful, wait until the air tank pressure stabilizes before performing the next bead inflation operation.



1	Air nozzle	2	Bead blaster trigger valve
3	Pulse valve	4	High-pressure air hose
5	Pressure gauge	6	Air storage tank
7	Air inlet valve	8	Safety valve

NOTE

- The tire bead blaster device is one of the higher-risk tools in a repair workshop, as the instantaneous release of high-pressure airflow involves significant energy.
- During operation, strict safety procedures must be followed, and no shortcuts or unsafe practices are permitted. If there are any doubts, it is recommended to undergo professional training before operating the equipment independently.

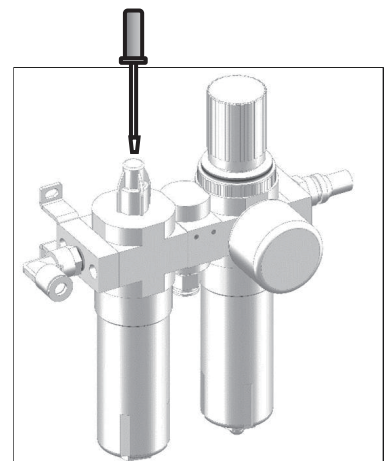
EQUIPMENT MAINTENANCE

Machine maintenance must be carried out regularly, ensuring correct procedures are followed. The specific requirements are as follows:

- Clean debris from the main shaft and locking screw rod of the equipment daily, and lubricate them with grease.
- Check whether the motor belt is at proper tension; if necessary, make appropriate adjustments.
- Check whether the accuracy of the inflation pressure gauge is normal. If not, calibrate the reading in time or replace the gauge.
- Check the oil level in the oil reservoir of the oil-water separator every 2–3 days. If the oil level is lower than the height of the oil suction hose, refill with SAE 15 / ISO VG32 lubricating oil.
- Regularly check the lubrication oil dosage of the oil-water separator. When the equipment is operating, every 2–3 presses of the foot valve, one drop of oil should be observed in the inspection window of the oil-water separator. If this does not meet the standard, adjust it using the oil inlet adjustment screw.
- After daily operation, disconnect the air supply to the equipment. Manually rotate the knob at the bottom of the oil-water separator filter cup counterclockwise to drain the water from the filter.
- At least once a month, disconnect the machine and compressed air system from the air supply, and clean the pressure vessel and filter to remove moisture.
- At least once a year, clean dust and debris from the oil-water separator, bearings, guide components, and other parts, and keep all surfaces clean.
- At least once a year, perform lubrication maintenance on connecting screws, shaft pins, bearings, guide components, locking devices, and other parts using grease or lubricating oil.

NOTE

- Before performing any cleaning, maintenance, or servicing of the machine, the main power supply must be disconnected in advance.



STORAGE AND DISPOSAL

- Inactive period: When the machine needs to be temporarily stored or remains unused for a period of time, turn off the main power supply and disconnect the air supply.
- Permanent storage: When the machine is permanently taken out of service, turn off the main power supply, cut the power cord, and disconnect the air supply.
- Machine disposal and waste handling of repair parts: The tire changer is considered special equipment waste. Therefore, it must be disassembled and sorted, and transported to a professional recycling facility for disposal in accordance with the laws and regulations of the country where the machine is located. It must not be disposed of as ordinary municipal waste.
- Improper disposal of machine waste containing hazardous substances may cause environmental pollution and harm human health, as well as plant and animal growth.

TECHNICAL SUPPORT

Fault repair

- When the machine malfunctions, turn off the main power supply and disconnect the air supply to ensure personal safety. At the same time, promptly contact the machine manufacturer or qualified professional technicians for inspection and repair.
 - When requesting maintenance service, if a timely response is not received, provide the model, voltage, and serial number indicated on the machine nameplate, and describe the fault symptoms in as much detail as possible to facilitate efficient diagnosis and troubleshooting.
-

Machine nameplate

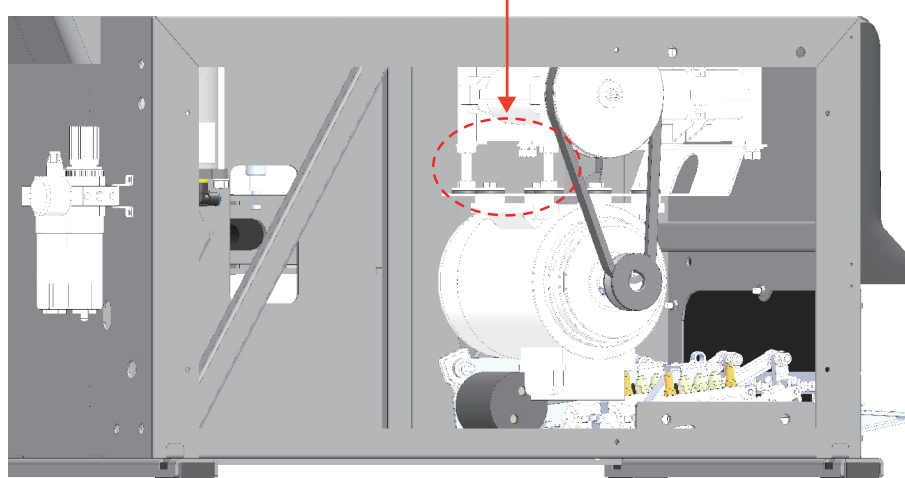
- All maintenance involving electrical systems must be carried out by qualified professional technicians and must comply with relevant national standards and electrical regulations.
 - Replacement parts required for machine repair must be original factory parts. The manufacturer assumes no responsibility for any accidents or injuries caused by the use of non-original parts.
-

Fault diagnosis

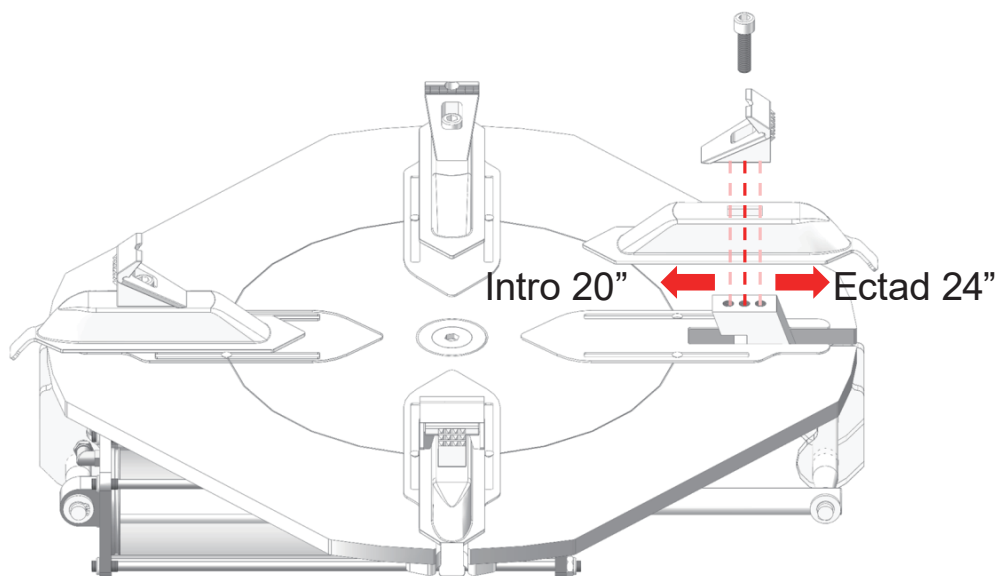
Fault Symptoms	Cause of Failure	Solution	Reference Image
Turntable / main shaft cannot rotate	1.The main power supply is disconnected. 2.Abnormal input power voltage. 3.Incorrect motor phase connection. 4.Damaged motor forward/reverse switch. 5.Motor failure.	1.Restore the input power supply correctly, ensuring that the voltage and phase match the specifications indicated on the machine nameplate; 2.Repair or replace the motor and the forward/reverse switch.	
Step down on the motor control pedal; the turntable rotates counter-clockwise	Motor phase is reversed	Adjust the motor input wiring method to correct the motor phase orientation	
Insufficient rotation torque of the turntable/ main shaft	1.Incorrect motor phase connection or phase loss. 2.Loose transmission belt. 3.Damaged reducer/gearbox.	1.Inspect and correct the motor phase connection; 2.Readjust the tension of the transmission belt; 3.Repair or replace the reducer.	Figure 1
Insufficient turntable clamping force	1.Turntable cylinder air leakage or damage. 2.Blocked air line of the turntable cylinder. 3.Air leakage or damage of the foot-operated five-way valve. 4.Misalignment of the foot-operated five-way valve, resulting in poor cylinder exhaust. Working air pressure is lower than 8 bar. 5.Jaw misalignment, with the four jaws not concentric.	1.Repair or replace the turntable cylinder; 2.Inspect and service the air lines to ensure proper airflow; 3.Repair or replace the foot-operated valve; 4.Adjust the installation position of the foot pedal valve and adjust the machine working air pressure; 5.Adjust the jaw positions to ensure that, under load, all four jaws are at equal distance from the center of the working plate.	Figure 2 Figure 5

Excessive wobbling of the mount/demount head	1.Mount/demount head fixing screws are loose. 2.The hex rod of the mount/demount head cannot be locked. 3.Increased clearance in the mount/demount head hex rod. 4.Increased clearance in the mount/demount head square rod. 5.The square rod of the mount/demount arm cannot be locked. 6.The vertical upright post rotation shaft is loose.	1.Adjust and limit the angle of the mount/demount head; 2.Adjust the locking device of the mount/demount head hex rod; 3.Tighten the clearance of the mount/demount head hex rod; 4.Optimize the clearance of the push-pull arm square rod by adjusting the roller height; 5.Adjust the locking device of the push-pull arm square rod; 6.While ensuring the vertical upright post can move properly, adjust/tighten the vertical upright post rotation shaft.	Figure 3
Insufficient bead breaker force for separating the tire	1.Air leakage or damage of the bead breaker's main cylinder. 2.Blocked air line of the bead breaker's main cylinder. 3.Air leakage or damage of the foot-operated five-way valve. 4.Misalignment of the foot-operated five-way valve, resulting in poor cylinder exhaust. 5.Working air pressure is lower than 8 bar.	1.Repair or replace the main cylinder; 2.Inspect and service the air lines to ensure proper airflow; 3.Repair or replace the foot-operated valve; 4.Adjust the installation position of the foot-operated valve; 5.Adjust the machine working air pressure.	Figure 4 Figure 5
Insufficient motion stress on the auxiliary arm	1.Auxiliary arm cylinder air leakage or damage. 2.Auxiliary arm cylinder air line blockage.	1.Repair or replace the auxiliary arm cylinder and its control valve; 2.Inspect and service the air lines to ensure proper airflow.	

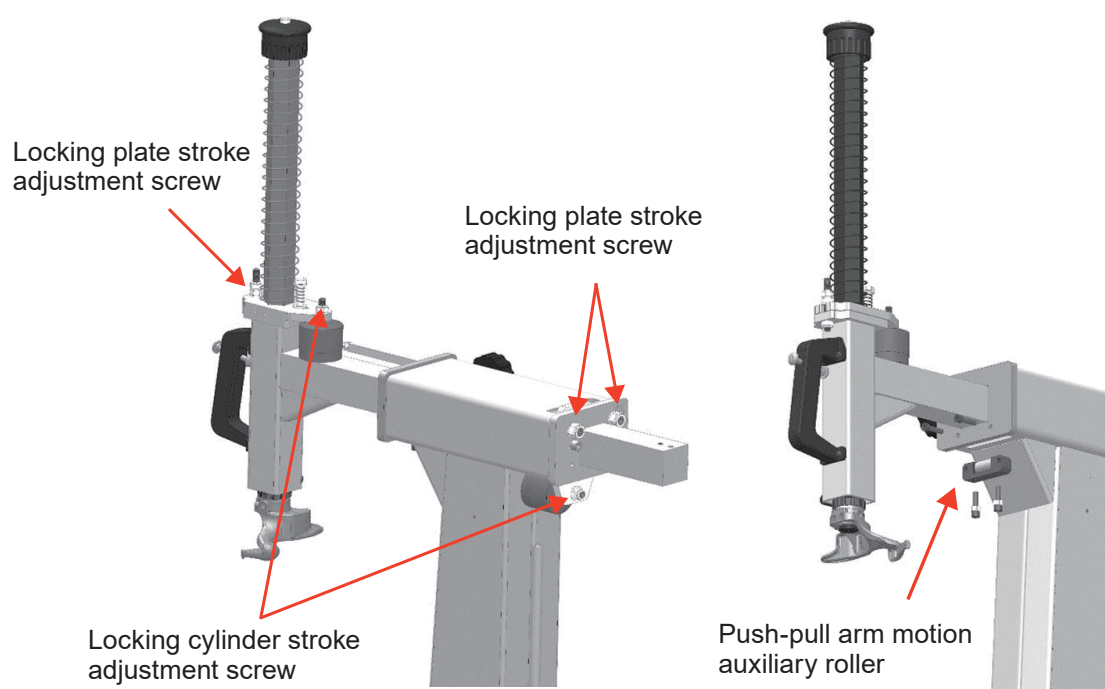
Motor belt tension adjustment screw



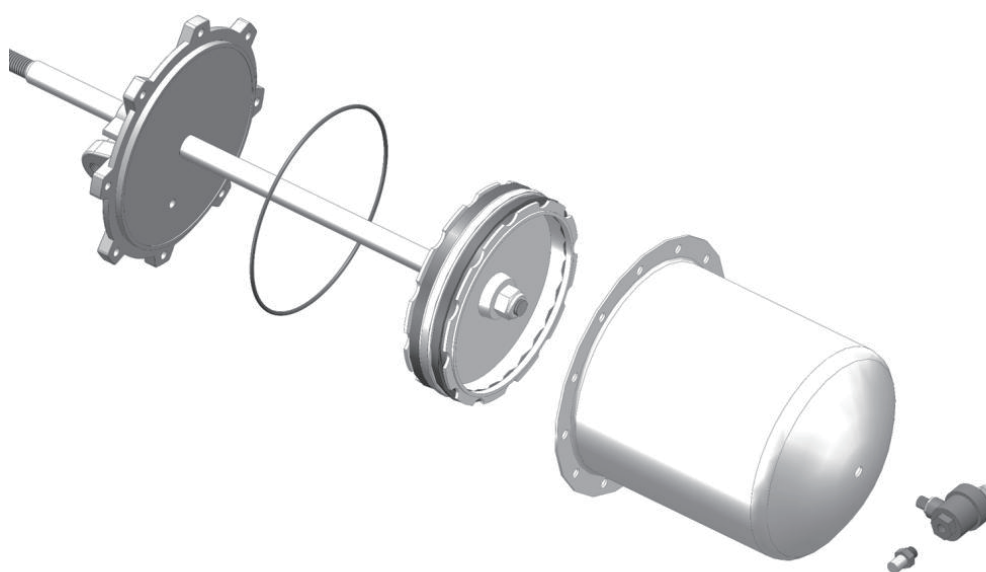
(Figure 1)



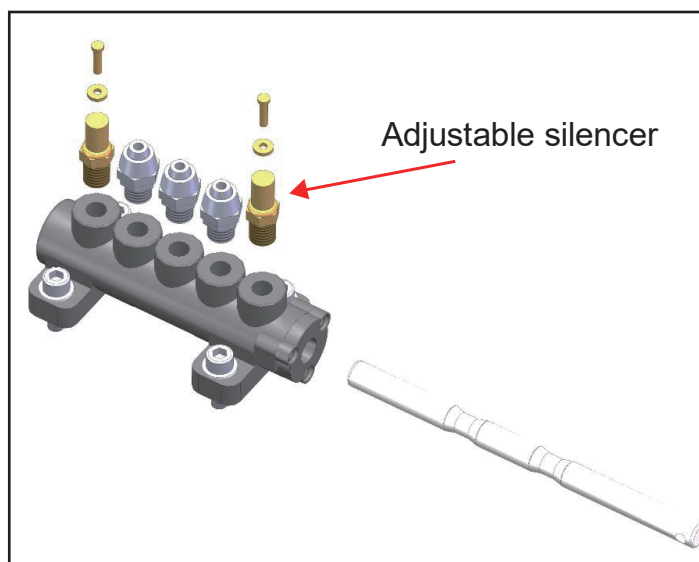
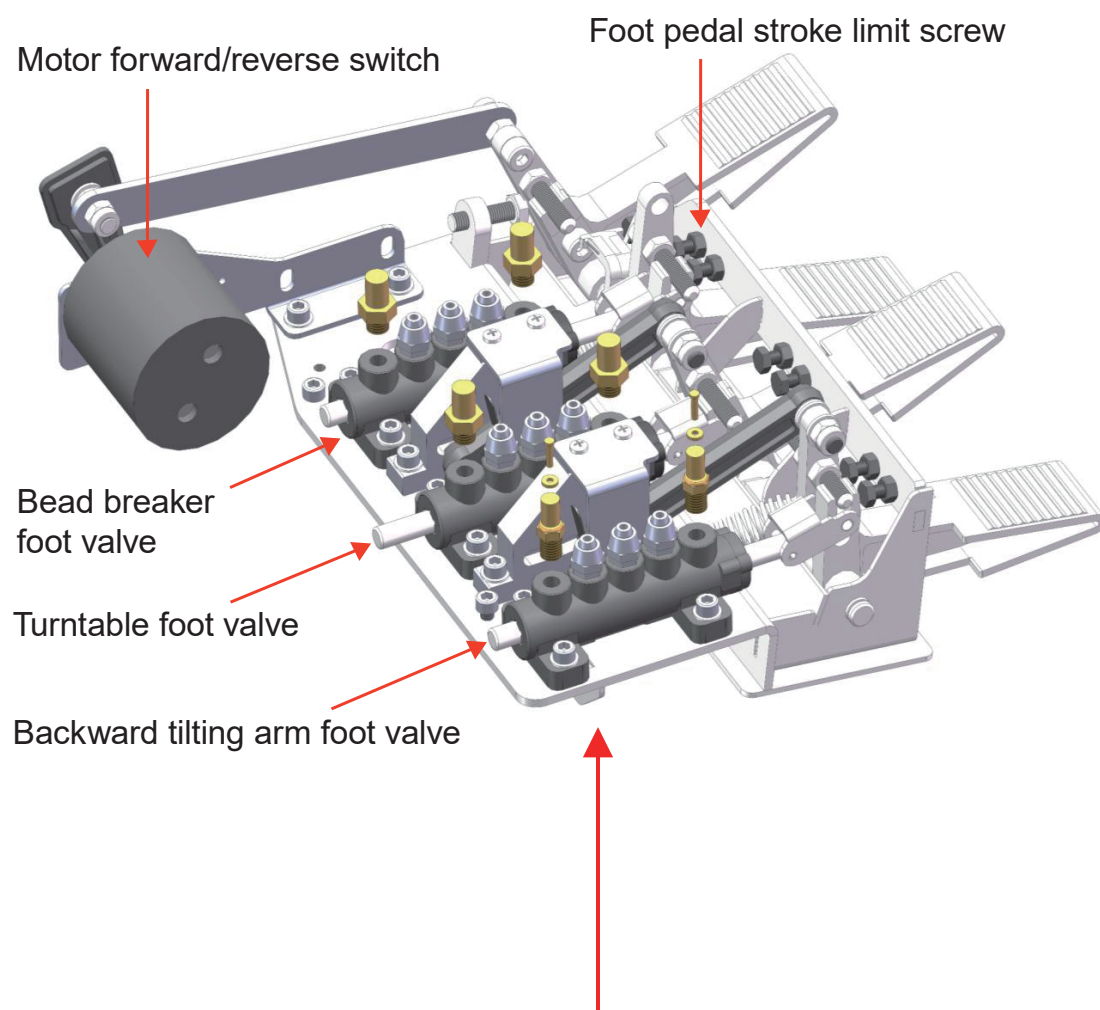
(Figure 2)



(Figure3)



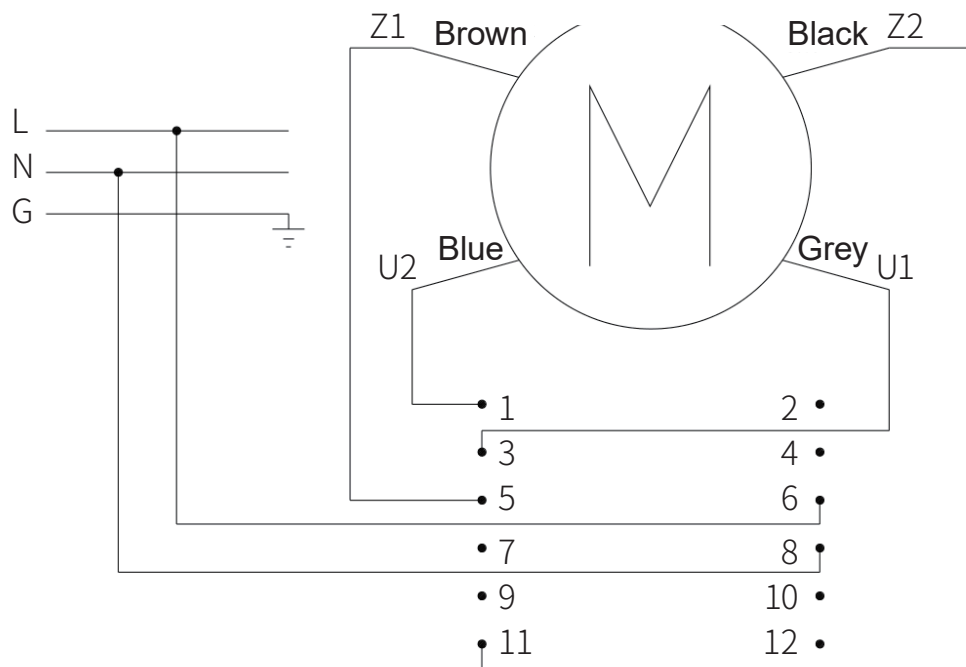
(Figure 4)



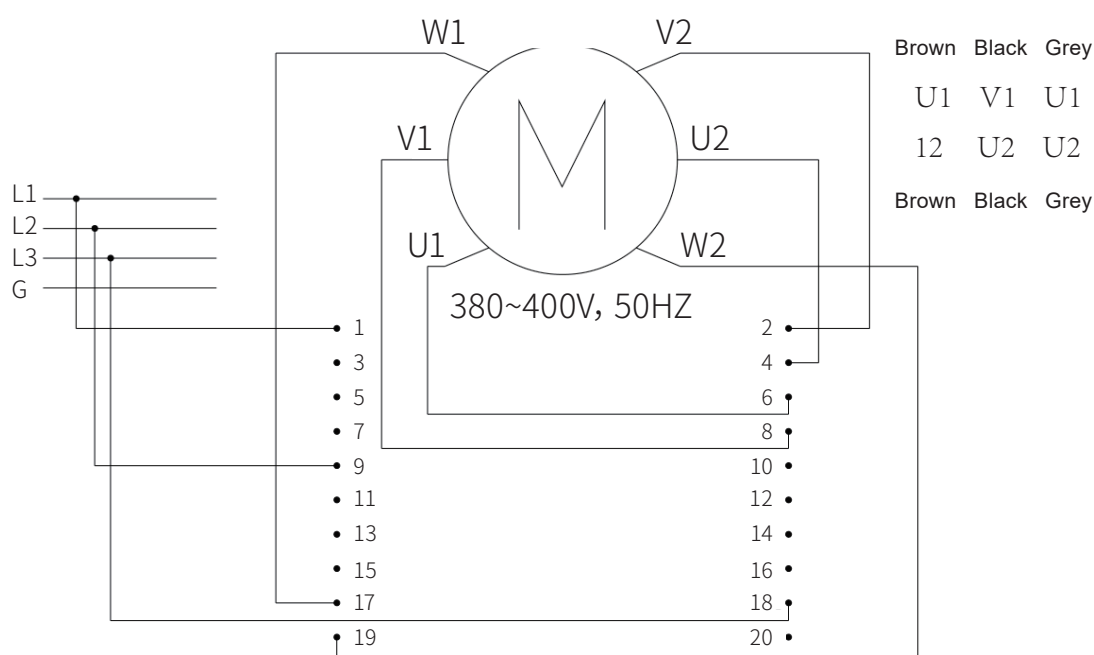
(Figure 5)

MOTOR WIRING DIAGRAM

LW5-40/3, KDHC-40/3, 220V motor, single-speed control switch.

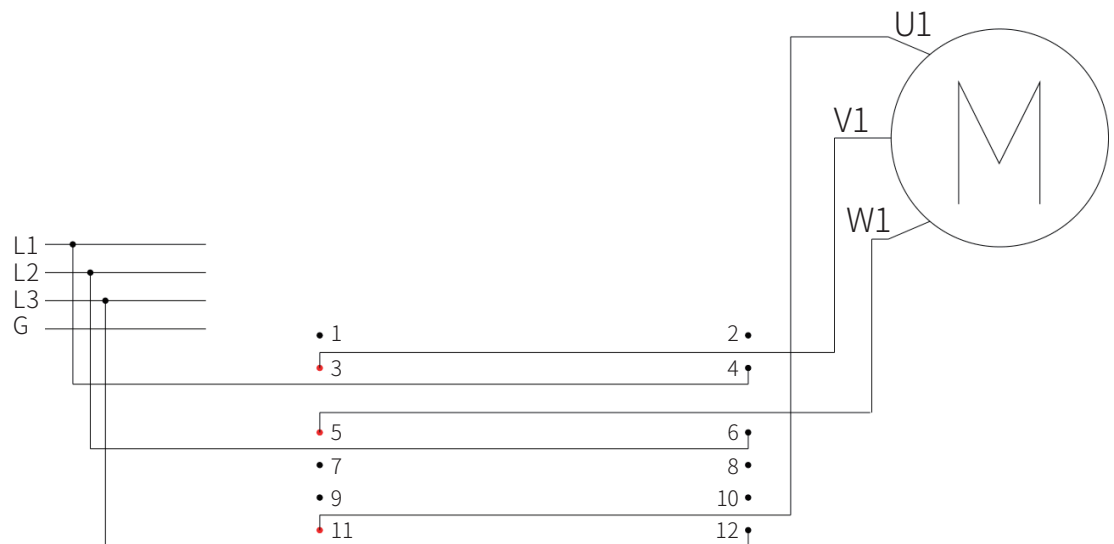


Item	Connection object
Input power supply	220V 1PH
Single-speed motor control switch	Motor clockwise rotation angle: -45° , neutral position: 0° , motor counterclockwise forward rotation angle: $+45^\circ$
Input power neutral line N	Connect to motor switch terminal 8
Input power live line L	Connect to motor switch terminal 6
Input power grounding wire G	Connect grounding wire
Motor running coil winding U1	Connect to motor switch terminal 3
Motor running coil winding U2	Connect to motor switch terminal 1
Motor starting coil winding Z1	Connect to motor switch terminal 5
Motor starting coil winding Z2	Connect to motor switch terminal 11
Note: Motor terminals U1/U2 are connected to the running coil winding of the 220V 1PH motor, while Z1/Z2 are connected to the starting coil winding of the 220V 1PH motor. If the connections of terminals Z1/Z2 on the single-speed motor control switch are reversed, the rotation direction of the motor can be changed.	



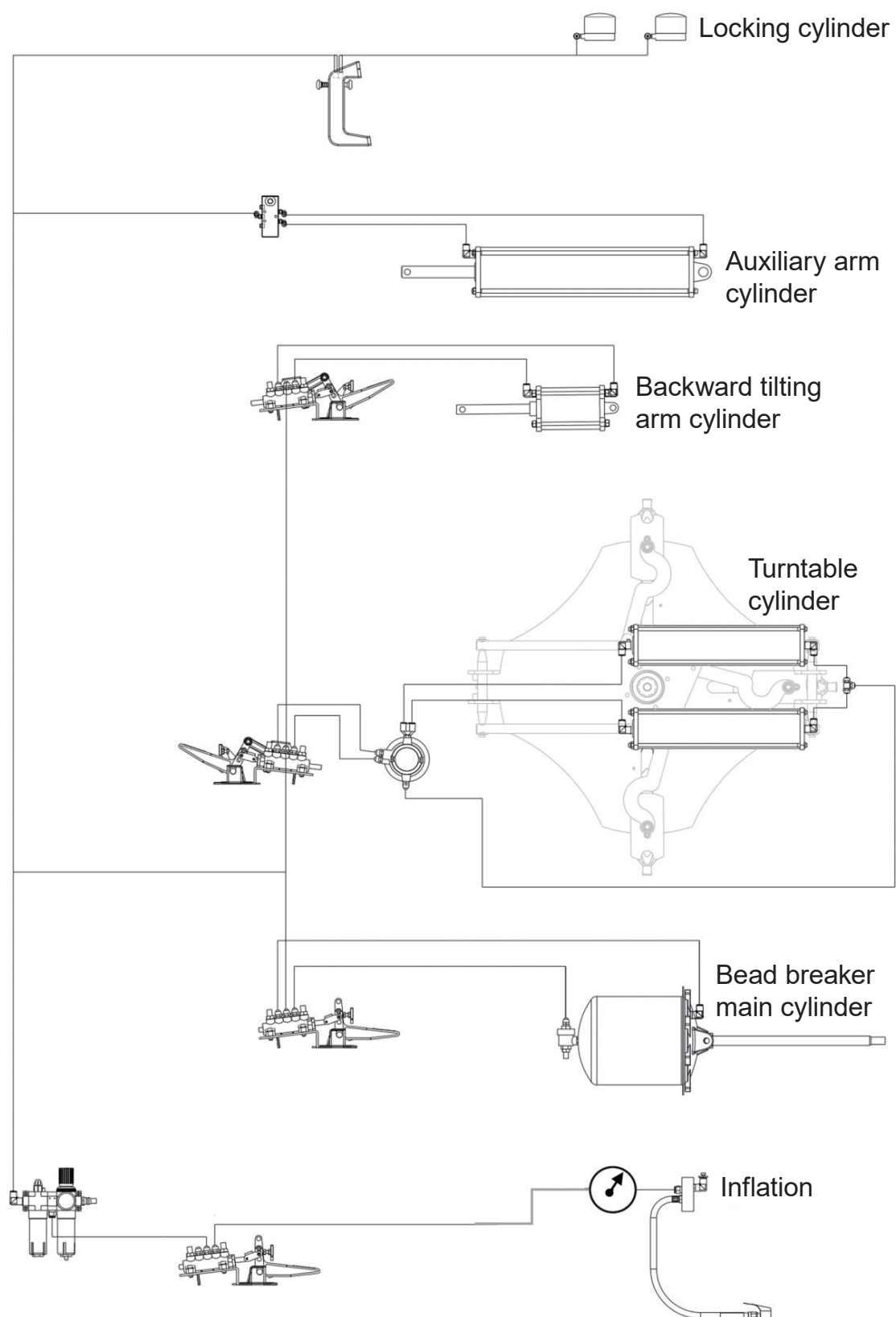
Item	Connection object
Input power supply	380V 3PH dual-speed
Dual-speed motor control switch	Motor high-speed clockwise rotation angle: -90°, motor low-speed clockwise rotation angle: -45°, neutral position: 0°, motor counterclockwise forward rotation angle: +45°
Input power live line L1	Connect to motor switch terminals 1-5-7
Input power live line L2	Connect to motor switch terminals 3-9-11
Input power live line L3	Connect to motor switch terminals 18-20
Input power grounding wire G	Connect grounding wire
Motor running coil winding V2	Connect to motor switch terminal 2
Motor running coil winding U2	Connect to motor switch terminal 4
Motor running coil winding U1	Connect to motor switch terminals 6-10-14
Motor running coil winding V1	Connect to motor switch terminals 8-12-16
Motor running coil winding W1	Connect to motor switch terminals 13-15-17
Motor running coil winding W2	Connect to motor switch terminal 19

Note: Before wiring, use metal strips to connect the switch terminals [(1-5-7), (13-15-17), (6-10-14), (8-12-16), (3-9-11), (18-20)]. If the connections of terminals L1/L2/L3 on the dual-speed motor control switch are interchanged, the rotation direction of the motor can be changed.



Item	Connection object
Input power supply	380V 3PH
Dual-speed motor control switch	Motor low-speed clockwise rotation angle: -45° , neutral position: 0° , motor counterclockwise forward rotation angle: $+45^{\circ}$
Input power live line L1	Connect to motor switch terminal 4
Input power live line L2	Connect to motor switch terminal 6
Input power live line L3	Connect to motor switch terminal 12
Input power grounding wire G	Connect grounding wire
Motor running coil winding U1	Connect to motor switch terminal 11
Motor running coil winding V1	Connect to motor switch terminal 3
Motor running coil winding W1	Connect to motor switch terminal 5
Note: If the connections of terminals L1/L2/L3 on the single-speed motor control switch are interchanged, the rotation direction of the motor can be changed.	

AIR CIRCUIT DIAGRAM



MAINTENANCE SERVICE

Our products are made of long-lasting and durable materials, and we insist on perfect production process. Each product leaves the factory after 35 procedures and 12 times of testing and inspection work, which ensures that each product has excellent quality and performance.

- Maintenance** To maintain the performance and appearance of the product, it is recommended that the following product care guidelines be read carefully:
- Be careful not to rub the product against rough surfaces or wear the product, especially the sheet metal housing.
 - Please regularly check the product parts that need to be tightened and connected. If found loose, please tighten it in time to ensure the safe operation of the equipment. The external and internal parts of the equipment in contact with various chemical media should be frequently treated with anti-corrosion treatment such as rust removal and painting to improve the corrosion resistance of the equipment and extend its service life.
 - Comply with the safe operating procedures and do not overload the equipment. The safety guards of the products are complete and reliable. Unsafe factors are to be eliminated in time. The circuit part should be checked thoroughly and the aging wires should be replaced in time.
 - Adjust the clearance of various parts and replace worn (broken) parts. Avoid contact with corrosive liquids.
 - When not in use, please store the product in a dry place. Do not store the product in hot, humid, or non-ventilated places.

WARRANTY

From the date of receipt, we provide a three-year warranty for the main unit and all the accessories included are covered by a one-year warranty.

Warranty access

- The repair or replacement of products is determined by the actual breakdown situation of product.
- It is guaranteed that AUTOOL will use brand new component, accessory or device in terms of repair or replacement.
- If the product fails within 90 days after the customer receives it, the buyer should provide both video and picture, and we will bear the shipping cost and provide the accessories for the customer to replace it free of charge. While the product is received for more than 90 days, the customer will bear the appropriate cost and we will provide the parts to the customer for replacement free of charge.

These conditions below shall not be in warranty range

- The product is not purchased through official or authorized channels.
- The product breakdown because the user does not follow product instructions to use or maintain the product.

We AUTOOL pride ourselves on superb design and excellent service. It would be our pleasure to provide you with any further support or services.

Disclaimer

- All information, illustrations, and specifications contained in this manual, AUTOOL reserves the right of modify this manual and the machine itself with no prior notice. The physical appearance and color may differ from what is shown in the manual, please refer to the actual product. Every effort has been made to make all descriptions in the book accurate, but inevitably there are still inaccuracies, if in doubt, please contact your dealer or AUTOOL after-service centre, we are not responsible for any consequences arising from misunderstandings.

RETURN & EXCHANGE SERVICE

Return & Exchange

- If you are an AUTOOL user and are not satisfied with the AUTOOL products purchased from the online authorized shopping platform and offline authorized dealers, you can return the products within seven days from the date of receipt; or you may exchange it for another product of the same value within 30 days from the date of delivery.
- Returned and exchanged products must be in fully saleable condition with documentation of the relevant bill of sale, all relevant accessories and original packaging.
- AUTOOL will inspect the returned items to ensure that they are in good condition and eligible. Any item that does not pass inspection will be returned to you and you will not receive a refund for the item.
- You can exchange the product through the customer service center or AUTOOL authorized distributors; the policy of return and exchange is to return the product from where it was purchased. If there are difficulties or problems with your return or exchange, please contact AUTOOL Customer Service.

China	400-032-0988
Oversea Zone	+86 0755 23304822
Email	aftersale@autooltech.com
Facebook	https://www.facebook.com/autool.vip
YouTube	https://www.youtube.com/c/autooltech

EU DECLARATION OF CONFORMITY

We as the manufacturer declare that the designated product:

Description: Automotive Tire Changer, Electric (Model TCA505/506)

complies with the requirements of the:

CE Machinery Directive 2006/42/EC

RoHS Directive 2011/65/EU + 2015/863 + 2017/2102

Applied Standards:

EN 60204-1: 2018; EN ISO 12100: 2010

IEC 62321-3-1-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-4-2013+A1: 2017;

IEC 62321-7-2: 2017; IEC 62321-7-1: 2015; IEC 62321-6: 2015; IEC 62321-8: 2017

Certificate No.: DPWD/1888/27/KL/26 (TCA505/506), HS202601232162, HS202601232160

Test Report No.: HS202601232162-1ER, HS202601232160-1ER



Manufacturer	Shenzhen AUTOOL Technology Co, Ltd.
	Floor 2, Workshop 2, Hezhou Anle Industrial Park, Hezhou Community, Hangcheng Street, Bao'an District, Shenzhen Email: aftersale@autooltech.com
EC REP	Company: XDH Tech
	Address: 37 passage du Ponceau Bureau 270, Paris, France Email: xdh.tech@outlook.com Contact Person: MUHAMMAD HAFEEZ ARSHAD
UK REP	Company: GSG CONSULTING GROUP LIMITED
	Address: Montague houses unit 3 Matthew street, Manchester Email: GSG--GROUP@outlook.com

INHALTSVERZEICHNIS (Übersetzung der originalen Anweisungen)

Urheberrechtliche Information	38
Urheberrecht	38
Markenzeichen	38
Sicherheitsvorkehrungen	39
Sicherheit und Anschluss	43
Überblick der Sicherheitsregeln	43
Anschluss des elektrischen Systems	43
Anschluss des Druckluftsystems	44
Montagezeichnung der Gerätekomponenten	45
Technische Daten	47
Funktionsübersicht	47
Gerätestruktur	48
Geräteinstallation	50
Betrieb des Geräts	51
Montagediagramm des Reifenfüllwerkzeugkastens (Optional)	56
Reifenwulst-Abdruckgerät (Konfiguration TCA506)	57
Gerätewartung	59
Lagerung und Entsorgung	60
Technischer Support	61
Fehlerbehebung	61
Typenschild der Maschine	61
Fehlerdiagnose	61
Motor-Schaltplan	67
Druckluft-Schaltplan	70
Wartungsservice	71
Wartungs	71
Garantie	72
Garantiemethode	72
Haftungsausschluss	72
Rückgabe-und Umtauschservice	73
Rückkehr	73
EU-konformitätserklärung	74

URHEBERRECHTLICHE INFORMATION

- Urheberrecht**
- Alle Rechte vorbehalten von AUTOOL TECH. CO., LTD. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von AUTOOL in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, sei es elektronisch, mechanisch, fotokopiert, aufgezeichnet oder auf andere Weise, reproduziert, in einem Datenabrufsystem gespeichert oder übertragen werden. Die hier enthaltenen Informationen sind ausschließlich für die Verwendung dieses Geräts bestimmt. AUTOOL ist nicht verantwortlich für die Verwendung dieser Informationen in Bezug auf andere Geräte.
 - Weder AUTOOL noch seine Tochtergesellschaften haften gegenüber dem Käufer dieses Geräts oder Dritten für Schäden, Verluste, Kosten oder Ausgaben, die dem Käufer oder Dritten infolge von Unfällen, Missbrauch oder Fehlgebrauch dieses Geräts, unbefugten Änderungen, Reparaturen oder Modifikationen dieses Geräts oder Nichtbeachtung der AUTOOL Betriebs- und Wartungsanweisungen entstanden sind.
 - AUTOOL haftet nicht für Schäden oder Probleme, die durch die Verwendung von Optionen oder Verbrauchsmaterialien entstehen, die nicht als Originalprodukte von AUTOOL oder als von AUTOOL zugelassene Produkte von AUTOOL gekennzeichnet sind.
 - Andere in diesem Dokument verwendete Produktnamen dienen nur Identifikationszwecken und können Marken ihrer jeweiligen Eigentümer sein. AUTOOL verzichtet auf alle Rechte an diesen Marken.
-

Markenzeichen

Alle in diesem Handbuch genannten Marken, eingetragenen Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos, Unternehmensnamen oder Eigentum von AUTOOL oder seinen Tochtergesellschaften. In Ländern, in denen eine der AUTOOL-Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos und Unternehmensnamen nicht registriert ist, behauptet AUTOOL andere Rechte in Bezug auf nicht registrierte Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos und Unternehmensnamen. Andere in diesem Handbuch erwähnte Produkte oder Unternehmensnamen können Marken ihrer jeweiligen Eigentümer sein. Sie dürfen keine Marke, Dienstleistungsmarke, Domainnamen, Logo oder Unternehmensnamen von AUTOOL oder Dritten ohne die Zustimmung des Eigentümers der entsprechenden Marke, Dienstleistungsmarke, Domainnamen, Logos oder Unternehmensnamen verwenden. Sie können AUTOOL kontaktieren, indem Sie AUTOOL unter <https://www.autooltech.com> besuchen oder an aftersale@autooltech.com schreiben, um schriftliche Genehmigung zur Verwendung von Materialien in diesem Handbuch für bestimmte Zwecke oder für alle anderen Fragen im Zusammenhang mit diesem Handbuch zu bitten.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN



HINWEIS



- ▶ Bitte lesen sie vor der montage, installation, inbetriebnahme oder wartung dieses geräts die gesamte bedienungsanleitung.
- ▶ Bevor sie das gerät verwenden, lesen sie bitte die folgenden anweisungen sorgfältig durch.
- ▶ Bewahren sie dieses handbuch ordnungsgemäß für zukünftige referenzen auf. Der hersteller übernimmt keine verantwortung für personenschäden oder sachschiäden, die durch das nichtbefolgen dieser anweisungen entstehen, und die garantie könnte erlöschen.



Verantwortung des besitzers

- ▶ Um die sicherheit der maschine und der benutzer zu gewährleisten, ist es die verantwortung des besitzers, diese anweisungen zu lesen und zu befolgen: befolgen sie alle installationsanweisungen.
 - Stellen sie sicher, dass die installation allen geltenden staatlichen, lokalen und bundesstaatlichen vorschriften, regeln und verordnungen entspricht, wie zum beispiel den staatlichen und bundesstaatlichen osha-vorschriften und den elektrischen codes.
- ▶ Überprüfen sie sorgfältig, ob das gerät die richtigen anfangsfunktionen aufweist.
- ▶ Lesen und befolgen sie die sicherheitsanweisungen. Stellen sie sicher, dass die maschinenbediener jederzeit zugang zu diesen anweisungen haben.
- ▶ Stellen sie sicher, dass alle bediener ordnungsgemäß geschult sind, wissen, wie man das gerät sicher und korrekt bedient, und unter entsprechender aufsicht stehen.
 - Betrieben sie das gerät nur, wenn alle komponenten an ihrem platz sind und sicher funktionieren.
- ▶ Überprüfen sie das gerät regelmäßig sorgfältig und führen sie alle erforderlichen wartungsarbeiten durch.
- ▶ Warten und pflegen sie das gerät nur mit autorisierten oder genehmigten ersatzteilen.
- ▶ Bewahren sie alle anweisungen dauerhaft am gerät auf und stellen sie sicher, dass alle aufkleber, etiketten und hinweise am gerät sauber und deutlich sichtbar bleiben.
- ▶ Das nichtbefolgen der anweisungen zu gefahren, warnungen und vorsichtsmaßnahmen kann zu schweren verletzungen oder zum tod des bedieners oder von unbeteiligten führen oder sachschiäden verursachen. Betreiben sie diese maschine niemals, bevor sie alle gefahren, warnun-

gen und vorsichtsmaßnahmen in diesem handbuch gelesen und verstanden haben.

Sicherheitsanweisungen



- ▶ Halten sie den arbeitsbereich sauber und trocken. Ein unordentlicher, feuchter oder nasser arbeitsbereich kann zu unfällen führen.
- ▶ Halten sie kinder vom arbeitsbereich fern. Es ist kindern untersagt, dieses produkt zu bedienen.



- ▶ Lagern sie ungenutzte geräte. Werkzeuge und geräte sollten an einem trockenen ort aufbewahrt werden, wenn sie nicht in gebrauch sind, um rostbildung zu verhindern. Stellen sie sicher, dass werkzeuge und geräte verschlossen sind und außerhalb der reichweite von kindern aufbewahrt werden.
- ▶ Verwenden sie dieses produkt nicht, wenn sie unter dem einfluss von alkohol oder drogen stehen. Lesen sie die warnhinweise auf rezepten, um festzustellen, ob ihre urteilsfähigkeit oder reaktionszeit während der medikation beeinträchtigt ist. Im zweifel verwenden sie dieses produkt nicht.



- ▶ Tragen sie schutzbrillen. Tragen sie bei der verwendung dieses produkts immer eine von ansi zertifizierte schutzbrille zum schutz vor aufprall.
- ▶ Kleiden sie sich sicher. Tragen sie niemals lose kleidung oder schmuck, da diese sich in beweglichen teilen verfangen können. Tragen sie einen schutzhelm, um zu verhindern, dass lange haare in bewegliche komponenten geraten. Wenn sie ein langarmhemd tragen, krempeln sie die ärmel über dem ellbogen hoch.
- ▶ Dehnen sie ihren körper beim bedienen des geräts nicht unachtsam. Achten sie immer auf eine korrekte haltung und balance, um stürze, stolpern oder rückenverletzungen zu vermeiden.

Industrielle anwendungen müssen den osha-vorgaben entsprechen

- ▶ Bleiben sie aufmerksam. Seien sie immer bewusst, was sie tun, und verwenden sie gesunden menschenverstand. Verwenden sie dieses produkt nicht, wenn sie müde oder abgelenkt sind.
- ▶ Überprüfen sie auf beschädigte teile. Überprüfen sie das produkt vor der verwendung sorgfältig, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert und wie vorgesehen eingesetzt wird. Achten sie auf beschädigte teile oder andere bedingungen, die den betrieb des produkts beeinträchtigen könnten. Beschädigte oder abgenutzte teile sollten sofort ersetzt oder repariert werden.



- ▶ Ersetzen sie teile und zubehör: verwenden sie bei wartungsarbeiten nur ersatzteile des gleichen modells. Verwenden sie nur zubehör, das speziell für dieses produkt entwickelt wurde.
- ▶ Warten sie dieses produkt ordnungsgemäß. Halten sie das produkt sauber und trocken, um eine bessere und sicherere leistung zu gewährleisten.



- ▶ Wartung: zu ihrer sicherheit sollten service-und wartungsarbeiten regelmäßig von qualifizierten technikern durchgeführt werden.
- ▶ Verwenden sie die richtigen werkzeuge für die aufgabe. Versuchen sie niemals, kleine werkzeuge oder zubehörteile zu verwenden, um große industriewerkzeuge für eine aufgabe zu ersetzen. Dieses werkzeug wurde speziell für bestimmte anwendungen entwickelt und ist dazu bestimmt, aufgaben mit der vorgesehenen geschwindigkeit effizienter und sicherer zu erledigen. Modifizieren sie dieses werkzeug niemals oder verwenden sie es für andere zwecke als die für die es entwickelt wurde.
- ▶ Warnung: die warnhinweise, vorsichtsmaßnahmen und bedienungsanweisungen in diesem handbuch können nicht alle möglichen situationen und bedingungen abdecken. Bediener müssen verstehen, dass gesunder menschenverstand und vorsicht wichtige faktoren sind. Diese elemente können nicht in das produkt integriert werden und müssen vom bediener bereitgestellt werden.

Spezifische produktwarnungen und vorsichtsmaßnahmen



- ▶ Stellen sie sicher, dass diese maschine auf einer trockenen, ebenen, flachen und öl-bzw. Schmiermittelfreien betonfläche verwendet wird, die das gewicht des geräts, der zu wartenden reifen und aller anderen werkzeuge und geräte tragen kann.
- ▶ Überprüfen sie das gerät vor jeder verwendung auf strukturelle risse, verformungen, schäden an sicherheitsabdeckungen und elektrischen leitungen sowie auf andere bedingungen, die den sicheren betrieb der maschine beeinträchtigen könnten. Setzen sie das gerät nicht weiter ein, wenn anzeichen von geringfügigen schäden vorhanden sind.
- ▶ Schaffen sie eine sichere arbeitsumgebung. Stellen sie sicher, dass der arbeitsbereich gut beleuchtet ist und genügend platz um das gerät vorhanden ist. Halten Sie den arbeitsbereich immer frei von abfall, fett, öl, müll und anderen abfällen. Verwenden Sie dieses gerät niemals in feuchten oder nassen umgebungen. Verwenden Sie dieses gerät nicht in der nähe von entzündlichen chemikalien, staub oder dämpfen.



HINWEIS



- ▶ Personen mit einem herzschrillmacher sollten vor der verwendung dieses produkts ihren arzt konsultieren. Der betrieb elektronischer geräte in der nähe eines herzschrillmachers kann störungen oder fehlfunktionen des herzschrillmachers verursachen.
- ▶ Dieses gerät ist nur für den innengebrauch vorgesehen. Installieren oder verwenden sie das gerät nicht im freien oder in feuchten, nassen umgebungen.
- ▶ Prüfen sie stets, ob am vorgesehenen ort mögliche hindernisse vorhanden sind, wie z. B. Decken, elektrische leitungen, ausreichend arbeitsfläche, wege und ausgänge.



- ▶ Dieses gerät sollte in einem bereich aufgestellt werden, der frei von brennbaren materialien und flüssigkeiten ist.
- ▶ Auspacken: bitte prüfen sie beim auspacken, ob alle in der packliste aufgeführten teile vorhanden sind. Sollten teile fehlen oder beschädigt sein, kontaktieren sie bitte umgehend den händler.



Auspackanweisungen

- Prüfen sie nach dem auspacken die maschine und ihre komponenten auf sichtbare schäden. Bei bedenken wenden sie sich bitte an ihren händler. Verpackungsmaterialien wie kunststoffprodukte, styropor, nägel, schrauben, holz und kartons müssen in einem abfallbehälter gesammelt und gemäß den örtlichen vorschriften entsorgt werden. Prüfen sie beim auspacken, ob alle enthaltenen artikel mit dem lieferschein übereinstimmen.



HINWEIS



- ▶ Beim auspacken der maschine müssen handschuhe getragen werden, um schnitt-oder abschürfungsverletzungen durch den kontakt mit verpackungsmaterialien zu vermeiden.

SICHERHEIT UND ANSCHLUSS

Überblick der Sicherheitsregeln

- Nur Personen, die eine entsprechende Schulung erhalten haben und vom Maschinenhersteller autorisiert wurden, dürfen den Reifenmontiergerät bedienen.
 - Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder Personenschäden, die durch unbefugte Änderungen an der Maschinenstruktur oder nicht genehmigte Modifikationen entstehen.
 - Stellen Sie beim Montieren eines Reifens auf eine Felge sicher, dass die Größen kompatibel sind. Bei Demontage, Montage und Befüllung der Reifen müssen die geltenden nationalen Vorschriften eingehalten werden, um die persönliche Sicherheit zu gewährleisten.
 - Im Falle einer Fehlfunktion der Maschine während des Betriebs müssen alle Energiezufuhrquellen sofort getrennt werden, bevor mit der Fehlersuche begonnen wird.
 - Grundsätzlich müssen alle Arbeiten an elektrischen Systemen von qualifizierten Elektroingenieuren durchgeführt werden und den geltenden nationalen Normen sowie den Vorschriften der lokalen Elektrobehörden entsprechen. Installation, Wartung und Reparatur müssen den nationalen Sicherheits- und Gesundheitsvorschriften entsprechen.
 - Während des Maschinenbetriebs ist grundsätzlich auf mögliche unvorhersehbare Risiken zu achten. Daher ist die Maschine mit mehreren deutlich sichtbaren Warnhinweisen ausgestattet. Diese Warnhinweise dienen dazu, den Bediener auf Restrisiken aufmerksam zu machen und ihn an Vorsichtsmaßnahmen zu erinnern, um Verletzungen, Unfälle und Schäden zu vermeiden.
 - Bediener der Maschine sollten im Allgemeinen die folgenden wichtigen Vorsichtsmaßnahmen beachten:
 - Verwenden Sie geeignete Geräte und Werkzeuge für Demontage- und Montagearbeiten an Reifen.
 - Tragen Sie geeignete Schutzkleidung und verwenden Sie geeignete Schutzausrüstung (z. B. Schutzbrille, Gehörschutz, Sicherheitsverriegelungsvorrichtungen usw.).
-

Anschluss des elektrischen Systems

- Grundsätzlich müssen Arbeiten an elektrischen Systemen zur Gewährleistung der persönlichen Sicherheit von qualifizierten Elektroingenieuren durchgeführt werden und den geltenden nationalen Normen sowie elektrischen Vorschriften entsprechen.
- Die standardmäßige Anschlussspannung des Reifenmontiergeräts beträgt: AC 380 V 3 Phasen oder AC 220 V 1 Phase.

- Der Benutzer muss eine Erdungsleitung an die Maschine anschließen sowie eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD) mit einem Nennfehlerstrom von 30 mA und eine träge 10-A-Sicherung im Eingangskreis installieren, um die Maschine vor elektrischen Störungen und Schäden zu schützen.

Anschluss des Druckluftsystems

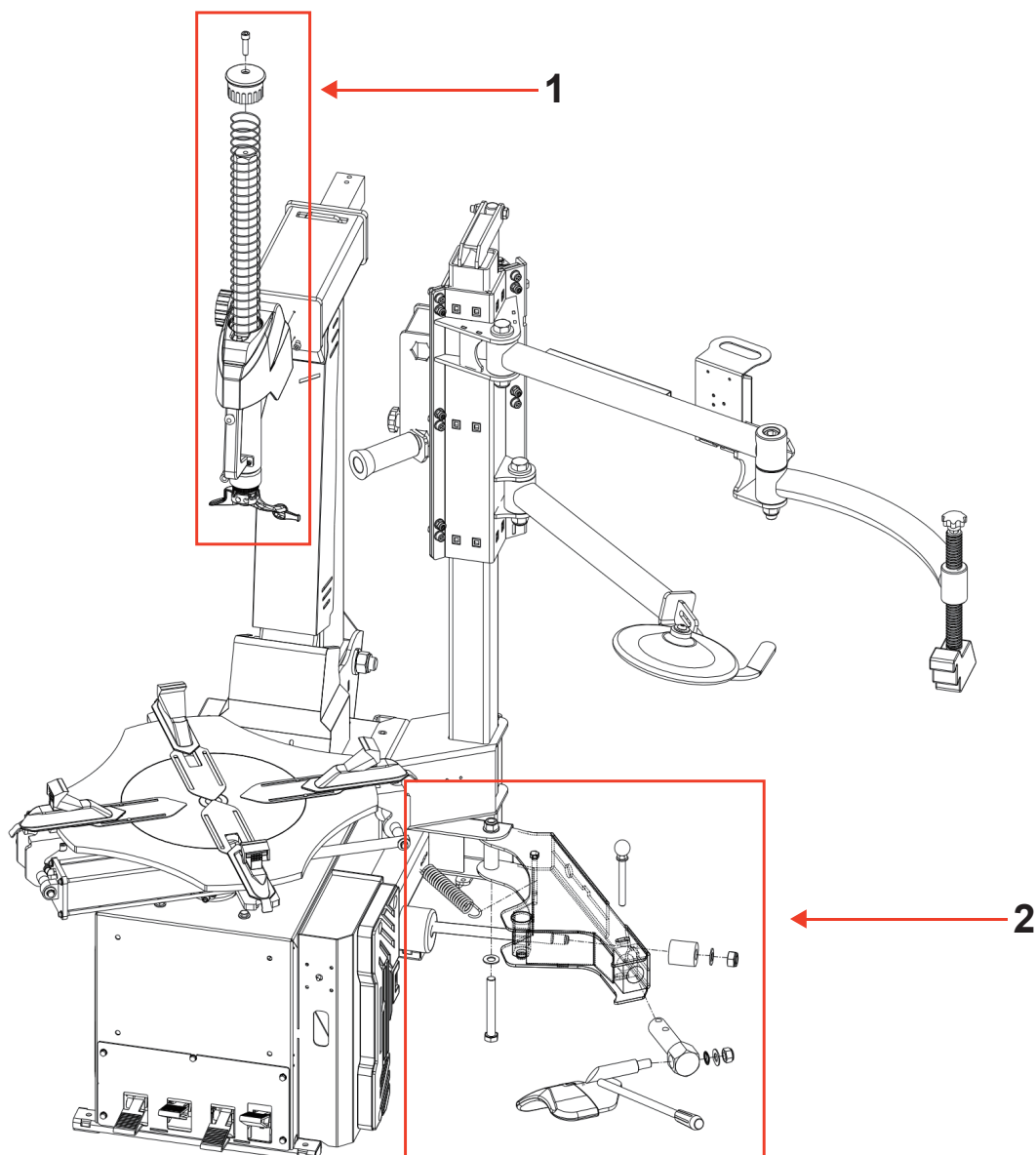
- Der Luftdruck in der Leitung zur Versorgung des Reifenmontiergeräts mit Druckluft darf 10 bar nicht überschreiten.
- Es muss ein Sicherheitsventil zur Druckentlastung installiert werden, um Schäden an der Maschine durch Ausfälle im Druckluftsystem zu verhindern.
- Verwenden Sie einen Druckluftschlauch mit einem Innendurchmesser von mehr als 8 mm, um die Maschine an die Luftversorgungsleitung anzuschließen. Der empfohlene Eingangsluftdruck für die Maschine beträgt 8–10 bar.
- Das Wasser in der Luftversorgungsleitung sowie im Öl-Wasser-Abscheider der Maschine muss regelmäßig abgelassen werden, um sicherzustellen, dass die pneumatischen Leitungen der Maschine sauber und trocken bleiben.



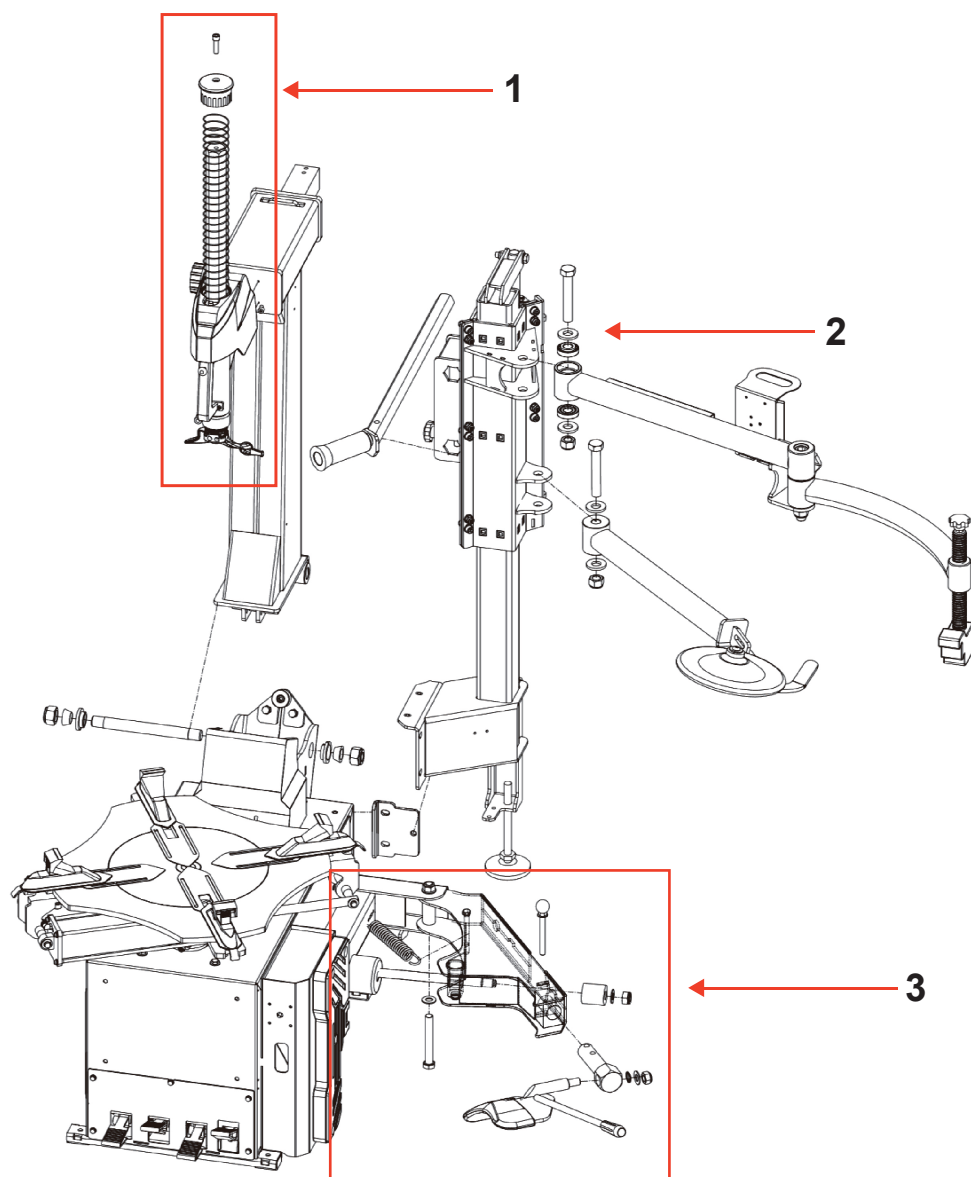
Hinweis

- Lesen Sie vor der Bedienung oder Nutzung der Maschine das Bedienhandbuch sorgfältig durch. Unsachgemäße Bedienung kann zu schweren Unfallverletzungen beim Bediener führen.

Montagezeichnung der Gerätekomponenten



1	Montieren Sie die lange Feder
	Montieren Sie die Kunststoffabdeckung oben
2	Montieren Sie den Reifenabdruckarm
	Verbinden Sie die Pneumatikzylinderwelle mit dem Reifenabdruckarm
	Montieren Sie die Rückhol-Zugfeder
	Montieren Sie den Reifenandruckarm und die Drehwelle



1	Montieren Sie die lange Feder
	Montieren Sie die Kunststoffabdeckung oben
2	Montage der Hilfsarm-Baugruppe
	Montieren Sie die vertikale Säule des Hilfsarms
	Montieren Sie den Klapparm, den Stützarm und das Reifenwulst-Andruckwerkzeug
3	Montieren Sie den Reifenabdruckarm
	Verbinden Sie die Pneumatikzylinderwelle mit dem Reifenabdruckarm
	Montieren Sie die Rückhol-Zugfeder
	Montieren Sie den Reifenandruckarm und die Drehwelle

TECHNISCHE DATEN

Position	Parameter TCA505/506
Maximaler Reifendurchmesser	1120mm (44")
Maximale Reifenbreite	406 (16")
Felgenspannbereich	12"-26"
Stromversorgung	220V 1PH 50Hz / 380V 3PH 50Hz
Arbeitsdruck	8-10bar
Motorleistung	220V 1.1kW / 380V 0.75kW
Drehzahl	8RPM

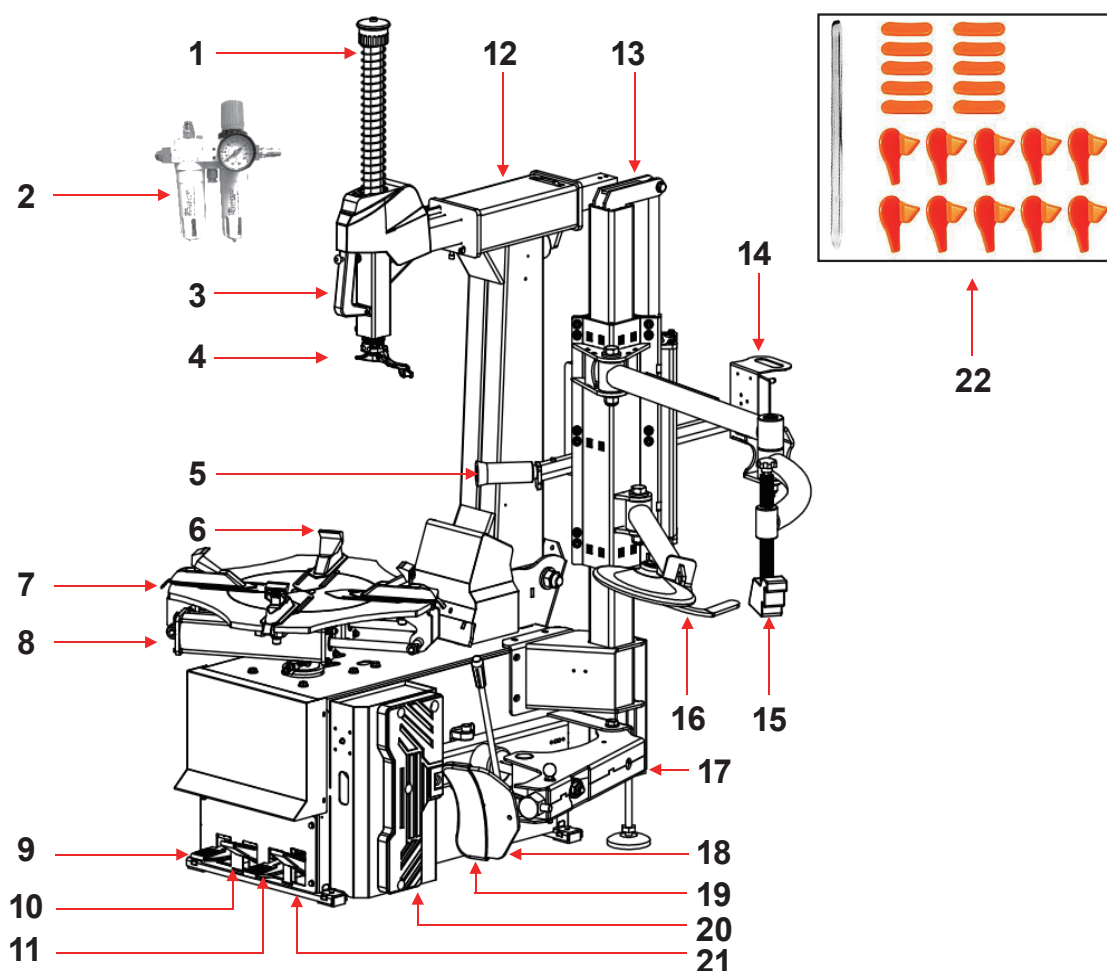
FUNKTIONSÜBERSICHT

Reifenmontiermaschinen werden im Bereich der Reifenmontage und -demontage eingesetzt und sind unverzichtbare Geräte in modernen Kfz-Reparaturbetrieben. Sie bieten effizientere und sicherere praktische Funktionen und stellen sicher, dass Reifen und Felgen beim Montage- und Demontagevorgang nicht zerkratzt oder beschädigt werden. Ihre Hauptfunktionen umfassen folgende Aspekte:

- Schnelle Demontage und Montage: Im Vergleich zu herkömmlichen manuellen Methoden nutzt die Reifenmontiermaschine mechanische Kraft und pneumatische Systeme, um Reifen schnell von Felgen zu demontieren oder auf Felgen zu montieren, wodurch Arbeitszeit und Arbeitsaufwand erheblich reduziert werden.
- Schutz von Reifen und Felgen, Reduzierung des Beschädigungsrisikos: Während des Vorgangs behandelt die Reifenmontiermaschine Reifen und Felgen besonders schonend und steuert Kraft und Winkel präzise, um zusätzlichen Druck und Beschädigungen zu vermeiden.

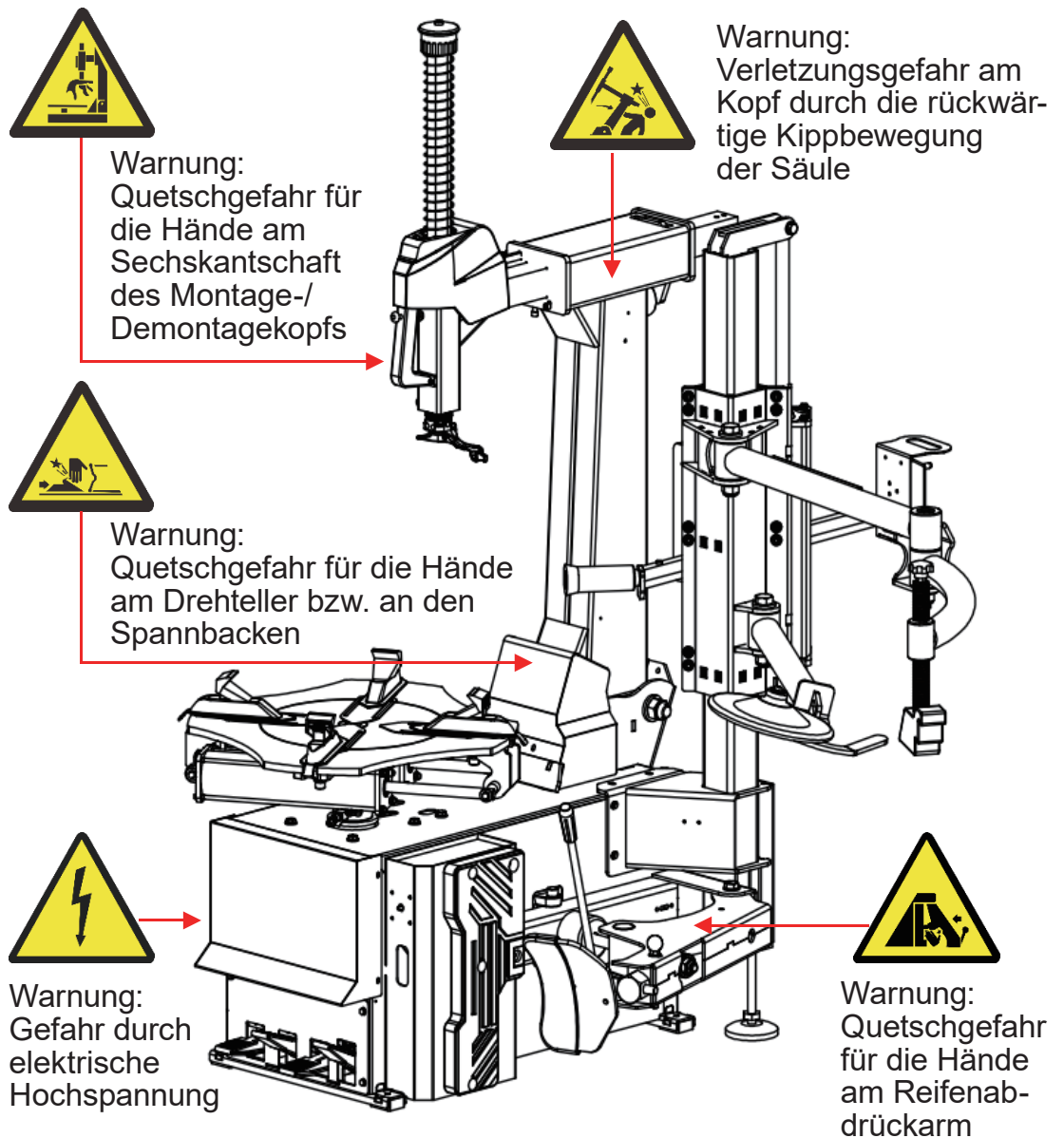
Diese Maschine eignet sich für Montage- und Demontearbeiten an Reifen von kleinen und mittelgroßen Fahrzeugen sowie NEVs (New Energy Vehicles), insbesondere für Runflat-Reifen (im deflationierten Zustand verwendbar) und beschädigungsfreie Reifenwartung bei NEVs.

GERÄTESTRUKTUR



1	Montier-/Demontierkopf-Sechskantschaft
2	Öl-Wasser-Abscheider
3	Sperrluftventil des Montier-/Demontierarms
4	Montier-/Demontierkopf
5	Wulst-Andruckrolle
6	Spannbacken
7	Drehteller
8	Drehtellerzylinder
9	Pedal für Rückkipparm
10	Pedal des Drehtellers
11	Wulstabdrückpedal
12	Säule des Rückkipparms

13	Säule des Hilfsarms
14	Steuerventil des Hilfsarms
15	Wulst-Andrucksitz
16	Reifenauflegeplatte
17	Wulstabdrückarm
18	Wulstabdrücker
19	Schutzhülse des Wulstabdrückers
20	Gummipuffer des Wulstabdrückers
21	Motorpedal
22	Zubehör



GERÄTEINSTALLATION

Auspacken

- Stellen Sie sicher, dass die erhaltene Maschinenverpackung vollständig und unbeschädigt ist. Entfernen Sie die Außenverpackung Schritt für Schritt, zerlegen Sie anschließend die Innenverpackung und prüfen Sie, ob Teile oder Zubehör fehlen oder beschädigt sind. Bei Fragen wenden Sie sich bitte rechtzeitig an den Hersteller oder Lieferanten.
- Halten Sie Verpackungsmaterialien (einschließlich Holz, Plastiktüten, Umreifungsbänder, Polyethylen, Metallmaterialien usw.) sowie gefährliche Gegenstände außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Falls Verunreinigungen oder nicht biologisch abbaubare Materialien vorhanden sind, müssen diese an dafür vorgesehenen Sammelstellen entsorgt werden.

Positionierung

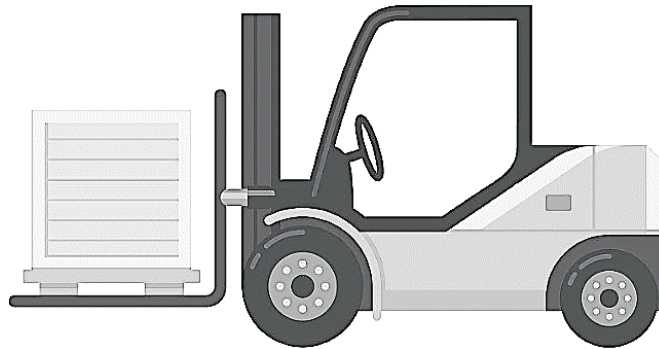
- Maschinenabmessungen (Standfläche): 1800 × 1800 × 1900 mm.
- Um einen sicheren und effektiven Betrieb der Maschine zu gewährleisten, ist ein Mindestabstand von 500 mm zu umliegenden Wänden einzuhalten. Der Einsatz der Maschine in explosionsgefährdeten Bereichen ist strengstens untersagt.
- Die Maschine ist mit speziellen Gummifüßen ausgestattet, um ein Verutschen durch Vibrationen zu verhindern. Es wird empfohlen, die Maschine mit Schrauben am Boden zu befestigen.

Installation

- Schließen Sie die Maschine an die Druckluftleitung an.
- Schließen Sie die Maschine an die Hauptstromversorgung an. Alle elektrischen Arbeiten müssen von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Stellen Sie sicher, dass die gewählte Eingangsspannung den Angaben auf dem Typenschild der Maschine entspricht. Schließen Sie das Netzkabel an einen Stecker an, der den Vorschriften des jeweiligen Landes bzw. der jeweiligen Region entspricht. Der Stecker muss über einen Schutzleiter verfügen, und die Erdungsverbindung muss ordnungsgemäß und wirksam hergestellt sein.
- Die korrekte Bedienung der Maschine erfolgt wie folgt: Treten Sie das Fußpedal nach unten, dreht sich der Drehteller im Uhrzeigersinn; heben Sie das Fußpedal an, dreht sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn.
- Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für jegliche Bedienung, die nicht den oben genannten Anweisungen entspricht.

Handhabung und Transport

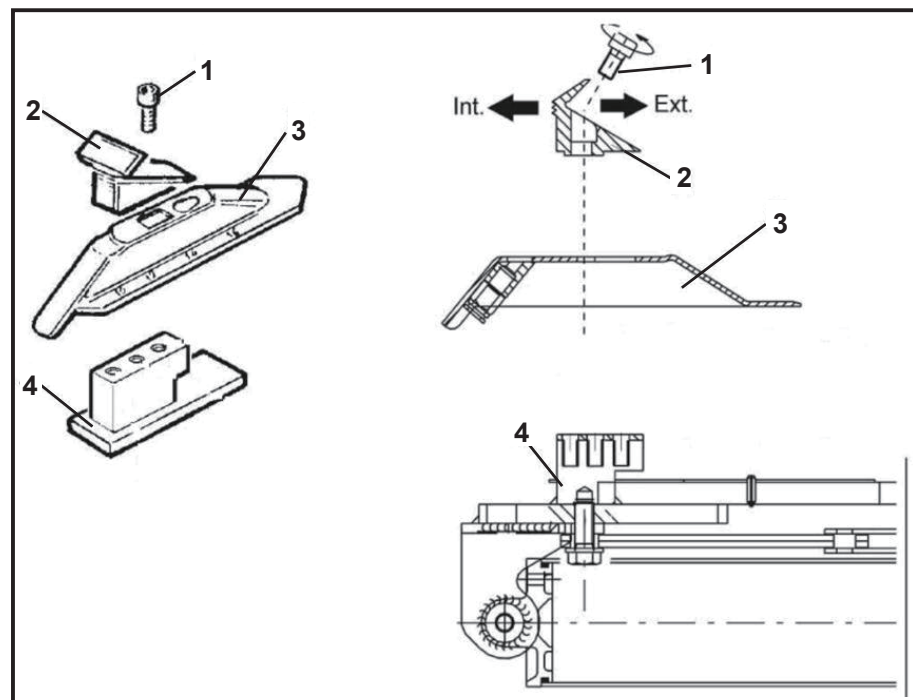
- Beim Handhaben oder Transportieren der Maschine sind alle erforderlichen Schutzmaßnahmen zu treffen, um Verletzungen durch unsachgemäße Bedienung zu vermeiden.



BETRIEB DES GERÄTS

Einstellung der Position der Drehteller-Spannbacken

- Durch Verstellen der Position der Spannbacken können die werkseitig eingestellten Felgenspannbereiche (TCA505/506) von Außenspannung 10"-22", Innenspannung 12"-24" auf Außenspannung 12"-24", Innenspannung 13"-26" angepasst werden, mit einem Anzugsmoment der Befestigungsschraube von 72 N·m.



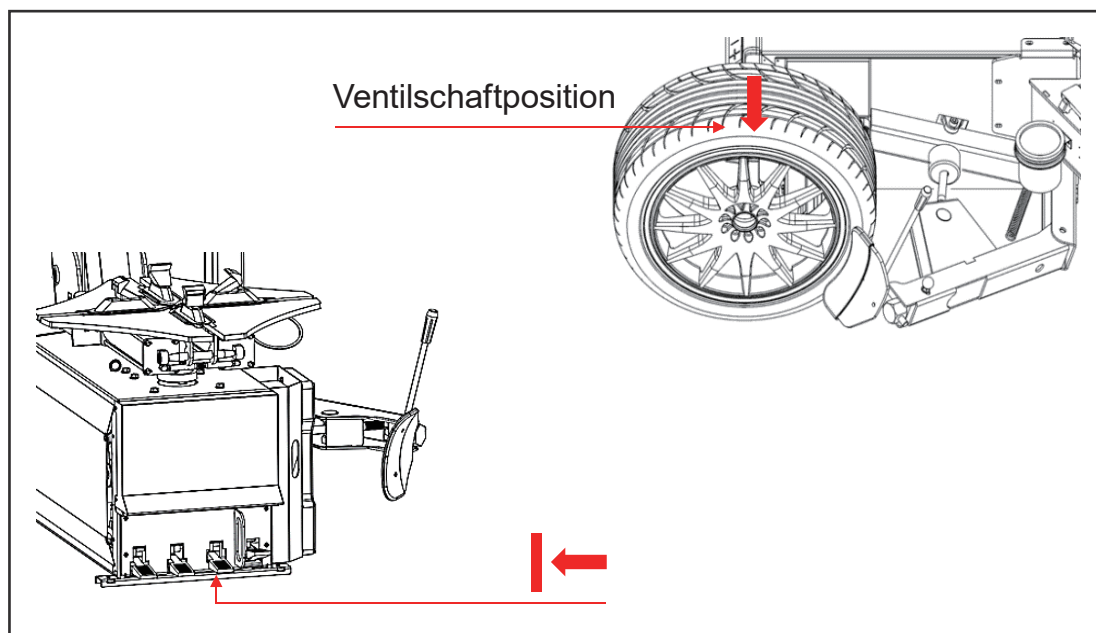
! Hinweis

- Beim Einstellen der Position der Spannbacken ist sicherzustellen, dass der Abstand aller vier Backen zum Mittelpunkt des Drehtellers gleich ist.

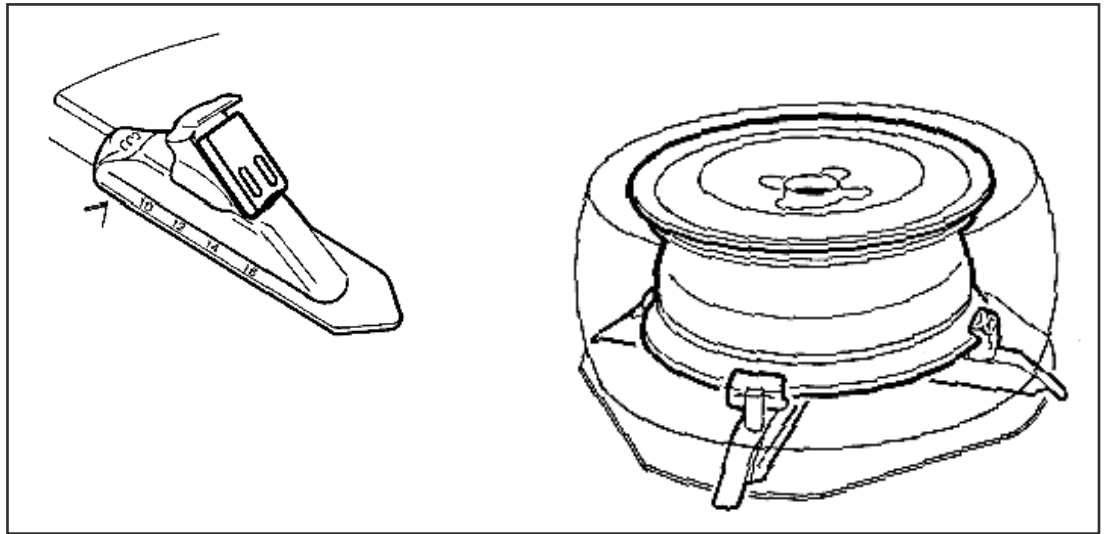
Die Struktur des Reifenmontiergeräts umfasst die Montage-/Demontagekopf-Arm-Baugruppe, die Säulenbaugruppe, das Fahrgestell, die Wulstabdrückbaugruppe, den Reifenhubrahmen sowie die Hilfsarm-Baugruppe.

Der von der Reifenmontiermaschine ausführbare Montage- und Demontageprozess von Reifen erfolgt wie folgt:

- Die Maschine ist mit einem Mechanismus zur Trennung des Reifens von der Felge ausgestattet. Dessen Verwendung und Eigenschaften sind wie folgt:
 - Betätigen Sie den Wulstabdrücker, um auf die Reifenlaufläche einzuwirken. Der Kontaktpunkt zwischen Wulstabdrücker und Ventilschaft sollte einen Winkel von 90° bilden. Der obere und untere Wulst des Reifens werden nacheinander getrennt. Dieser Vorgang eignet sich für die Trennung von Reifen und Felgen der meisten kleinen und mittelgroßen Fahrzeuge. In der praktischen Anwendung ist eine fachkundige Bedienung erforderlich, um sicherzustellen, dass die Reifenlaufläche nicht einreißt und der Felgenrand nicht beschädigt wird.



- Sichern Sie die Felge.
- Spannen Sie die Felge von außen nach innen mit den Spannbacken.

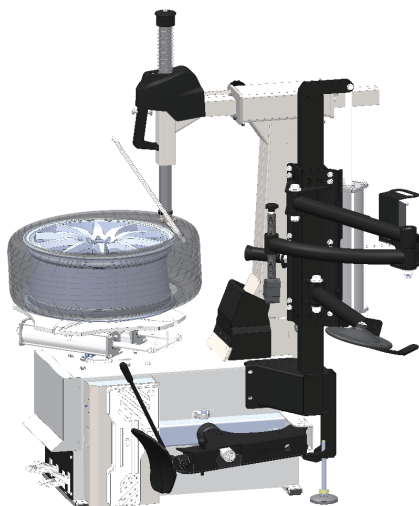


- Reifenmontage-Demontage
- Die Montage-/Demontagekopf-Arm-Baugruppe kann optional mit einer pneumatischen Klapp-Montage-/Demontagekopfstruktur ohne Montierhebel ausgestattet werden. Der pneumatische Klapp-Montage-/Demontagekopf ist eine verbesserte Konstruktion, die den metallischen Reifenmontierhebel ersetzt. Er wurde auf Grundlage der Bewegungsbahn des manuellen Anhebens des Reifenwulsts entwickelt. Angetrieben durch einen Zylinder führt er eine Klappbewegung des Wulsthakens mit gleichmäßig verteilter Kraft aus. Dadurch wird die körperliche Belastung des Bedieners reduziert und gleichzeitig das Risiko von Reifenrissen sowie Schäden an der Felge durch Hebelverschiebung bei herkömmlichen Metall-Montierhebeln vermieden.
- Einstellung der Höhe des Montage-/Demontagekopfs: In den meisten Fällen muss bei Reifen unter 12 Zoll oder über 22 Zoll der Winkel des Montage-/Demontagekopfs neu eingestellt werden.

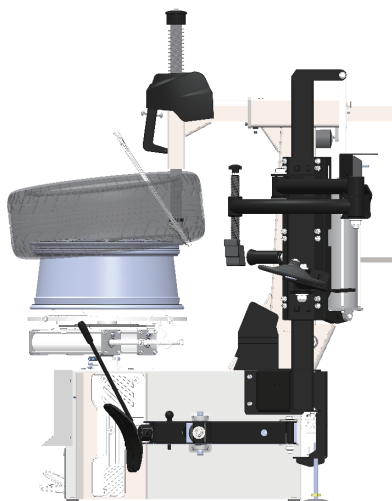


- Entfernen des oberen Reifenwulsts: Drehen Sie den Reifen so, dass sich das Ventilchaft in der 3-Uhr-Position und der Montage-/Demontagekopf in der 12-Uhr-Position befindet. Setzen Sie die Montage-/Demontagearm-Baugruppe zurück. Platzieren Sie den Reifenhebel am vorderen Ende des Montage-/Demontagekopfs, heben Sie

die obere Reifenlauf­fläche nach oben an und drücken Sie anschließend die 6-Uhr-Position der oberen Lauf­fläche mit dem Hilfsarm nach unten. Heben Sie danach mit dem Reifenhebel den oberen Wulst auf den Montage-/Demontagekopf. Drehen Sie den Reifen weiter, bis der obere Wulst vollständig von der Felge getrennt ist.

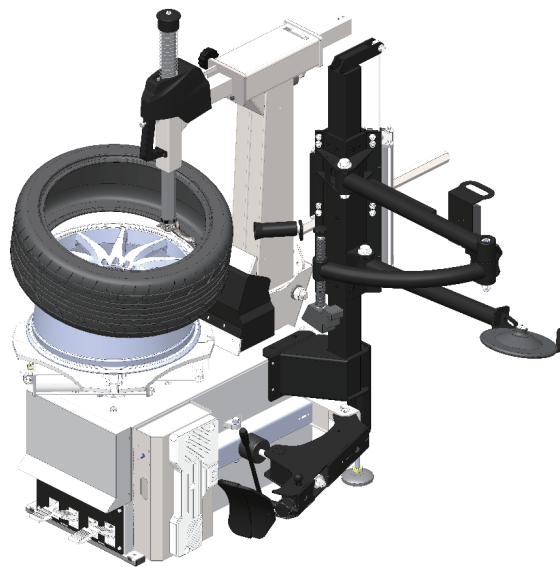


- Entfernen des unteren Reifenwulsts: Drehen Sie den Reifen so, dass sich das Ventilschaft in der 12-Uhr-Position und der Montage-/Demontagekopf ebenfalls in der 12-Uhr-Position befindet. Heben Sie mit dem Reifenhebel den unteren Wulst auf den Montage-/Demontagekopf. Drehen Sie den Reifen weiter, bis der untere Reifenwulst vollständig von der Felge getrennt ist.

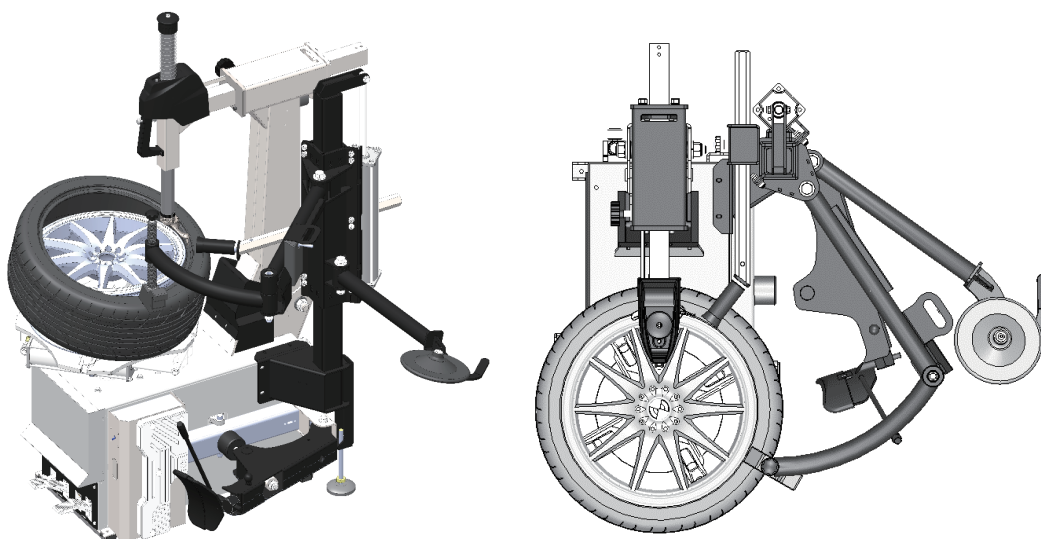


- Reifen montieren
- Schmieren Sie den oberen und unteren Reifenwulst vollständig. Betätigen Sie die Montage-/Demontagearm-Baugruppe, um die relative Position zwischen Reifen und Felge zu steuern. Verwenden Sie die rechte Hilfsarm-Baugruppe, um die Reifenlauf­fläche unter das Niveau der Felge zu drücken. Drehen Sie den Reifen; der Reifen kann sicher auf die Felge montiert werden, um den Montagevorgang abzuschließen.

- Montage des unteren Reifenwulsts: Drehen Sie den Reifen so, dass sich das Ventilschaft in der 7-Uhr-Position und der Montage-/Demontagekopf in der 12-Uhr-Position befindet. Setzen Sie die Montage-/Demontagearm-Baugruppe zurück und stellen Sie den Montage-/Demontagekopf zurück. Platzieren Sie den unteren Reifenwulst schräg auf der hinteren flachen Auflagefläche des Montage-/Demontagekopfs, wobei sich die gegenüberliegende Seite tiefer als die vordere Unterkante des Kopfs befindet. Drücken Sie den Reifen manuell nach unten und drehen Sie anschließend den Reifen. Achten Sie während des Vorgangs darauf, die Bewegung des Reifens zu korrigieren, um Beschädigungen des Wulsts zu vermeiden. Drehen Sie weiter, bis der untere Wulst vollständig auf der Felge sitzt.



- Montage des oberen Reifenwulsts: Drehen Sie den Reifen so, dass sich das Ventilschaft in der 5-Uhr-Position und der Montage-/Demontagekopf in der 12-Uhr-Position befindet. Platzieren Sie den oberen Reifenwulst schräg auf der hinteren flachen Auflagefläche des Montage-/Demontagekopfs, wobei sich die gegenüberliegende Seite tiefer als die vordere Unterkante des Werkzeugs befindet. Verwenden Sie den Hilfsarm, um den Reifen nach unten zu drücken und sicherzustellen, dass der obere Wulst unter der vertieften Fläche der inneren Felgenwand positioniert ist. Drehen Sie anschließend den Reifen. Achten Sie während des Vorgangs darauf, die Bewegung des Reifens zu korrigieren, um Beschädigungen des Wulsts zu vermeiden. Drehen Sie weiter, bis der obere Wulst vollständig auf der Felge sitzt.

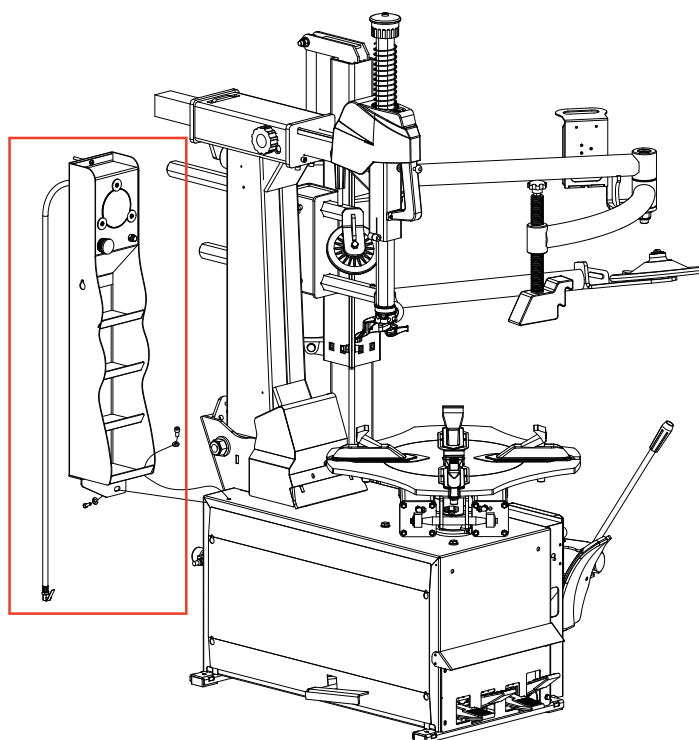


- Schwenken Sie den Montage-/Demontagearm von der Felge weg und pumpen Sie anschließend den Reifen auf. Nach Abschluss des Aufpumpens entfernen Sie den Reifen von der Reifenmontiermaschine. Der Reifenmontagevorgang ist abgeschlossen.

! Hinweis

- Beim Aufpumpen des Reifens darf der Reifendruck 3,5 bar / 50 kPa / 50 psi nicht überschreiten.

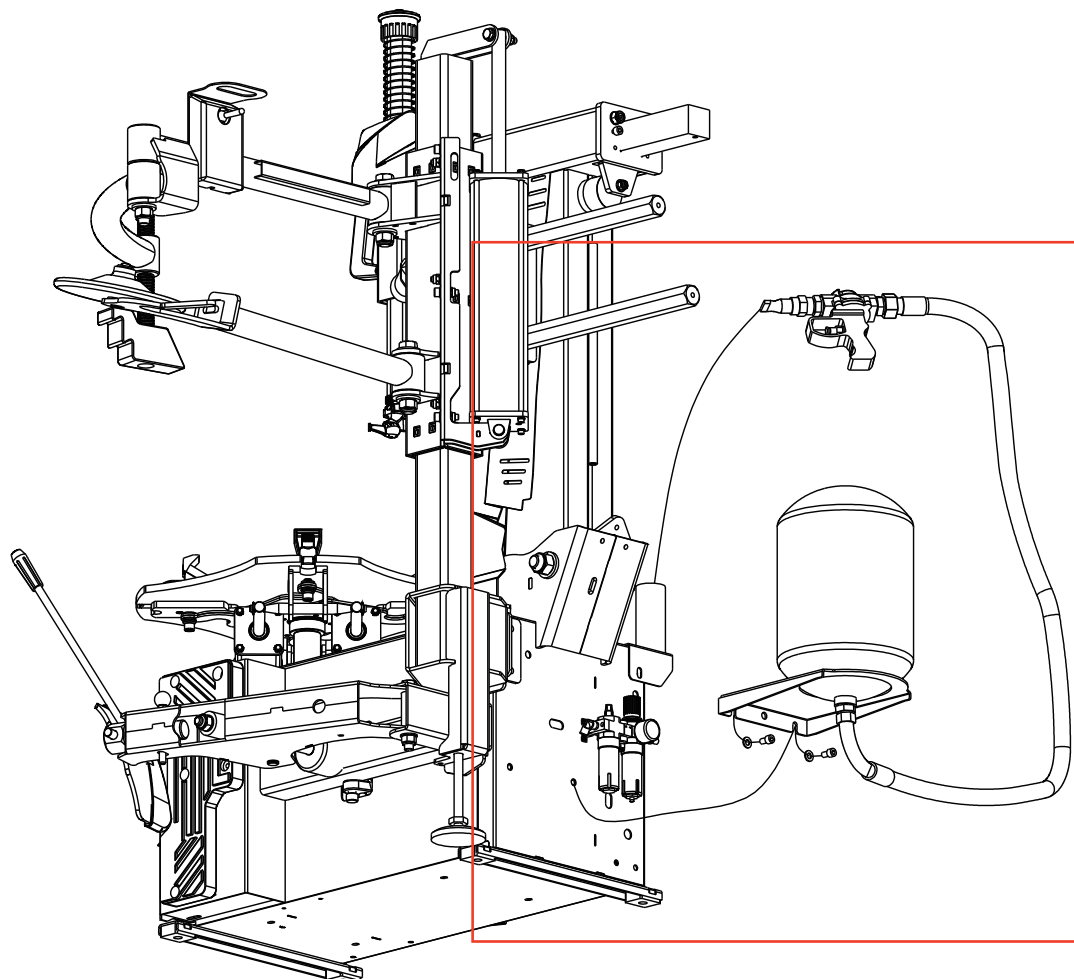
Montagediagramm des Reifenfüllwerkzeugkastens (Optional)



- Montieren Sie den Reifenfüllwerkzeugkasten am Maschinengehäuse.

REIFENWULST-ABDRÜCKGERÄT (Konfiguration TCA506)

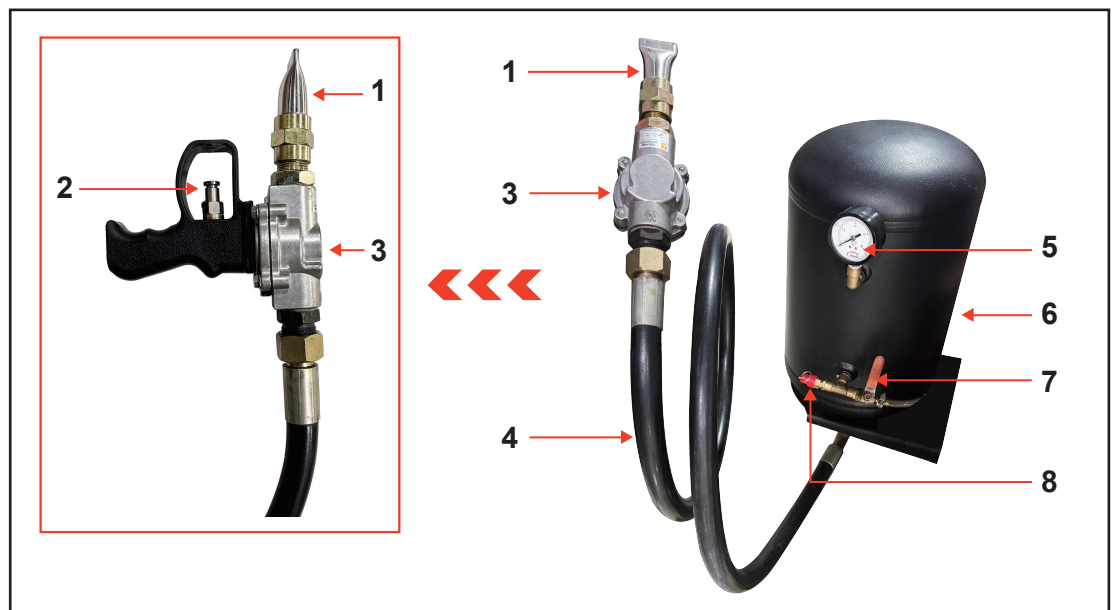
Montagezeichnung des Reifenwulst-Abdrückgeräts: Montieren Sie den Lufttank des Wulst-Abdrückgeräts am Maschinenfahrgestell.



Das Reifenwulst-Abdrückgerät ist ein spezielles System, das Hochdruckluft verwendet, um einen sofortigen Impuls zu erzeugen, wodurch der Reifenwulst schnell an die Felge gedrückt wird. Es wird häufig bei der Montage schlauchloser Reifen eingesetzt. Die folgenden Punkte beschreiben die detaillierten Bedienabläufe und Spezifikationen:

- **Schmierung und Positionierung:** Tragen Sie reifenspezifisches Schmiermittel auf den Reifenwulst und die Felgenkante auf, um sicherzustellen, dass der Reifenwulst so nah wie möglich an der Felgenkante positioniert ist.
- **Luftversorgung anschließen:** Setzen Sie den Speicherbehälter des Wulst-Boosters auf den Arbeitsdruck (8–10 bar) und stellen Sie einen stabilen Druck sicher.
- **Düse positionieren:** Halten Sie die Handpistole mit beiden Händen fest, führen Sie die Luftpistole in den Spalt zwischen Reifenwulst und Felgenkante ein und halten Sie sie stabil.

- Sichere Position gewährleisten: Der Bediener muss seitlich am Reifen stehen, einen Sicherheitsabstand einhalten und sicherstellen, dass sich keine weiteren Personen in der Nähe befinden.
- Wulst-Inflation auslösen: Betätigen Sie das Auslöseventil an der Handdüse. Der Luftstrom strömt schnell in die Innenseite des Reifens und bewirkt, dass der Reifenwulst an die Felgenkante anliegt. Falls der erste Versuch nicht erfolgreich ist, warten Sie, bis sich der Druck im Lufttank stabilisiert hat, bevor Sie den nächsten Wulst-Inflationsvorgang durchführen.



1	Luftdüse	2	Abzugsventil des Wulst-Boosters
3	Impulsventil	4	Hochdruckluftschlauch
5	Manometer	6	Luftspeichertank
7	Lufteinlassventil	8	Sicherheitsventil

⚠ Hinweis

- Das Reifenwulst-Abschussgerät ist eines der risikoreicheren Werkzeuge in einer Reparaturwerkstatt, da die sofortige Freisetzung von Hochdruckluft eine erhebliche Energiemenge beinhaltet.
- Während des Betriebs müssen strenge Sicherheitsvorschriften eingehalten werden; Abkürzungen oder unsichere Arbeitsweisen sind nicht zulässig. Bei Unsicherheiten wird empfohlen, vor der eigenständigen Bedienung des Geräts eine professionelle Schulung zu absolvieren.

GERÄTEWARTUNG

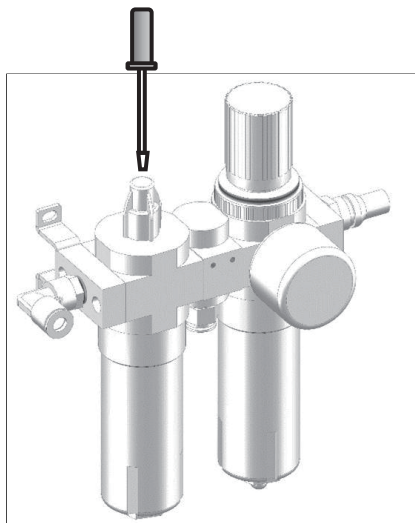
Die Wartung der Maschine muss regelmäßig durchgeführt werden, wobei die korrekten Verfahren einzuhalten sind. Die spezifischen Anforderungen lauten wie folgt:

- Entfernen Sie täglich Schmutz und Rückstände von der Hauptwelle und der Verriegelungsschraube des Geräts und schmieren Sie diese anschließend mit Fett.
- Prüfen Sie, ob die Spannung des Motorriemens korrekt ist; nehmen Sie bei Bedarf entsprechende Anpassungen vor.
- Prüfen Sie, ob die Genauigkeit des Reifendruck-Manometers normal ist. Falls nicht, kalibrieren Sie die Anzeige rechtzeitig oder ersetzen Sie das Manometer.
- Prüfen Sie alle 2–3 Tage den Ölstand im Ölbehälter des Öl-Wasser-Abscheiders. Wenn der Ölstand unter die Höhe des Ölsaugschlauchs fällt, füllen Sie Schmieröl SAE 15 / ISO VG32 nach.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Schmierölaufuhr des Öl-Wasser-Abscheiders. Während des Betriebs sollte alle 2–3 Betätigungen des Fußventils ein Öltropfen im Sichtfenster des Öl-Wasser-Abscheiders sichtbar sein. Falls dies nicht der Fall ist, stellen Sie die Zufuhr über die Öleinlass-Einstellschraube ein.
- Trennen Sie nach dem täglichen Betrieb die Luftzufuhr zum Gerät. Drehen Sie den Drehknopf an der Unterseite des Filterbechers des Öl-Wasser-Abscheiders gegen den Uhrzeigersinn, um das Wasser aus dem Filter abzulassen.
- Trennen Sie mindestens einmal pro Monat die Maschine und das Druckluftsystem von der Luftversorgung und reinigen Sie den Druckbehälter sowie den Filter, um Feuchtigkeit zu entfernen.
- Führen Sie mindestens einmal jährlich eine Reinigung von Staub und Rückständen am Öl-Wasser-Abscheider, an Lagern, Führungselementen und anderen Komponenten durch und halten Sie alle Oberflächen sauber.
- Führen Sie mindestens einmal jährlich eine Schmierwartung an Verbindungsschrauben, Wellenbolzen, Lagern, Führungselementen, Verriegelungsvorrichtungen und anderen Teilen mit Fett oder Schmieröl durch.



Hinweis

- Vor allen Reinigungs-, Wartungs- oder Instandhaltungsarbeiten muss die Hauptstromversorgung zuvor unbedingt getrennt werden.



LAGERUNG UND ENTSORGUNG

- Inaktive Phase: Wenn die Maschine vorübergehend gelagert oder für einen bestimmten Zeitraum nicht verwendet wird, schalten Sie die Hauptstromversorgung aus und trennen Sie die Luftzufuhr.
- Dauerhafte Lagerung: Wenn die Maschine dauerhaft außer Betrieb genommen wird, schalten Sie die Hauptstromversorgung aus, trennen Sie das Netzkabel und unterbrechen Sie die Luftzufuhr.
- Entsorgung der Maschine und Abfallbehandlung von Reparaturteilen: Das Reifenmontiergerät gilt als Sonderabfall technischer Ausrüstung. Daher muss es zerlegt und sortiert sowie gemäß den Gesetzen und Vorschriften des jeweiligen Landes zu einer professionellen Recyclinganlage transportiert werden. Es darf nicht als normaler Hausmüll entsorgt werden.
- Unsachgemäße Entsorgung von Maschinenabfällen, die gefährliche Stoffe enthalten, kann Umweltverschmutzung verursachen und Mensch, Tier sowie Pflanzen schädigen.

TECHNISCHER SUPPORT

Fehlerbehebung

- Wenn die Maschine eine Störung aufweist, schalten Sie die Hauptstromversorgung aus und trennen Sie die Luftzufuhr, um die persönliche Sicherheit zu gewährleisten. Kontaktieren Sie anschließend umgehend den Maschinenhersteller oder qualifizierte Fachtechniker zur Überprüfung und Reparatur.
- Wenn Sie einen Wartungsservice anfordern und keine zeitnahe Rückmeldung erhalten, geben Sie bitte Modell, Spannung und Seriennummer an, die auf dem Typenschild der Maschine angegeben sind, und beschreiben Sie die Fehlersymptome so detailliert wie möglich, um eine effiziente Diagnose und Fehlerbehebung zu ermöglichen.

Typenschild der Maschine

- Alle Wartungsarbeiten an elektrischen Systemen müssen von qualifizierten Fachtechnikern durchgeführt werden und den geltenden nationalen Normen sowie elektrischen Vorschriften entsprechen.
- Für Reparaturen der Maschine erforderliche Ersatzteile müssen Original-Fabrikteile sein. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Unfälle oder Verletzungen, die durch die Verwendung von Nicht-Originalteilen verursacht werden.

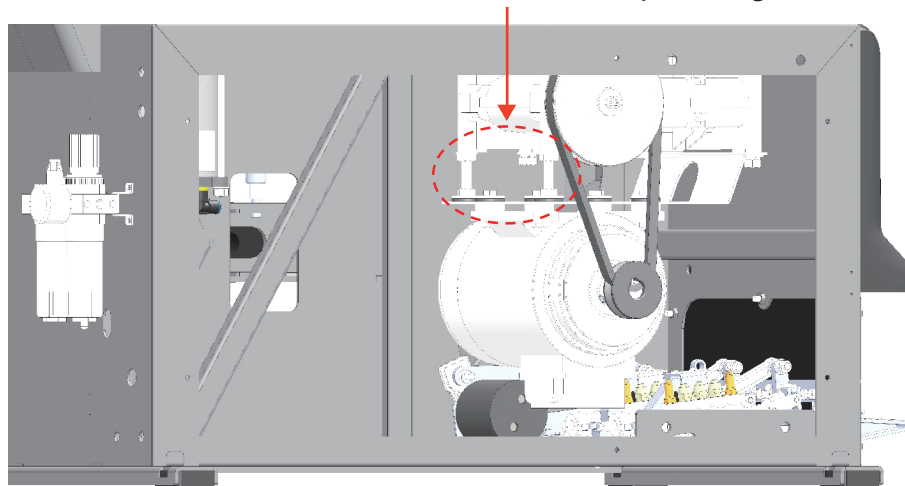
Fehlerdiagnose

Fehleranzeige	Ursache des Fehlers	Lösung	Referenzbild
Drehteller / Hauptwelle kann nicht rotieren	1. Die Hauptstromversorgung ist unterbrochen. 2. Abnormale Eingangsspannung der Stromversorgung. 3. Falscher Phasenanschluss des Motors. 4. Beschädigter Vorwärts-/Rückwärts-Schalter des Motors. 5. Motorfehler.	1. Stellen Sie die Stromversorgung korrekt wieder her und stellen Sie sicher, dass Spannung und Phasen mit den Angaben auf dem Typenschild der Maschine übereinstimmen. 2. Reparieren oder ersetzen Sie den Motor sowie den Vorwärts-/Rückwärts-Schalter.	
Betätigen Sie das Motorsteuerpedal; der Drehteller rotiert gegen den Uhrzeigersinn	Motorphase ist vertauscht	Passen Sie die Verdrahtungsmethode des Motoreingangs an, um die Phasenlage des Motors korrekt einzustellen.	

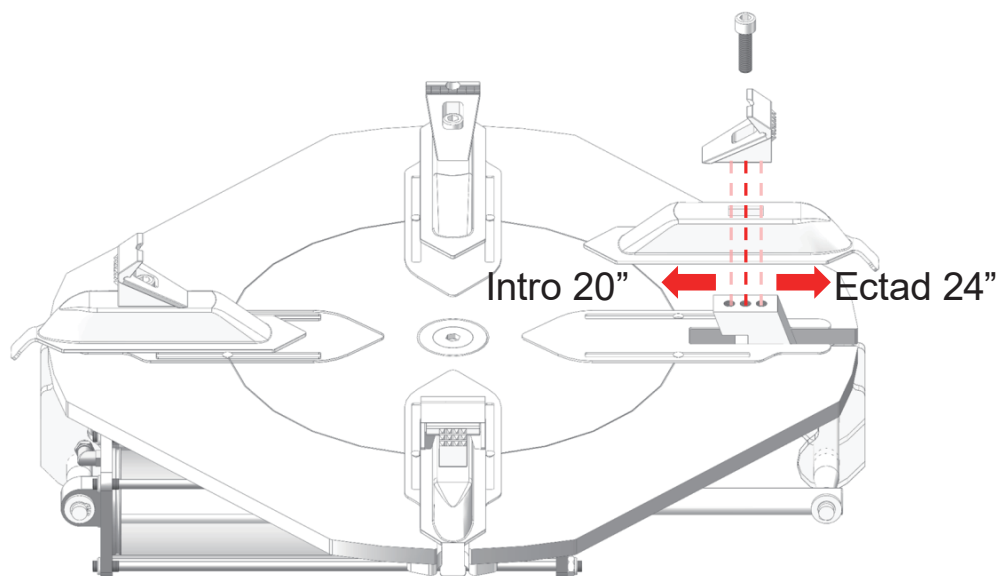
Unzureichendes Drehmoment des Drehtellers / der Hauptwelle	1. Falscher Motor-Phasenanschluss oder Phasenausfall. 2. Lose Antriebsriemen. 3. Beschädigter Untersetzungsantrieb / Getriebe.	1. Überprüfen und korrigieren Sie den Motor-Phasenanschluss. 2. Stellen Sie die Spannung des Antriebsriemens neu ein. 3. Reparieren oder ersetzen Sie den Untersetzungsantrieb.	Abbildung 1
Unzureichende Spannkraft des Drehtellers	1. Luftleckage oder Beschädigung des Drehtellerzylinders. 2. Verstopfte Luftleitung des Drehtellerzylinders. 3. Luftleckage oder Beschädigung des fußbetätigten Fünf-Wege-Ventils. 4. Fehljustierung des fußbetätigten Fünf-Wege-Ventils, wodurch eine unzureichende Zylinderentlüftung entsteht. Der Arbeitsluftdruck liegt unter 8 bar. 5. Fehlstellung der Spannbacken, sodass die vier Backen nicht konzentrisch ausgerichtet sind.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den Drehtellerzylinder. 2. Überprüfen und warten Sie die Luftleitungen, um einen einwandfreien Luftstrom sicherzustellen. 3. Reparieren oder ersetzen Sie das fußbetätigte Ventil. 4. Passen Sie die Einbaulage des Fußventils an und stellen Sie den Arbeitsluftdruck der Maschine ein. 5. Stellen Sie die Position der Spannbacken so ein, dass im belasteten Zustand alle vier Backen den gleichen Abstand zum Zentrum der Arbeitsplatte aufweisen.	Abbildung 2 Abbildung 5
Übermäßiges Wackeln des Montage-/ Demontagekopfs	1. Befestigungsschrauben des Montage-/ Demontagekopfs sind locker. 2. Die Sechskantstange des Montage-/ Demontagekopfs kann nicht arretiert werden. 3. Erhöhtes Spiel in der Sechskantstange des Montage-/ Demontagekopfs. 4. Erhöhtes Spiel in der Vierkantstange des Montage-/ Demontagekopfs. 5. Die Vierkantstange des Montage-/ Demontagearms kann nicht arretiert werden. 6. Die Drehachse der vertikalen Säule ist locker.	1. Stellen Sie den Winkel des Montage-/ Demontagekopfs ein und begrenzen Sie ihn. 2. Stellen Sie die Verriegelungsvorrichtung der Sechskantstange des Montage-/ Demontagekopfs ein. 3. Beseitigen Sie das Spiel der Sechskantstange des Montage-/ Demontagekopfs durch Nachziehen. 4. Optimieren Sie das Spiel der Vierkantstange des Schub-Zug-Arms durch Anpassung der Rollenhöhe. 5. Stellen Sie die Verriegelungsvorrichtung der Vierkantstange des Schub-Zug-Arms ein. 6. Stellen Sie sicher, dass die vertikale Säule frei beweglich bleibt, und justieren bzw. ziehen Sie die Drehachse der vertikalen Säule nach.	Abbildung 3

Unzureichende Abdrückkraft zum Trennen des Reifens	1. Luftleckage oder Beschädigung des Hauptzylinders des Wulstabdrückers. 2. Verstopfte Luftleitung des Hauptzylinders des Wulstabdrückers. 3. Luftleckage oder Beschädigung des fußbetätigten Fünf-Wege-Ventils. 4. Fehljustierung des fußbetätigten Fünf-Wege-Ventils, wodurch eine unzureichende 5. Zylinderentlüftung entsteht; der Arbeitsluftdruck liegt unter 8 bar.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den Hauptzylinder. 2. Überprüfen und warten Sie die Luftleitungen, um einen einwandfreien Luftstrom sicherzustellen. 3. Reparieren oder ersetzen Sie das fußbetätigte Ventil. 4. Passen Sie die Einbaulage des fußbetätigten Ventils an. 5. Stellen Sie den Arbeitsluftdruck der Maschine ein.	Abbildung 4 Abbildung 5
Unzureichender Bewegungsdruck des Hilfsarms	1. Luftleckage oder Beschädigung des Hilfsarmzylinders. 2. Blockierung der Luftleitung des Hilfsarmzylinders.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den Hilfsarmzylinder und sein Steuerventil. 2. Überprüfen und warten Sie die Luftleitungen, um einen ordnungsgemäßen Luftdurchfluss sicherzustellen.	

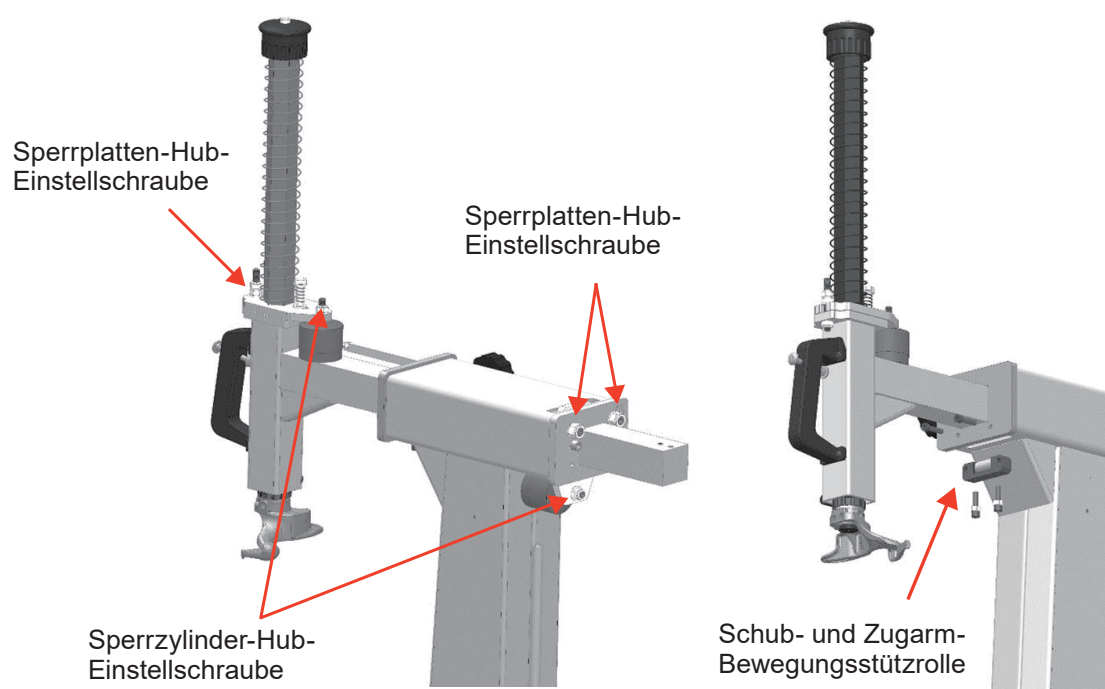
Einstellschraube für die Riemenspannung



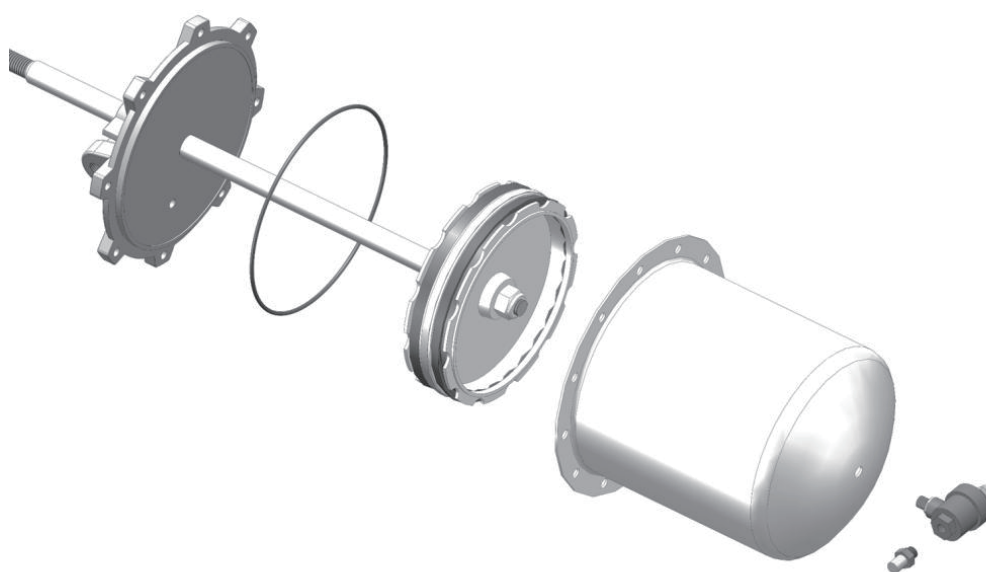
(Abbildung 1)



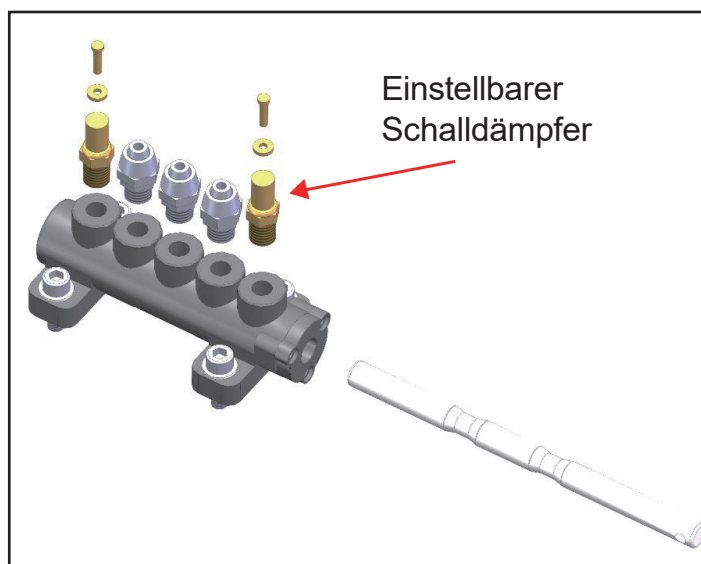
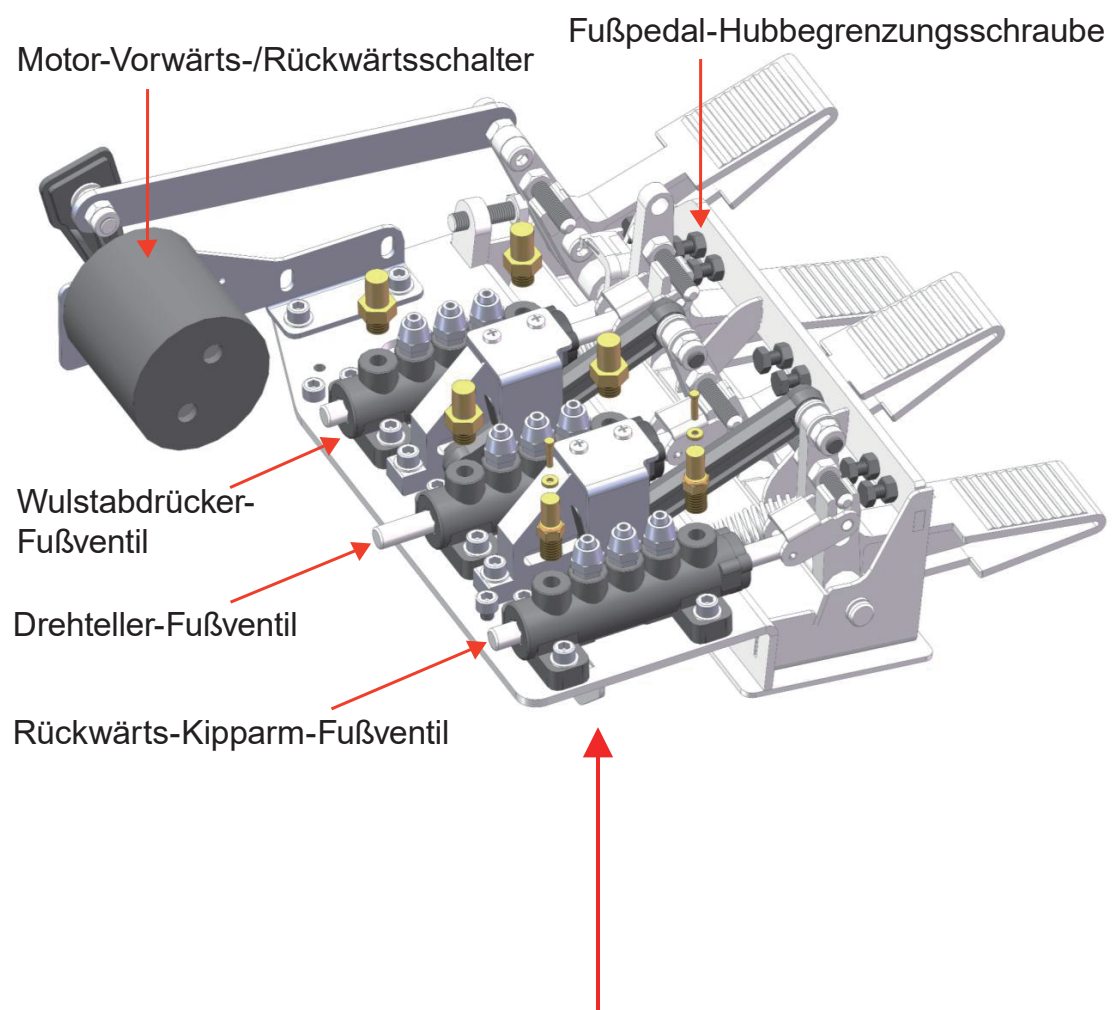
(Abbildung 2)



(Abbildung 3)



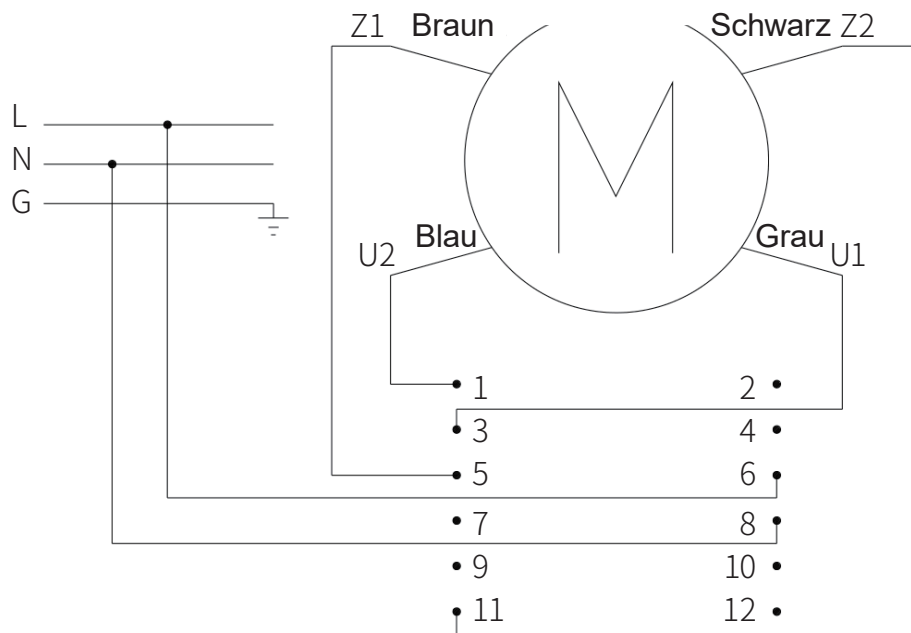
(Abbildung 4)



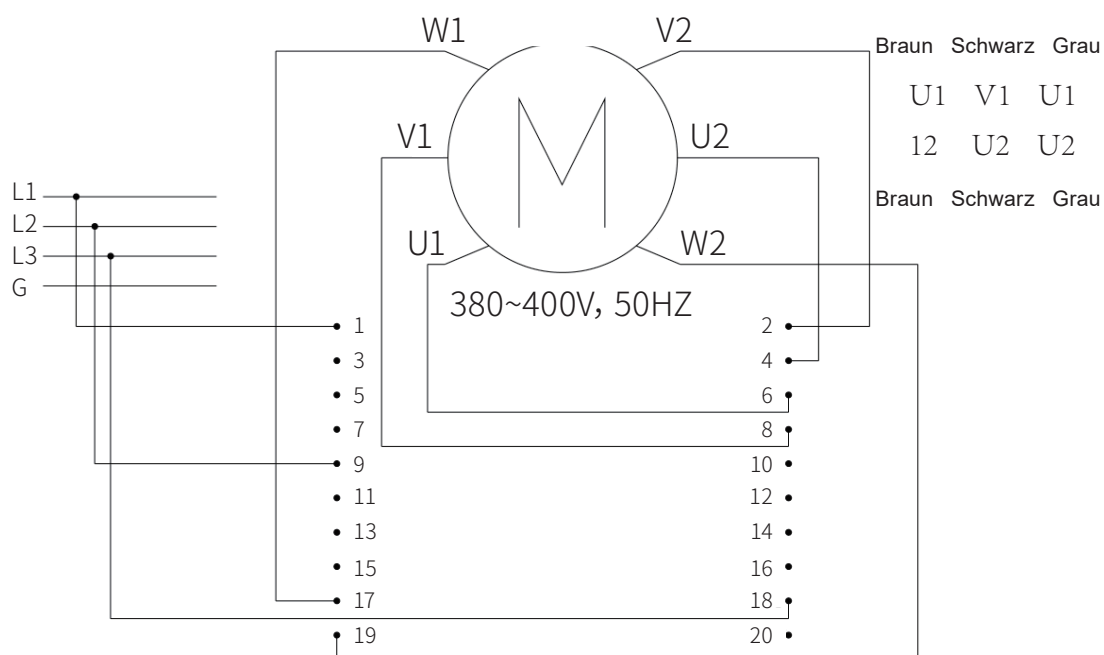
(Abbildung 5)

MOTOR-SCHALTPLAN

LW5-40/3, KDHC-40/3, 220V-Motor, Ein-Gang-Steuerschalter.

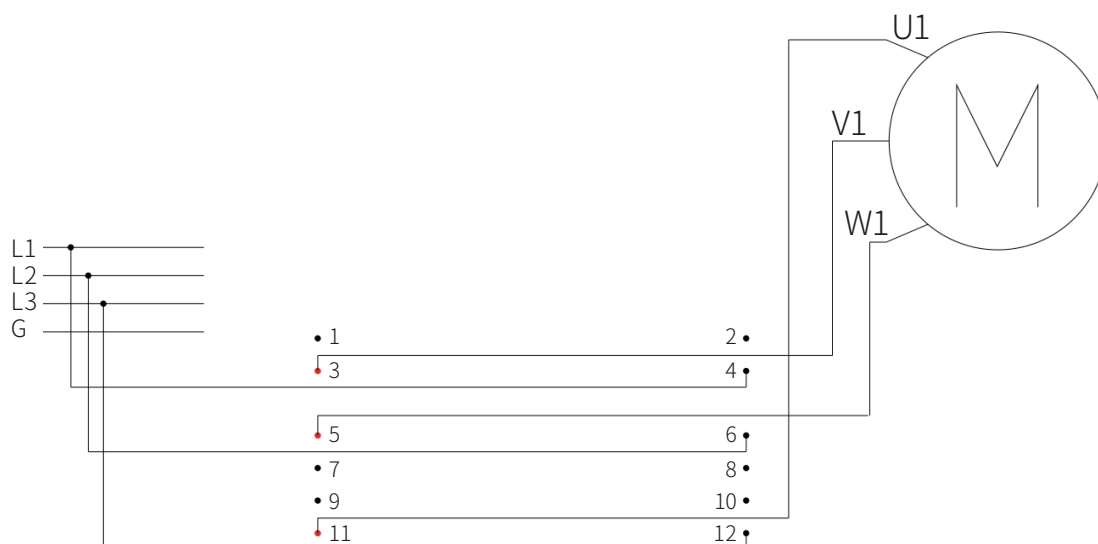


Bauteil	Anschlussobjekt
Eingangsspannungsversorgung	220 V 1-phasig
Ein-Gang-Motorsteuerschalter	Motor-Drehrichtung: im Uhrzeigersinn -45° , Neutralstellung 0° , gegen den Uhrzeigersinn Vorwärtslauf $+45^\circ$
Neutralleiter N der Eingangsspannung	Anschluss an Klemme 8 des Motorschalters
Außenleiter L der Eingangsspannung	Anschluss an Klemme 6 des Motorschalters
Erdungsleiter G der Eingangsspannung	Erdungsleiter anschließen
Betriebswicklung U1 des Motors	Anschluss an Klemme 3 des Motorschalters
Betriebswicklung U2 des Motors	Anschluss an Klemme 1 des Motorschalters
Startwicklung Z1 des Motors	Anschluss an Klemme 5 des Motorschalters
Startwicklung Z2 des Motors	Anschluss an Klemme 11 des Motorschalters
Hinweis: Die Motorklemmen U1/U2 sind mit der Betriebswicklung des 220V 1PH-Motors verbunden, während Z1/Z2 mit der Startwicklung des 220V 1PH-Motors verbunden sind. Wenn die Anschlüsse der Klemmen Z1/Z2 am Ein-Gang-Motorsteuerschalter vertauscht werden, kann die Drehrichtung des Motors geändert werden.	



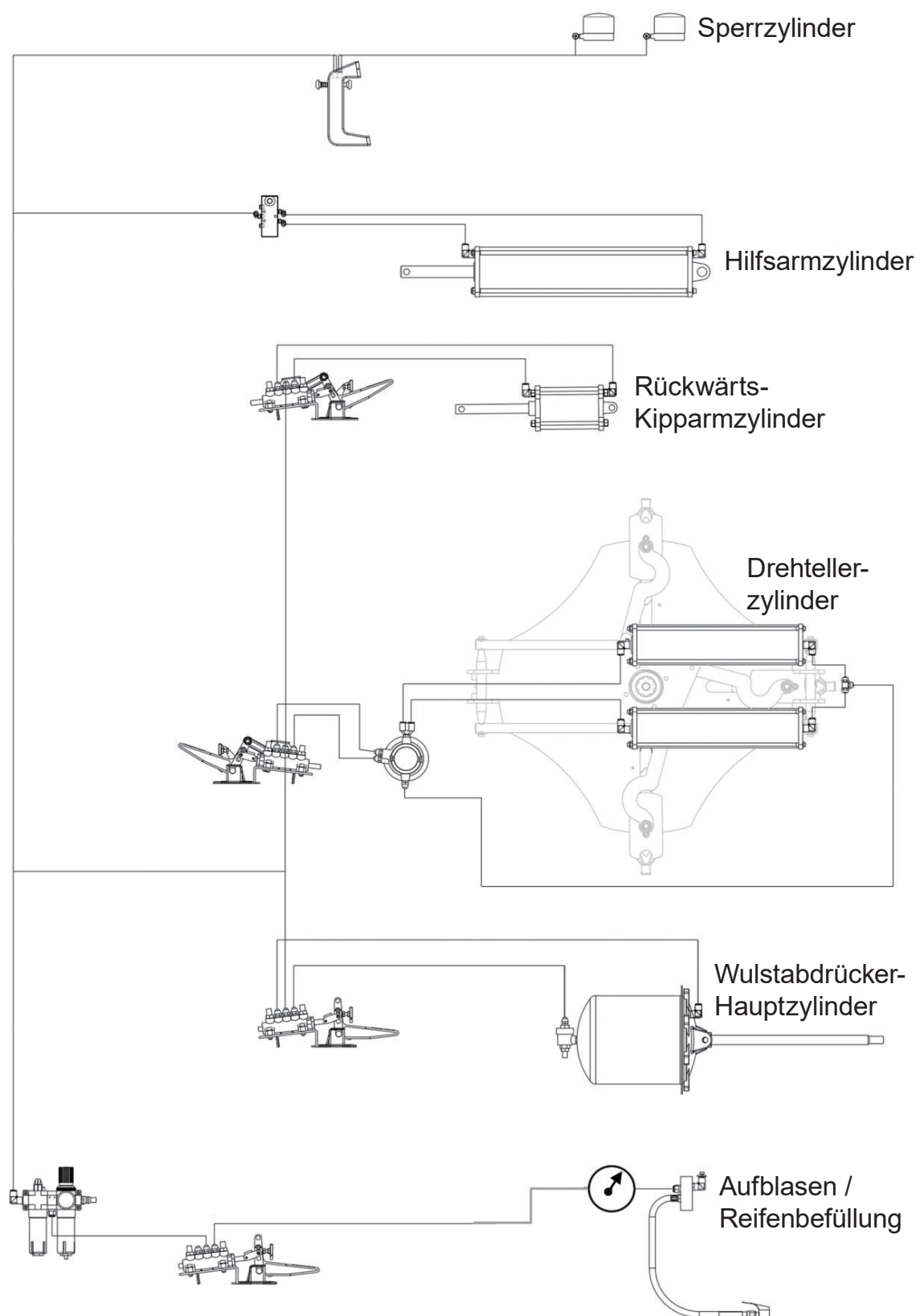
Bauteil	Anschlussobjekt
Eingangsspannungsversorgung	380 V Drehstrom (3-phasig), Zweigang
Zweigang-Motorsteuerschalter	Motor-Hochgeschwindigkeitslauf im Uhrzeigersinn: -90° , Motor-Niedriggeschwindigkeitslauf im Uhrzeigersinn: -45° , Neutralstellung: 0° , Motor-Gegen-Uhrzeigersinn (Vorwärtslauf): $+45^\circ$
Außenleiter L1 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemmen 1-5-7
Außenleiter L2 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemmen 3-9-11
Außenleiter L3 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemmen 18-20
Erdungsleiter G der Eingangsspannung	Erdungsleiter anschließen
Betriebswicklung V2 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 2
Betriebswicklung U2 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 4
Betriebswicklung U1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemmen 6-10-14
Betriebswicklung V1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemmen 8-12-16
Betriebswicklung W1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemmen 13-15-17
Betriebswicklung W2 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 19

Hinweis: Vor der Verdrahtung die Schalterklemmen mit Metallbrücken verbinden [(1-5-7), (13-15-17), (6-10-14), (8-12-16), (3-9-11), (18-20)]. Wenn die Anschlüsse der Klemmen L1/L2/L3 am Zweigang-Motorschalter vertauscht werden, kann die Drehrichtung des Motors geändert werden.



Bauteil	Anschlussobjekt
Eingangsspannungsversorgung	380 V Drehstrom (3-phasig)
Zweigang-Motorsteuerschalter	Motor-Niedriggeschwindigkeitslauf im Uhrzeigersinn: -45° , Neutralstellung: 0° , Motor-Gegen-Uhrzeigersinn (Vorwärtslauf): $+45^\circ$
Außenleiter L1 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemme 4
Außenleiter L2 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemme 6
Außenleiter L3 der Eingangsspannung	Anschluss an Motorschalterklemme 12
Erdungsleiter G der Eingangsspannung	Erdungsleiter anschließen
Betriebswicklung U1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 11
Betriebswicklung V1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 3
Betriebswicklung W1 des Motors	Anschluss an Motorschalterklemme 5
Hinweis: Wenn die Anschlüsse der Klemmen L1/L2/L3 am Ein-Gang-Motorsteuerschalter vertauscht werden, kann die Drehrichtung des Motors geändert werden.	

DRUCKLUFT-SCHALTPLAN



WARTUNGSSERVICE

Die autool Produkte, die Sie besitzen, bestehen aus langlebigen Materialien und halten sich an den Produktionsprozess der Exzellenz. Jedes Produkt hat 35-Prozesse und 12-Qualitätskontrollen durchlaufen, bevor es die Fabrik verlässt, um sicherzustellen, dass jedes Produkt ausgezeichnete Qualität und Leistung hat. Daher lohnt es sich Ihre regelmäßige Wartung, damit Ihr Autool-Produkt lange stabil arbeitet.

Wartungs

Wartung um die Produktleistung und das Aussehen aufrechtzuerhalten, empfehlen wir Ihnen, die folgenden Produktwartungsrichtlinien sorgfältig zu lesen:

- Achten Sie darauf, das Produkt nicht mit rauen Oberflächen zu reiben oder zu reiben, insbesondere die Blechschale.
- Überprüfen Sie häufig die Teile des Produkts, die befestigt und verbunden werden müssen, und befestigen Sie sie rechtzeitig im Falle von Lockerheit, um den sicheren Betrieb des Produkts zu gewährleisten. Die äußeren und inneren Teile des Produkts, die mit verschiedenen chemischen Medien in Kontakt kommen, müssen einer Korrosionsschutzbehandlung wie Entrosten und Lackieren unterzogen werden, um die Korrosionsbeständigkeit des Produkts zu verbessern und die Lebensdauer des Produkts zu verlängern.
- Beachten Sie die Sicherheitsbetriebsverfahren, überlasten Sie das Produkt nicht, die Sicherheitsschutzeinrichtungen des Produkts sind vollständig und zuverlässig, und die unsicheren Faktoren werden rechtzeitig beseitigt. Der Kreislauf ist gründlich zu inspizieren und die alternden Drähte rechtzeitig zu ersetzen.
- Reinigen und ersetzen Sie die Ölpumpe, den Ölfilter und andere Verbrauchsmaterialien regelmäßig; Vermeiden Sie beim Einstellen des Passspiels verschiedener Teile und beim Austausch verschlissener (beschädigter) Teile den Kontakt des Produkts mit korrosiven Flüssigkeitsobjekten.
- Lagern Sie das Produkt bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort. Lagern Sie das Produkt nicht an einem heißen, feuchten oder unbelüfteten Ort.

GARANTIE

Die AUTOOL-Maschine hat Anspruch auf eine 3-jährige Garantie ab dem Tag des Eingangs beim Kunden. Das darin enthaltene Zubehör hat eine einjährige Gewährleistungsfrist ab dem Tag des Eingangs beim Kunden.

Garantie-methode

- Reparieren oder ersetzen Sie das Produkt kostenlos entsprechend den spezifischen Fehlerbedingungen.
- Wir garantieren, dass alle ersetzten Teile, Zubehör oder Produkte brandneu sind.
- Wenn das Produkt innerhalb von 90 Tagen ausfällt, nachdem der Kunde das Produkt erhalten hat, stellen wir Video und Bilder zur Verfügung. Wenn das Produkt länger als 90-Tage erhalten wird, trägt der Kunde die entsprechenden Kosten, und wir stellen dem Kunden Ersatzteile zum kostenlosen Austausch zur Verfügung.

Die folgenden bedingungen sind nicht von der kostenlosen garantie abgedeckt

- Kauf von AUTOOL-Produkten über informelle Kanäle.
- Schäden, die durch Verwendung und Wartung verursacht werden, die nicht den Anforderungen des Produkthandbuchs entsprechen.

Bei AUTOOL sind wir stolz auf unser exquisites Design und exzellenten Service. Gerne stellen wir Ihnen weitere Unterstützung oder Dienstleistungen zur Verfügung.

Haftungsaus-schluss

Alle in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Informationen, Abbildungen und technischen Daten beruhen auf den zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbaren neuesten Informationen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, diese Bedienungsanleitung und das Gerät selbst ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

RÜCKGABE-UND UMTAUSCHSERVICE

Rückkehr

- Wenn Sie mit den von der autorisierten Online-Shopping-Plattform und den autorisierten Offline-Händlern gekauften AUTOOL-Produkten nicht zufrieden sind, können Sie die Produkte innerhalb von sieben Tagen nach Erhalt gemäß den globalen AUTOOL - Verkaufsbedingungen zurücksenden. Oder tauschen Sie andere gleichwertige Produkte innerhalb von 30 Tagen ab dem Datum der Produktlieferung um.
- Die zurückgegebenen und umgetauschten Produkte müssen sich in einem vollständig marktfähigen Zustand befinden und den entsprechenden Verkaufsaufträgen, allen relevanten Zubehörteilen und Papierrechnungen (falls vorhanden) beigelegt werden.
- AUTOOL prüft die zurückgegebenen Waren, um sicherzustellen, dass sie in gutem Zustand sind und die Bedingungen erfüllen. Einzelheiten zu den Bedingungen entnehmen Sie bitte den globalen Verkaufsbedingungen von AUTOOL. Alle Artikel, die die Inspektion nicht bestehen, werden an Sie zurückgeschickt und Sie erhalten keine Rückerstattung.
- Sie können Produkte über das Kundendienstzentrum oder autorisierte AUTOOL-Händler austauschen. Das Prinzip der Rückgabe und des Umtauschs besteht darin, Waren zurückzugeben und auszutauschen, wo sie gekauft wurden. Sollten Sie Schwierigkeiten oder Hindernisse bei der Rücksendung oder dem Umtausch von Waren haben, wenden Sie sich bitte an das AUTOOL- Kundendienstzentrum. Bei Rücksendung oder Umtausch von Waren über das Kundendienstzentrum empfehlen wir Ihnen, dies auf folgende Weise zu tun.

Aufruf für Chinagebiet	400-032-0988
Aufruf für Überseegebiete	+86 0755 23304822
E-mail	aftersale@autooltech.com
Facebook	https://www.facebook.com/autool.vip
YouTube	https://www.youtube.com/c/autooltech

- Wenn Ihre Rückgabe-und Umtauschservice bestätigt wird, erhalten Sie eine Bestätigungsnachricht und E-Mail.

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir als Hersteller erklären, dass das bezeichnete Produkt:

Beschreibung: Elektrischer Kfz-Reifenwechsler (Modell TCA505/506)

Entspricht den Anforderungen der:

CE-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

RoHS-Richtlinie 2011/65/EU + 2015/863 + 2017/2102

Angewandte Normen:

EN 60204-1: 2018; EN ISO 12100: 2010

IEC 62321-3-1-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-4-2013+A1: 2017;

IEC 62321-7-2: 2017; IEC 62321-7-1: 2015; IEC 62321-6: 2015; IEC 62321-8: 2017

Zertifikatsnummer: DPWD/1888/27/KL/26 (TCA505/506), HS202601232162,

HS202601232160

Prüfbericht-Nr.: HS202601232162-1ER, HS202601232160-1ER



Manufacturer	Shenzhen AUTOOL Technology Co, Ltd.
	Floor 2, Workshop 2, Hezhou Anle Industrial Park, Hezhou Community, Hangcheng Street, Bao'an District, Shenzhen Email: aftersale@autooltech.com
EC REP	Company: XDH Tech
	Address: 37 passage du Ponceau Bureau 270, Paris, France Email: xdh.tech@outlook.com Contact Person: MUHAMMAD HAFEEZ ARSHAD
UK REP	Company: GSG CONSULTING GROUP LIMITED
	Address: Montague houses unit 3 Matthew street, Manchester Email: GSG--GROUP@outlook.com



AUTOTOL TECHNOLOGY CO.,LTD

-  www.autooltech.com
-  aftersale@autooltech.com
-  +86-755-2330 4822 / +86-400 032 0988
-  Unit 1303, Building 1, Runzhi R&D Center,
Bao'an, Shenzhen, China

