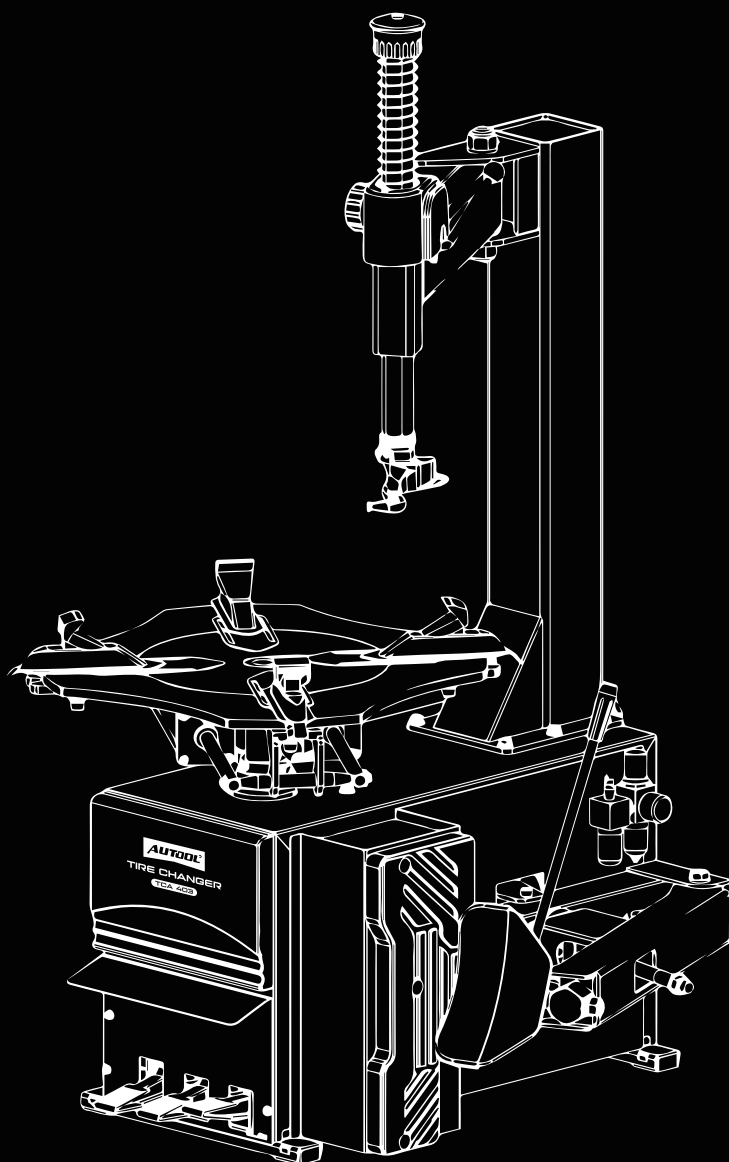


AUTOOL®

AUTOOL TCA403

Tire Changer

User Manual



www.autooltech.com

TABLE OF CONTENTS

Copyright Information	2
Copyright	2
Trademark	2
Safety Instructions	3
Safety and Connections	6
General safety rules	6
Electrical system connection	6
Compressed air system connection	7
Included parts assembly diagram	7
Included parts assembly diagram (assist arm optional)	8
Technical Specifications	9
Functional Overview	10
Application scope	10
Machine Structure	11
Parts assembly diagram (assist arm optional)	11
Included parts assembly diagram (assist arm optional)	12
Machine Installation	13
Unpacking	13
Machine placement	13
Machine installation	13
Handling and transportation	13
Machine Operation	14
Machine Maintenance	18
Storage And Disposal	19
Technical Support	19
Fault reporting	19
Troubleshooting	20
Motor Wiring Diagram	25
Pneumatic Circuit Diagram	28
Maintenance Service	29
Maintenance	29
Warranty	30
Warranty access	30
Disclaimer	30
Return & Exchange Service	31
Return & Exchange	31
EU Declaration Of Conformity	32

COPYRIGHT INFORMATION

Copyright

- All rights reserved by AUTOOL TECH. CO., LTD. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without the prior written permission of AUTOOL. The information contained herein is designed only for the use of this unit. AUTOOL is not responsible for any use of this information as applied to other units.
 - Neither AUTOOL nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this unit or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this unit, or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this unit, or failure to strictly comply with AUTOOL operating and maintenance instructions.
 - AUTOOL shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as original AUTOOL products or AUTOOL approved products by AUTOOL.
 - Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. AUTOOL disclaims any and all rights in those marks.
-

Trademark

Manuals are either trademarks, registered trademarks, service marks, domain names, logos, company names or are otherwise the property of AUTOOL or its affiliates. In countries where any of the AUTOOL trademarks, service marks, domain names, logos and company names are not registered, AUTOOL claims other rights associated with unregistered trademarks, service marks, domain names, logos, and company names. Other products or company names referred to in this manual may be trademarks of their respective owners. You may not use any trademark, service mark, domain name, logo, or company name of AUTOOL or any third party without permission from the owner of the applicable trademark, service mark, domain name, logo, or company name. You may contact AUTOOL by visiting AUTOOL at <https://www.autooltech.com>, or writing to aftersale@autooltech.com, to request written permission to use materials on this manual for purposes or for all other questions relating to this manual.

SAFETY INSTRUCTIONS



Warning

- ▶ Read this entire manual carefully before assembling, installing, operating, or maintaining this equipment.
- ▶ Before putting the equipment into service, carefully read and understand all safety instructions provided in this manual.
- ▶ Keep this manual in a safe and accessible place for future reference. The manufacturer assumes no responsibility for personal injury, property damage, or equipment damage caused by failure to follow the instructions and safety requirements in this manual. Failure to comply with these instructions may result in the loss of warranty coverage.



Owner's Responsibility

- ▶ To ensure the safety of the equipment and operators, the owner is responsible for reading and following these instructions: Follow all installation instructions.
 - Ensure the installation complies with all applicable national, state, and local regulations, codes, and standards, including OSHA requirements and electrical codes.
- ▶ Carefully inspect the equipment to ensure proper initial operation.
- ▶ Read and follow all safety instructions. Ensure these instructions are readily available to operators at all times.
- ▶ Ensure all operators receive proper training on the safe and correct operation of the equipment and are appropriately supervised.
 - Only allow the equipment to be operated when all components are properly installed and functioning safely.
- ▶ Regularly inspect the equipment and perform all required maintenance procedures.
- ▶ Service and maintain the equipment using only authorized or approved replacement parts.
- ▶ Keep all instructions permanently with the equipment, and ensure all safety stickers, labels, and notices remain clean and clearly visible.
- ▶ Failure to follow instructions related to hazards, warnings, and cautions may result in serious personal injury, death, or property damage to operators or bystanders. Do not operate this machine until you have read and fully understood all hazards, warnings, and cautions provided in this manual.



Safety Rules

- ▶ Keep the work area clean and dry. Cluttered, damp, or wet work environments may increase the risk of injury.



- ▶ Keep children away from the work area. Children are not permitted to operate this product.
- ▶ Store unused equipment properly. When not in use, tools and equipment should be stored in a dry location to prevent rust and corrosion. Keep tools and equipment locked and out of reach of children.
- ▶ Do not operate this product while under the influence of alcohol or medication. Read prescription warning labels to determine whether your judgment or reaction ability may be impaired. If in doubt, do not attempt to use this product.



- ▶ Wear eye protection. Always wear ANSI-certified impact-resistant safety glasses when operating this product.
- ▶ Dress appropriately for safety. Never wear loose clothing or jewelry that may become caught in moving parts. Secure long hair and keep it away from moving components. If wearing long sleeves, roll them above the elbows.
- ▶ Do not overreach while operating the equipment. Always maintain proper footing and balance to prevent tripping, falling, or back strain and injury.

OSHA Requirements for Industrial Applications



- ▶ Stay alert. Always pay attention to the operation and use common sense. Do not operate this product when tired, distracted, or unable to maintain proper focus.
- ▶ Inspect for damaged components. Before operating this product, carefully check whether it functions properly and performs its intended purpose. Check for damaged components or any other conditions that may affect safe operation. Damaged or worn components must be repaired or replaced immediately.
- ▶ Replacement Parts and Accessories: During servicing, only use replacement parts of the same specification. Only use accessories specifically designed for this product.
- ▶ Maintain the product properly. Keep the equipment clean and dry to ensure better and safer performance.
- ▶ Maintenance: For safety reasons, servicing and maintenance should be performed regularly by qualified technicians.
- ▶ Use the correct tools for the job. Never attempt to use small tools or accessories as substitutes for larger industrial equipment. This equipment has been specifically designed for certain applications and will perform tasks more efficiently and safely when used as intended. Do not modify this equipment or use it for purposes other than its original design.



- ▶ **WARNING:** The warnings, cautions, and operating instructions provided in this manual cannot cover every possible situation or condition that may occur. Operators must understand that proper judgment, common sense, and careful operation are essential factors that cannot be built into the equipment and must be provided by the operator.

Specific Product Warnings and Precautions



- ▶ Ensure this machine is used only on a dry, flat, level, and oil-free concrete surface capable of supporting the weight of the equipment, the serviced tires, and all other tools and equipment.
- ▶ Before each use, inspect the equipment for structural cracks, bending, damaged safety guards, damaged electrical wiring, or any other conditions that may affect safe operation. Do not operate the equipment if any signs of damage are found.
- ▶ Maintain a safe working environment. Ensure the work area is well illuminated and provides sufficient operating space. Keep the area free from clutter, grease, oil, waste, and other debris. Do not operate this equipment in wet or damp environments. Do not use this equipment near flammable chemicals, dust, or vapors.

Warning



- ▶ Individuals with pacemakers should consult their physician before operating this product. Electronic equipment may interfere with pacemaker operation.
- ▶ This equipment is designed for indoor use only. Do not install or operate this equipment outdoors or in wet environments.
- ▶ Always check the installation location for potential obstacles, including ceilings, electrical wiring, sufficient working space, passages, and emergency exits.



- ▶ The equipment must be installed in an area free from flammable materials and liquids.
- ▶ Unpacking: When unpacking the equipment, check that all components listed in the packing list are included. If any parts are missing or damaged, contact the distributor as soon as possible.

Unpacking Instructions



- After removing the packaging materials, visually inspect the machine and components for any visible damage. If any issue is found, contact the distributor immediately. Packaging materials, including plastic bags, polystyrene foam, nails, screws, wood, cardboard, and other materials, must be disposed of according to local regulations. During unpacking, verify that all included accessories match the packing list.

Warning



- ▶ Wear protective gloves when unpacking the machine to avoid scratches or injuries caused by contact with packaging materials.

SAFETY AND CONNECTIONS

General safety rules

- Only personnel who have received proper training and have been authorized by the machine manufacturer are permitted to operate the tire changer.
 - The manufacturer assumes no responsibility for any unauthorized structural modifications, or for any damage, equipment failure, or personal injury caused by such modifications.
 - Before mounting tires onto wheels, ensure that the tire and wheel sizes are compatible. During tire mounting, demounting, and inflation operations, always comply with applicable national safety regulations to ensure operator safety.
 - If a malfunction occurs during machine operation, immediately disconnect all power supplies to the machine before performing troubleshooting or repairs.
 - In general, any work involving the machine's electrical system must be performed by qualified electrical technicians in compliance with applicable national standards and local electrical regulations. All safety and health requirements must be followed during installation, maintenance, and repair procedures.
 - During machine operation, unexpected hazards may occur. Therefore, the machine is equipped with clearly visible warning labels to alert operators of potential residual risks and remind them to take necessary precautions to prevent injury, accidents, or equipment damage.
 - Operators must follow the following important safety precautions:
 - Use appropriate equipment and tools for tire mounting and demounting operations.
 - Wear suitable protective clothing and use appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety goggles, ear protection, and safety shoes.
-

Electrical system connection

- Generally, any work involving the machine's electrical system must be performed by qualified electrical technicians to ensure personal safety and comply with applicable national standards and electrical regulations.
 - The standard power supply requirements for the tire changer are: AC 380V 3PH or AC 220V 1PH.
 - The user must connect the machine to a properly grounded electrical circuit. The input power circuit must be equipped with a 30 mA-rated residual current device (RCD) and a 10 A-rated fuse to protect the machine from electrical faults and ensure operator safety.
-

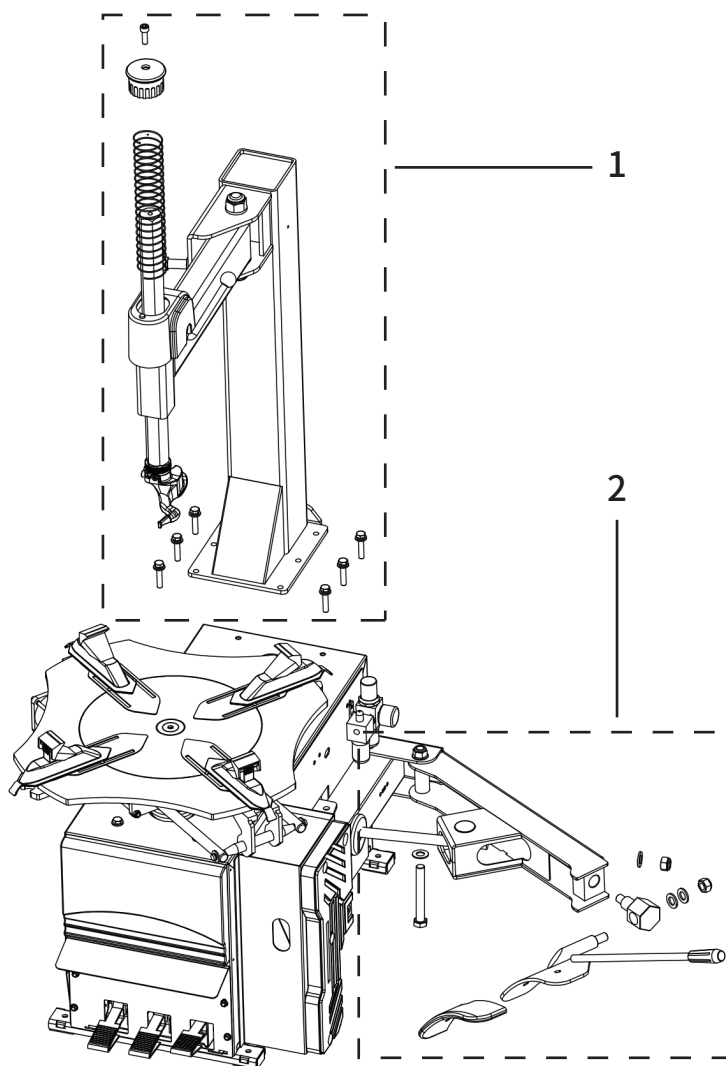
Compressed air system connection

- The compressed air supply pressure for the tire changer must not exceed 10 bar.
- A safety valve capable of releasing pressure must be installed to prevent damage to the machine caused by failures in the compressed air system.
- Connect the machine to the air supply line using a compressed air hose with an inner diameter greater than 8 mm. The recommended input air pressure is 8–10 bar.
- Drain water from the air supply lines and the machine's oil-water separator regularly to keep the pneumatic and electrical systems clean and dry.

Warning

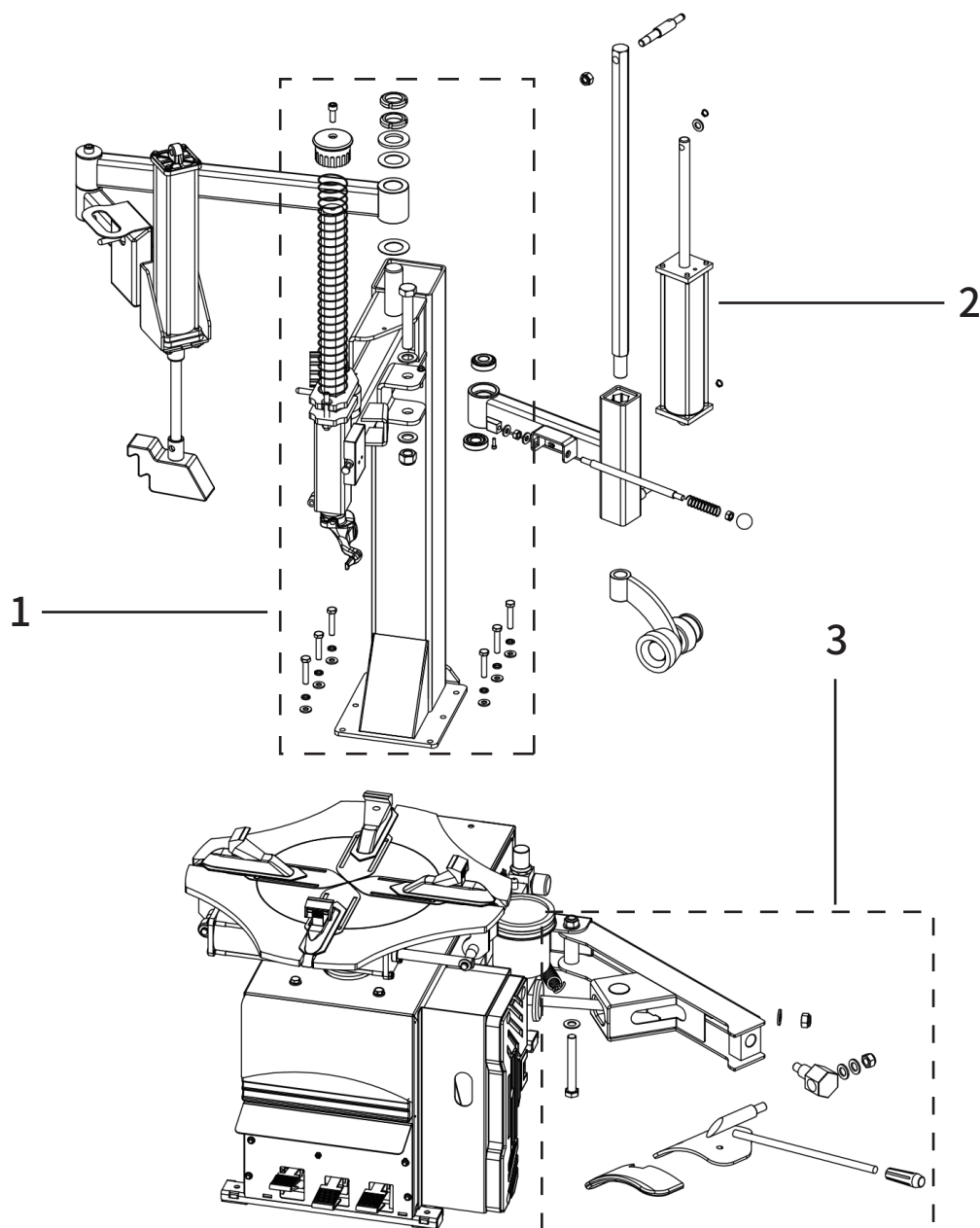
- Before operating or using the machine, carefully read the operation manual. Improper operation may result in serious personal injury to the operator.

Included parts assembly diagram



1	Install the main upright column
	Install the long spring
	Install the plastic top cap
2	Install the bead breaker arm
	Connect the piston rod of the large cylinder to the bead breaker arm
	Install the return spring
	Install the bead pressing arm and pivot shaft

**Included parts
assembly
diagram
(assist arm
optional)**



1	Install the main upright column
	Install the long spring
	Install the plastic top cap
2	Install the assist arm assembly
	Install the left assist arm folding arm
	Install the right assist arm horizontal arm, bead press rod, cylinder, and bead press roller
3	Install the bead breaker arm
	Connect the piston rod of the large cylinder to the bead breaker arm
	Install the return spring
	Install the bead pressing arm and pivot shaft

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Item	Specification
Max. Tire diameter	1020mm (40")
Max. Tire width	356 (14")
Wheel clamping range	10"-24"
Power supply	220V 1PH 50Hz/380V 3PH 50Hz
Operating air pressure	8-10bar
Motor power	220V 1.1kW/380V 0.75kW
Spindle speed	8rpm

FUNCTIONAL OVERVIEW

Application scope

The tire changer is an essential piece of equipment for modern automotive repair shops, designed for professional tire mounting and demounting operations.

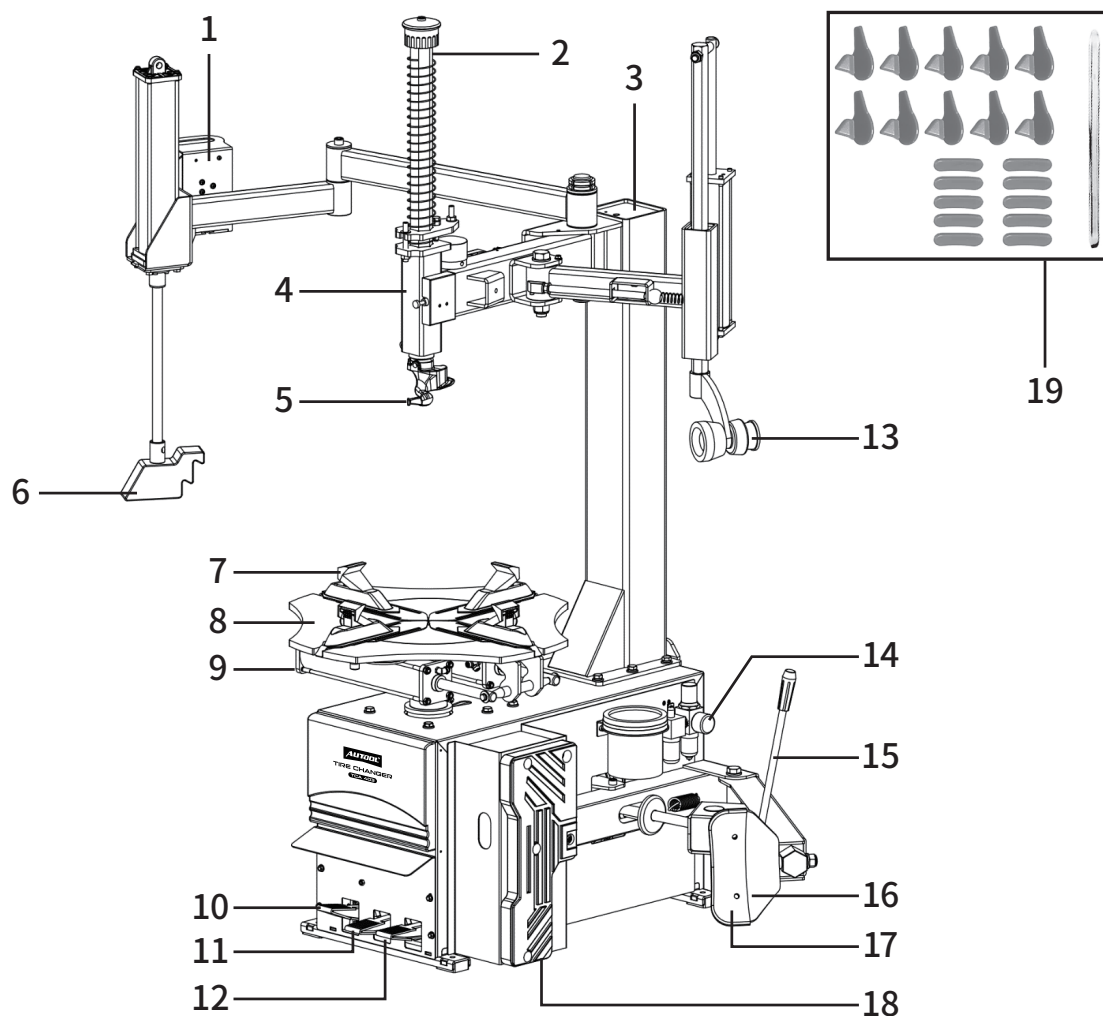
It provides efficient and safe operation while minimizing the risk of scratches and damage to tires and wheels during service. Its main functions include:

- **Rapid Mounting and Demounting:** Compared with traditional manual methods, the tire changer uses mechanical drive and pneumatic systems to quickly demount tires from wheels and mount tires onto wheels, significantly reducing labor time and improving service efficiency.
- **Tire and Wheel Protection:** During operation, the tire changer precisely controls working force and movement angle to reduce unnecessary stress on tires and wheels and help prevent damage during mounting and demounting.

This machine is suitable for tire mounting and demounting operations on small and medium-sized passenger vehicles and electric vehicles. It is especially suitable for run-flat tires and electric vehicle tires requiring careful handling.

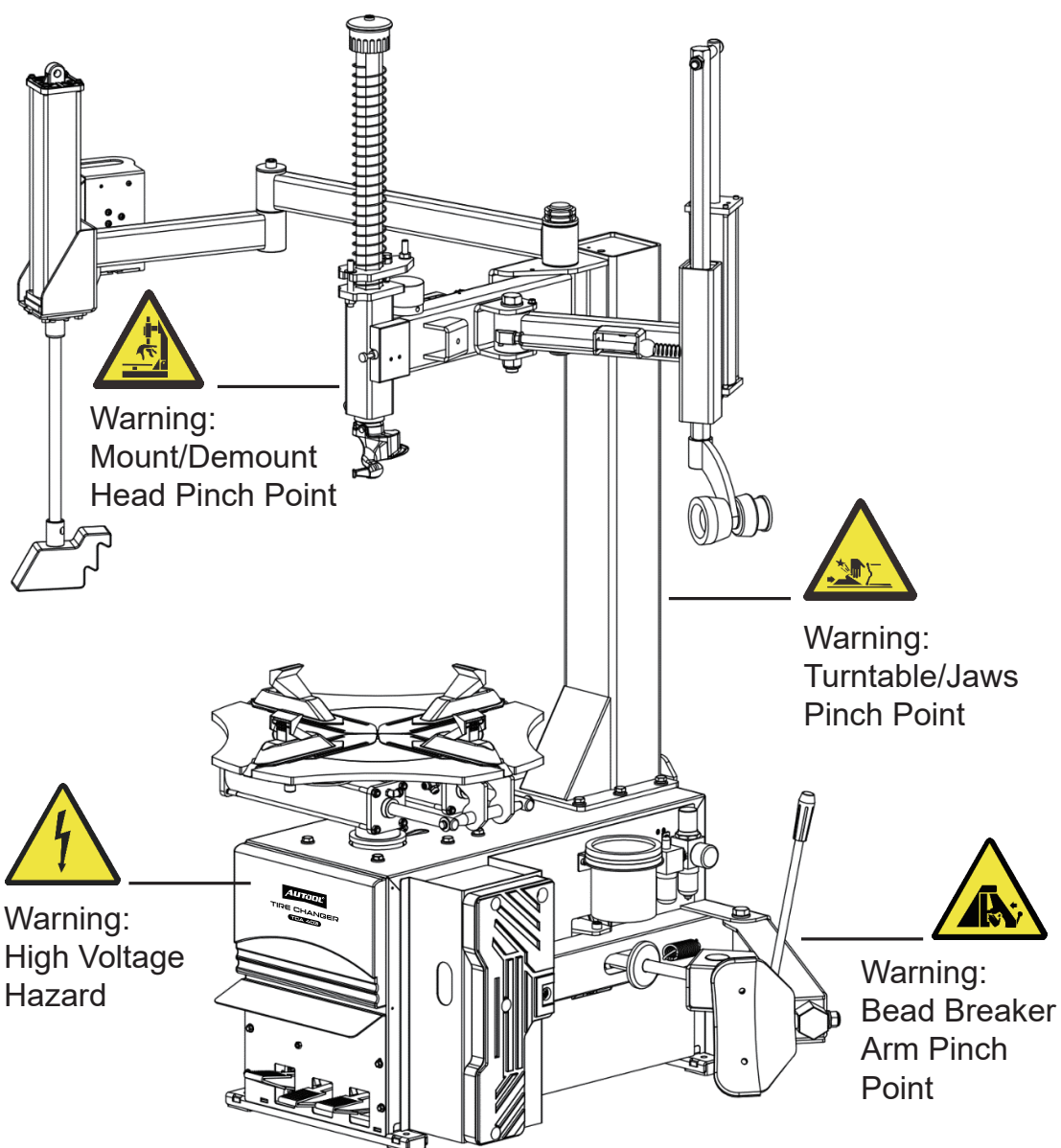
MACHINE STRUCTURE

Parts
assembly
diagram
(assist arm
optional)



1	Assist Arm control valve	2	Mount/demount head hexagonal shaft
3	Main upright column	4	Mounting arm locking air valve
5	Mount/demount head	6	Bead breaker base
7	Clamp jaws	8	Turntable
9	Turntable cylinder	10	Motor foot pedal
11	Turntable pedal	12	Bead breaker shoe pedal
13	Bead press roller	14	Air/water separator
15	Bead breaker arm	16	Bead breaker shoe
17	Bead breaker shoe cover	18	Bead breaker rubber pad
19	Accessories		

Included parts
assembly
diagram
(assist arm
optional)



MACHINE INSTALLATION

Unpacking

- Ensure that the outer packaging is intact upon receipt. Remove the outer packaging first, followed by the inner packaging, and inspect all components and accessories for missing parts or damage. If any issues are found, contact the manufacturer or dealer immediately.
 - Keep packaging materials (including wood, plastic bags, cable ties, polyethylene, metal materials, etc.) and hazardous items out of children's reach. Dispose of pollutants or non-biodegradable materials at designated collection points.
-

Machine placement

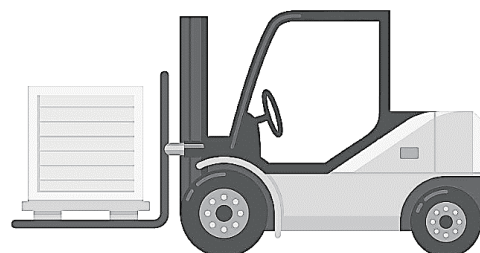
- Required installation space: 1800 × 1800 × 1900 mm.
 - To ensure safe and effective operation, install the machine at least 500 mm away from surrounding walls. Do not install the machine in explosive environments.
 - The machine is equipped with special rubber feet to prevent movement caused by vibration. It is recommended to secure the machine to the floor with bolts.
-

Machine installation

- Connect the machine to the compressed air supply line.
 - Connect the machine to the main power supply. All electrical work must be performed by qualified professionals.
 - Ensure that the input power supply matches the specifications shown on the machine nameplate. Connect the power cord to a plug that complies with local regulations. The plug must have a grounding terminal, and the grounding connection must be properly installed.
 - Correct operation sequence: Press the rotation pedal downward to rotate the turntable clockwise; lift the rotation pedal upward to rotate the turntable counterclockwise.
 - The manufacturer assumes no responsibility for any consequences resulting from failure to follow the above instructions.
-

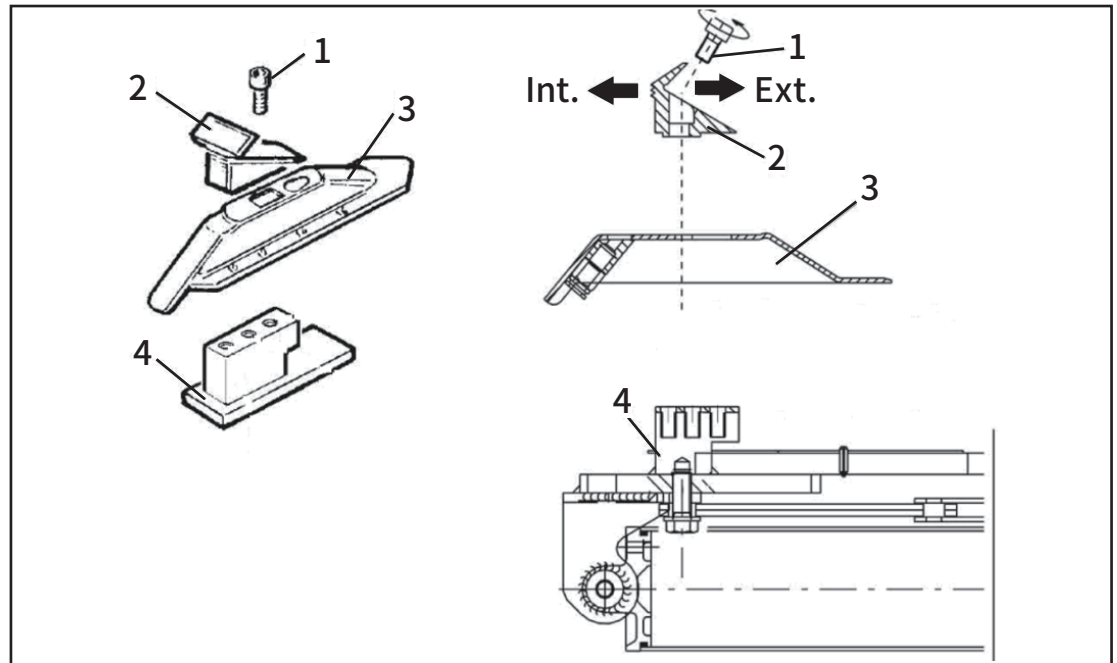
Handling and transportation

- When handling or transporting the machine, take necessary safety precautions to prevent personal injury caused by improper operation.



MACHINE OPERATION

Turntable Jaw Position Adjustment



- By changing the clamp jaw positions, the factory-set wheel clamping range (external clamping: 10"–22", internal clamping: 12"–24") can be adjusted to (external clamping: 12"–24", internal clamping: 13"–26"). Tightening torque of the fixing screws: 72 N·m.

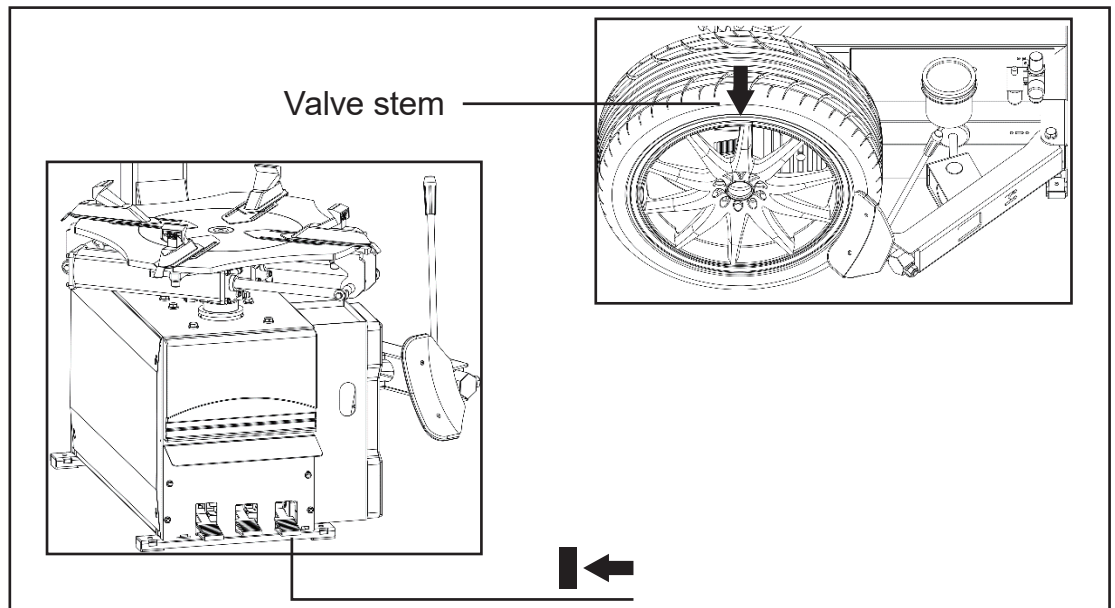
Warning

- When adjusting the clamp jaw positions, ensure that all four jaws are evenly spaced from the turntable center.

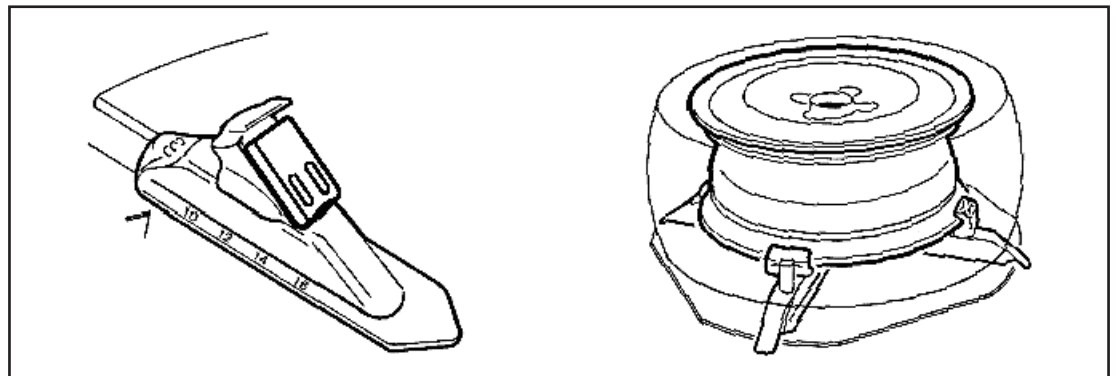
The tire changer consists of the following assemblies: Mounting Arm Assembly, Upright Column Assembly, Main Frame, Bead Breaker Shoe Assembly, Tire Lifting Frame, and Assist Arm Assembly.

The tire changer performs tire demounting and mounting operations through the following procedures:

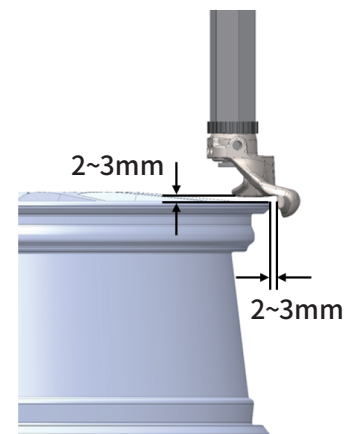
- The machine is equipped with a mechanism for separating the tire bead from the wheel. The operating procedure and features are as follows:
 - Position the bead breaker shoe against the tire tread surface. Position the bead breaker shoe contact point at a 90° angle to the valve stem. Separate the upper and lower tire beads from the wheel in sequence. This operation applies to most small and medium passenger vehicle tires. Proper operating skills are required to prevent tire bead damage and wheel rim damage.



- Securing the wheel.
- Clamp the wheel using the turntable jaws from the outside inward:



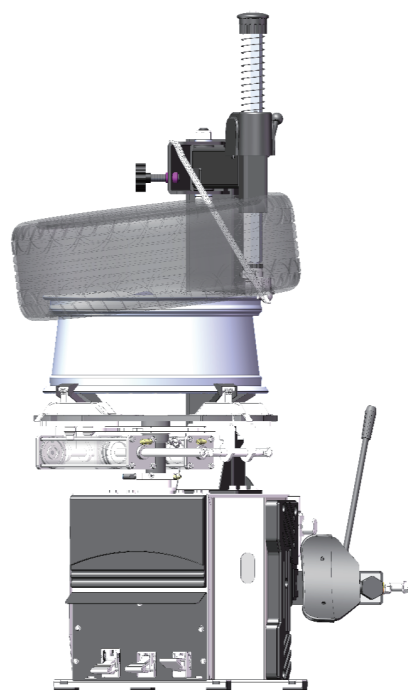
- Tire Demounting
- The Mounting Arm Assembly is equipped with a fixed Mount/Demount Head and requires a metal tire lever for tire demounting.
- Adjusting the Mount/Demount Head Height: In most cases, when mounting or demounting tires smaller than 12" or larger than 22", the Mount/Demount Head angle must be readjusted.



- Demounting the Upper Bead (Fig. 1): Rotate the tire until the valve stem is positioned 10 cm from the front of the Mount/Demount Head. Return the Mounting Arm Assembly to its neutral position. Place the tire lever at the front of the Mount/Demount Head and lift the upper tire bead upward. Use the Assist Arm to press down on the upper tire bead at the diagonal position of the Mount/Demount Head. Then use the tire lever to lift the upper bead onto the Mount/Demount Head. Continue rotating the tire until the upper bead is completely removed from the wheel.
- Demounting the Lower Bead (Fig. 2): Rotate the tire until the valve stem is positioned 10 cm from the front of the Mount/Demount Head. Use the tire lever to lift the lower tire bead onto the Mount/Demount Head. Continue rotating the tire until the lower bead is completely removed from the wheel.



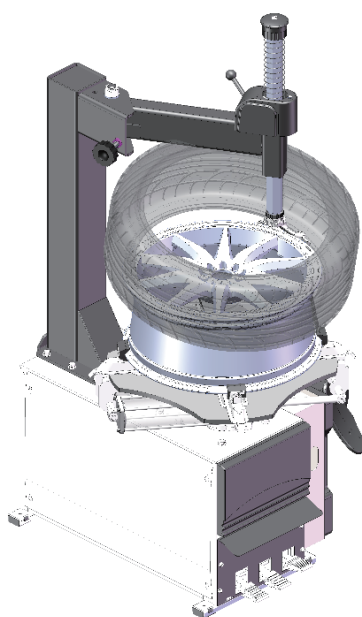
(Fig. 1)



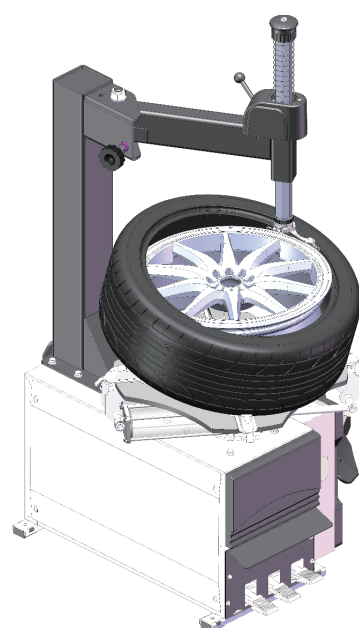
(Fig. 2)

- Tire Mounting
- Apply sufficient lubricant to both the upper and lower tire beads. Use the Mounting Arm Assembly to maintain the correct position between the tire and wheel. Use the left and right Assist Arms to press the tire tread below the wheel rim level. Rotate the tire to safely install it onto the wheel.
- Mounting the Lower Bead (Fig. 3): Rotate the tire until the valve stem is positioned 20 cm from the rear of the Mount/Demount Head. Return the Mounting Arm Assembly to its neutral position. Place the lower tire bead at an angle on the rear flat surface of the Mount/Demount Head, with the opposite side positioned below the front lower edge of the Mount/Demount Head. Press down on the tire manually and rotate the tire while correcting its movement to prevent tire bead damage. Continue rotating until the lower bead is fully seated on the wheel.

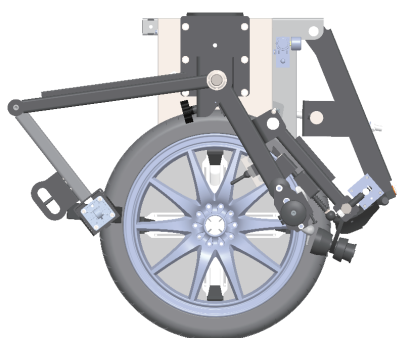
- Mounting the Upper Bead (Fig. 4): Rotate the tire until the valve stem is positioned 20 cm from the front of the Mount/Demount Head. Place the upper tire bead at an angle on the rear flat surface of the Mount/Demount Head, with the opposite side positioned below the front lower edge of the Mount/Demount Head. Use the Assist Arm to press down on the tire and ensure that the upper bead remains below the wheel rim drop center. Rotate the tire while correcting its movement to prevent tire bead damage. Continue rotating until the upper bead is fully seated on the wheel.



(Fig. 3)



(Fig. 4)



- The Assist Arm is an optional accessory.

- Move the Mounting Arm away from the wheel, then inflate the tire. After inflation, remove the tire from the tire changer. The tire mounting process is complete.

⚠ Warning

- ▶ Tire pressure must not exceed 3.5 bar (350 kPa / 50 psi) during inflation.

MACHINE MAINTENANCE

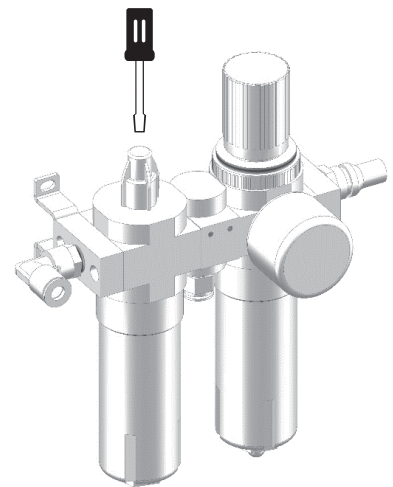
Regular and systematic maintenance is essential to ensure proper machine operation. Specific requirements are as follows:

- Clean debris from the main spindle and locking screw daily, and lubricate with grease.
- Check the motor belt tension and adjust it if necessary.
- Check the accuracy of the tire pressure gauge. If any abnormality is found, recalibrate or replace it promptly.
- Check the oil level in the Air/Water Separator reservoir every 2–3 days. If the oil level is below the suction tube height, add SAE 15/ISO VG32 lubricating oil.
- Regularly check the oil feed rate of the Air/Water Separator. During operation, one drop of oil should enter the sight glass after every 2–3 pedal operations. If the oil feed rate does not meet the requirement, adjust the oil feed screw accordingly.
- At the end of each working day, disconnect the air supply to the equipment and manually turn the drain knob at the bottom of the Air/Water Separator filter cup counterclockwise to drain accumulated water.
- At least once a month, disconnect the air supply to the equipment and compressed air system, then drain water from the pressure vessel and filter.
- Clean dust and debris from the Air/Water Separator, bearings, guides, and other components at least once a year, and keep all surfaces clean.
- Lubricate connecting screws, pins, bearings, guides, and locking devices with grease at least once a year.



Warning

- Disconnect the main power supply before performing any cleaning or maintenance work on the machine.



STORAGE AND DISPOSAL

- **Temporary Storage:** When the machine is temporarily stored or remains idle for an extended period, turn off the main power supply and disconnect the air supply.
- **Permanent Storage:** When the machine is permanently decommissioned, turn off the main power supply, disconnect the power cord, and shut off the air supply.
- **Machine Disposal and Waste Parts Handling:** The tire changer is classified as special equipment waste. It must be dismantled and sorted, then transported to professional recycling facilities according to applicable national regulations. Do not dispose of it as ordinary municipal waste.
- **Improper disposal of machine waste containing hazardous materials** may cause environmental pollution and harm human health, animals, and plants.

TECHNICAL SUPPORT

Fault reporting

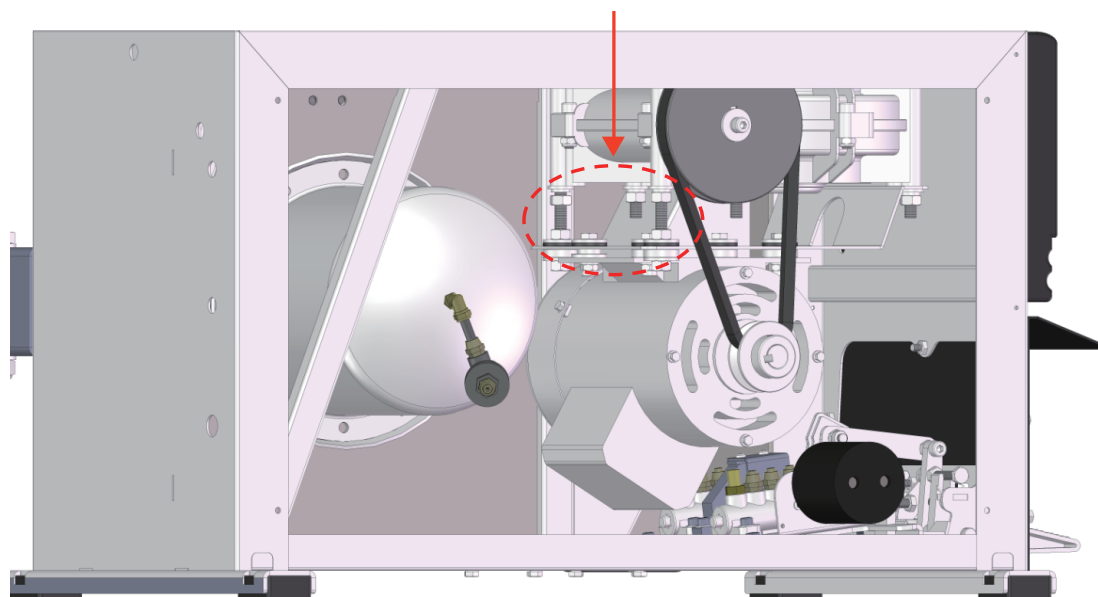
- In the event of machine failure, turn off the main power supply and disconnect the air supply to ensure personal safety. Contact the machine manufacturer or qualified service technicians for inspection and repair as soon as possible.
 - When requesting repair service, provide the service personnel with the model, voltage, and serial number shown on the machine nameplate. Describe the fault symptoms in detail to facilitate efficient diagnosis and troubleshooting.
 - All electrical system repairs must be performed by qualified technicians and comply with applicable national standards and electrical regulations.
 - Replacement parts used for repairs must be genuine factory parts. The manufacturer assumes no responsibility for accidents or injuries caused by the use of non-genuine parts.
-

Trouble-shooting

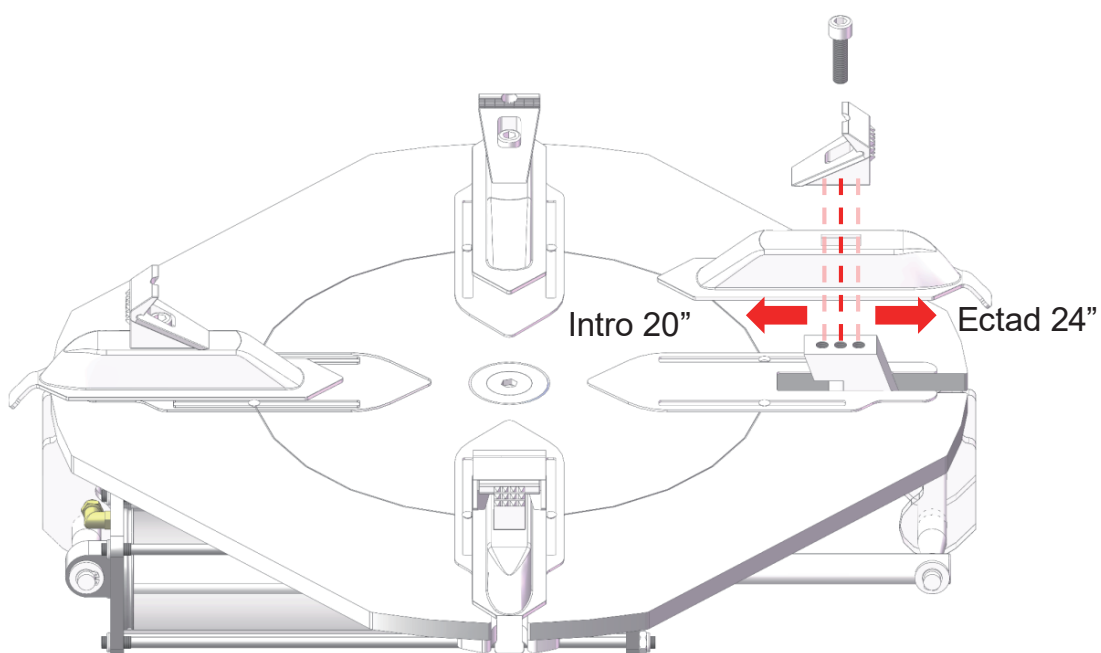
Fault	Possible Cause	Solution	Reference
Turntable/ Spindle does not rotate	1. Main power disconnected. 2. Abnormal input voltage. 3. Incorrect motor phase connection. 4. Motor forward/reverse switch damaged. 5. Motor damaged.	1. Restore input power supply and ensure voltage and phase match the nameplate specifications. 2. Repair or replace the motor or forward/reverse switch.	
Turntable rotates counterclockwise when the pedal is pressed downward	Motor phase reversed.	Adjust motor input wiring to correct the motor phase.	
Insufficient Turntable/ Spindle torque	1. Incorrect motor phase connection or phase loss. 2. Loose drive belt. 3. Reducer/Worm Gearbox damaged.	1. Check and correct motor phase connection. 2. Adjust drive belt tension. 3. Repair or replace the reducer.	Fig. 1
Insufficient turntable clamping force	1. Turntable cylinder leaking or damaged. 2. Air line to turntable cylinder blocked. 3. 5-way foot valve leaking or damaged. 4. Foot valve misaligned, causing poor cylinder exhaust; working air pressure below 8 bar. 5. Jaw positions shifted; jaws are not concentric.	1. Repair or replace turntable cylinder. 2. Inspect and clear air lines. 3. Repair or replace foot valve. 4. Adjust foot valve position and working air pressure. 5. Adjust jaw positions to ensure equal distance from the turntable center under load.	Fig. 2, 5

Excessive Mount/Demount Head movement	1. Mount/Demount Head fixing screw loose. 2. Hexagonal shaft locking mechanism cannot secure the shaft. 3. Excessive clearance in hexagonal shaft. 4. Excessive clearance in horizontal arm pivot. 5. Upright column loose.	1. Adjust and limit Mount/Demount Head angle. 2. Adjust hexagonal shaft locking mechanism. 3. Reduce hexagonal shaft clearance. 4. Adjust roller height to optimize horizontal arm clearance. 5. Adjust horizontal arm locking pivot clearance. 6. Adjust and tighten upright column pivot while ensuring normal movement.	Fig. 3
Insufficient bead breaker shoe force	1. Large bead breaker shoe cylinder leaking or damaged. 2. Air line to large bead breaker shoe cylinder blocked. 3. 5-way foot valve leaking or damaged. 4. Foot valve misaligned, causing poor cylinder exhaust. 5. Operation air pressure below 8 bar.	1. Repair or replace large cylinder. 2. Inspect and clear air lines. 3. Repair or replace foot valve. 4. Adjust foot valve position. 5. Increase working air pressure.	Fig. 4, 5
Insufficient Assist Arm pressure	1. Assist Arm cylinder leaking or damaged. 2. Air line to Assist Arm cylinder blocked.	1. Repair or replace Assist Arm cylinder and control valve. 2. Inspect and clear air lines.	

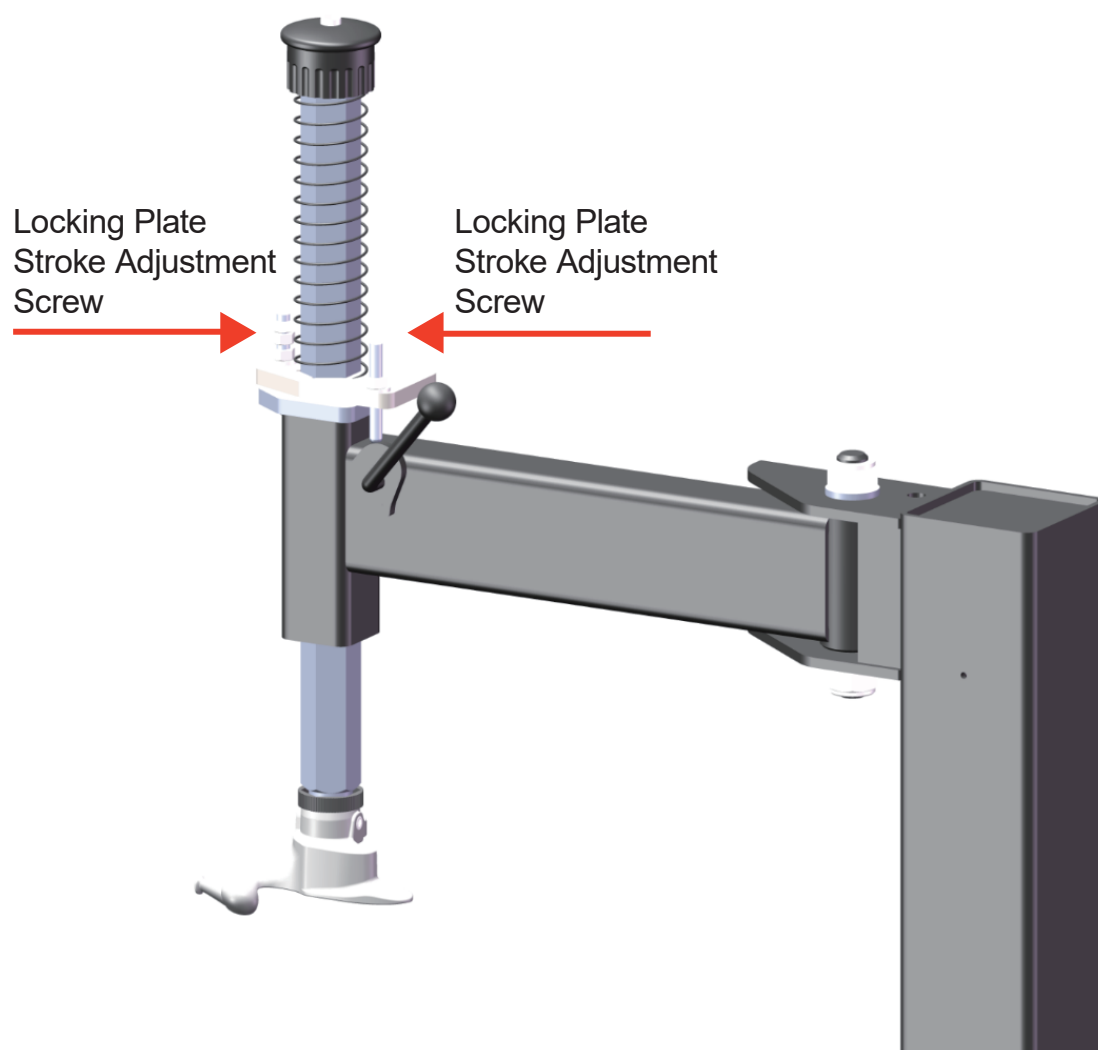
Motor Belt Tension Adjustment Screw



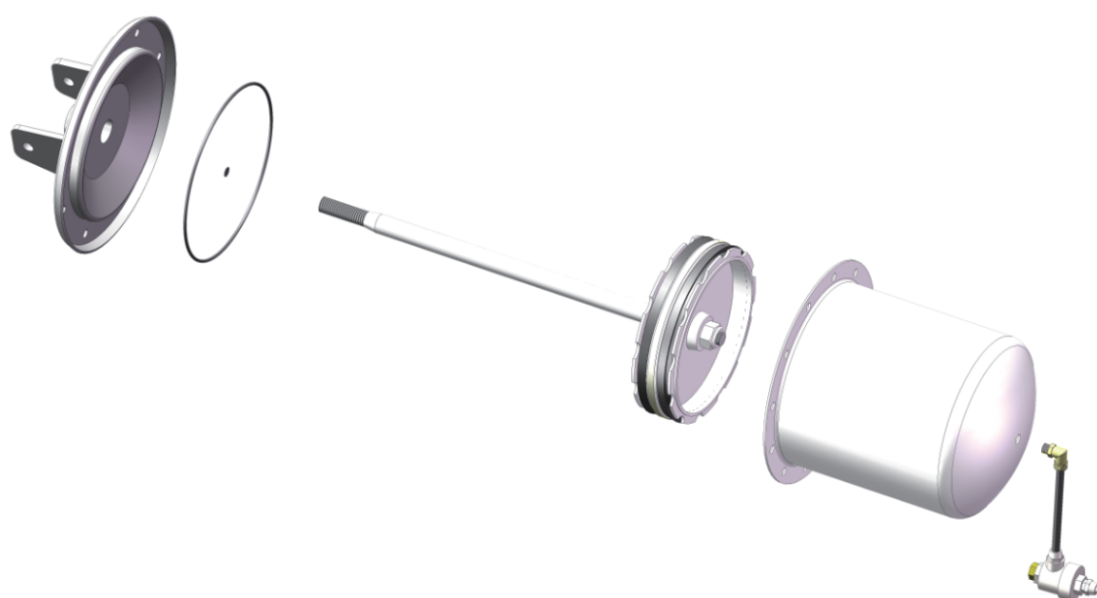
(Fig. 1)



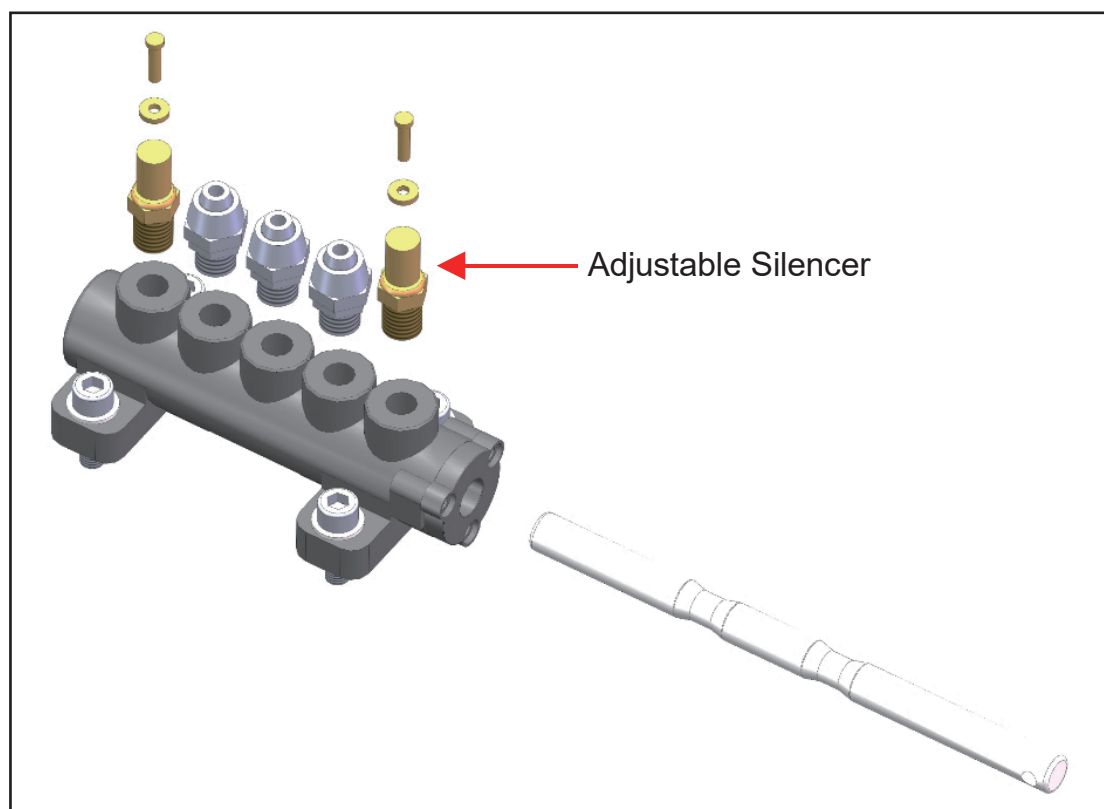
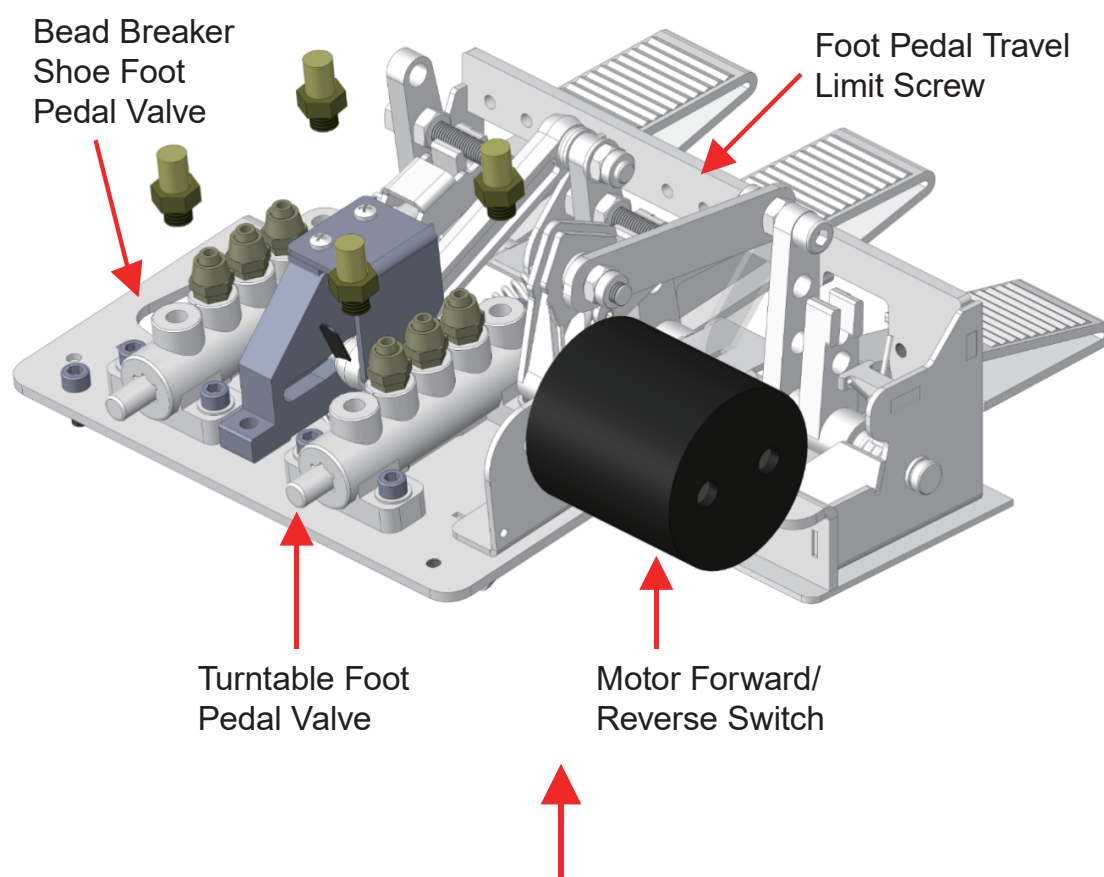
(Fig. 2)



(Fig. 3)



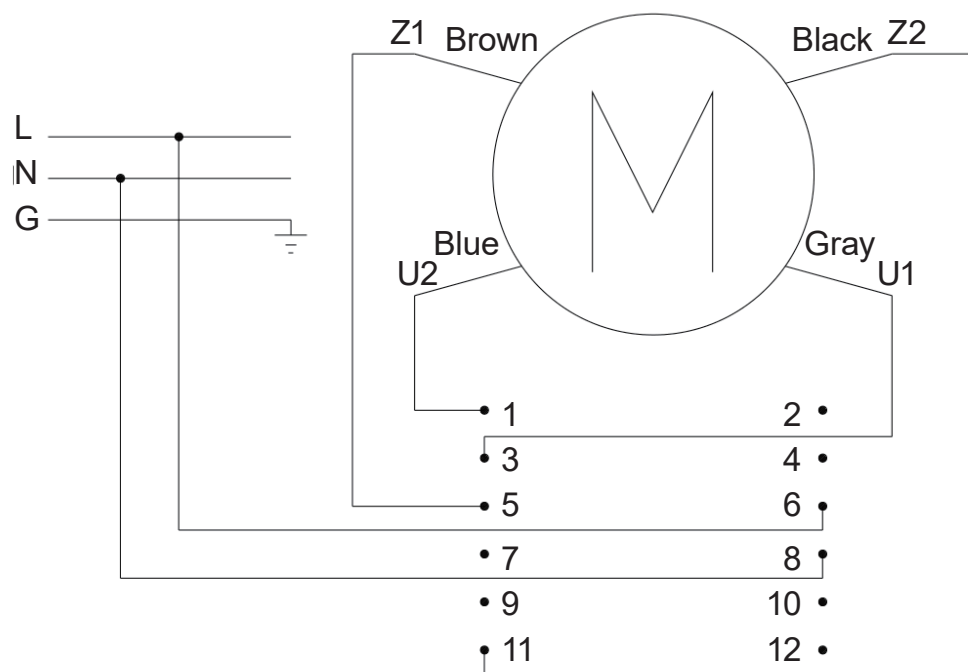
(Fig. 4)



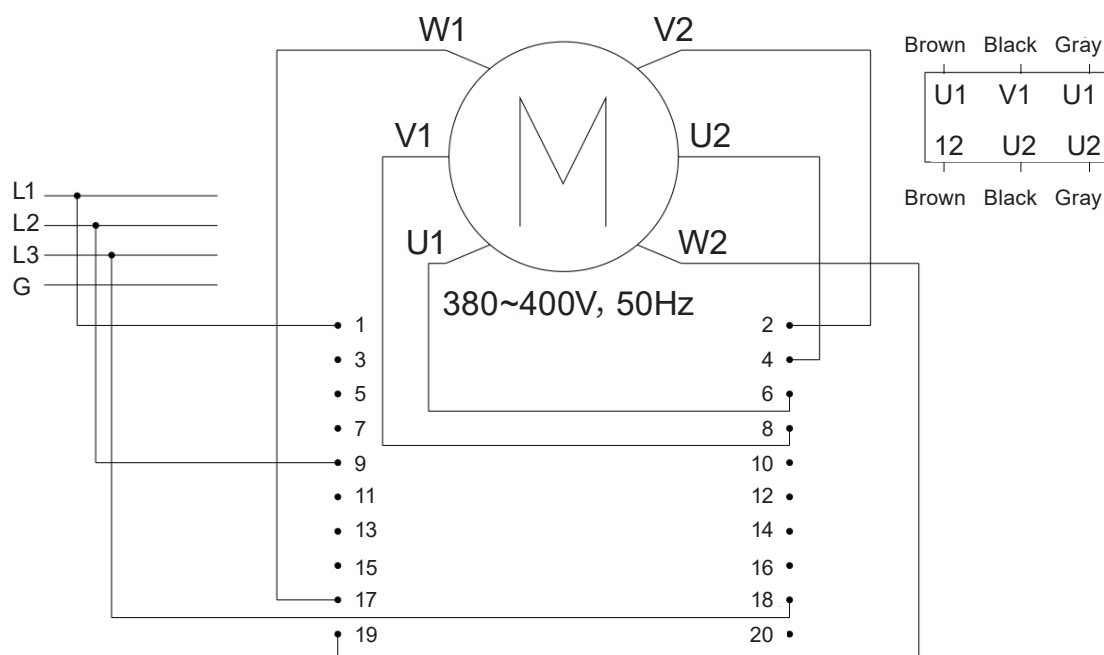
(Fig. 5)

MOTOR WIRING DIAGRAM

LW5-40/3, KDHC-40/3 – 220V Motor, Single-Speed Control Switch.



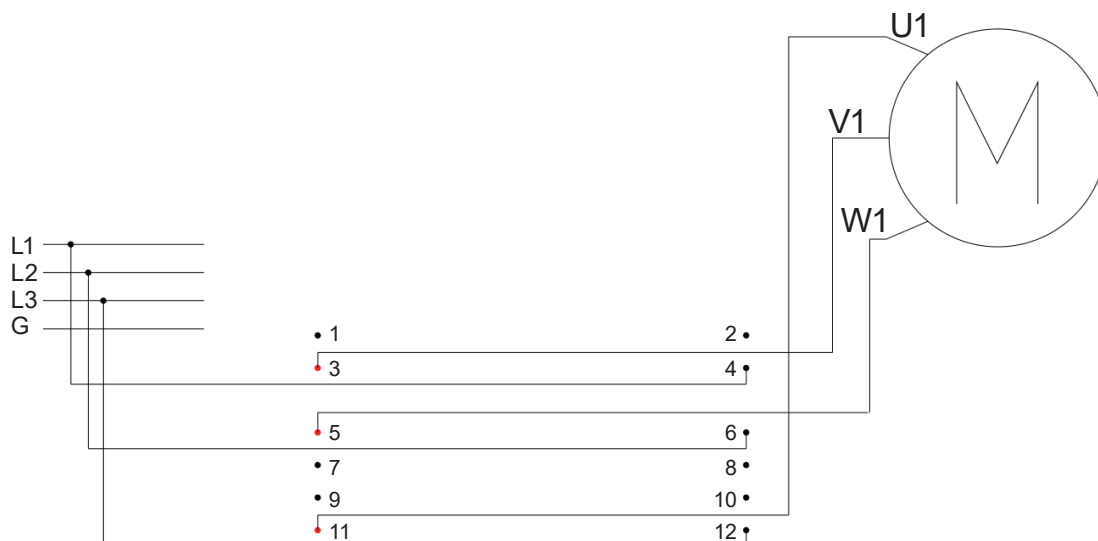
Item	Connection
Input Power	220V 1PH
Single-Speed Motor Control Switch	Clockwise Rotation: -45° ; Neutral: 0° ; Counterclockwise Rotation: $+45^\circ$
Input Power Neutral (N)	Switch Terminal 8
Input Power Live (L)	Switch Terminal 6
Input Power Ground (G)	Connect to Grounding Terminal
Motor Running Winding U1	Switch Terminal 3
Motor Running Winding U2	Switch Terminal 1
Motor Running Winding Z1	Switch Terminal 5
Motor Running Winding Z2	Switch Terminal 11
Note: Motor terminals U1/U2 connect to the running winding of the 220V 1PH motor, while Z1/Z2 connect to the starting winding. Swapping the Z1/Z2 connections at the switch will reverse the motor rotation direction.	



Item	Connection
Input Power	380V 3PH Dual-Speed
Dual-Speed Motor Control Switch	High-Speed Clockwise Rotation: -90° ; Low-Speed Clockwise Rotation: -45° ; Neutral: 0° ; Counterclockwise Rotation: $+45^\circ$
Input Power L1	Switch Terminals 1-5-7
Input Power L2	Switch Terminals 3-9-11
Input Power L3	Switch Terminals 18-20
Input Power Ground (G)	Connect to Grounding Terminal
Motor Running Winding V2	Switch Terminal 2
Motor Running Winding U2	Switch Terminal 4
Motor Running Winding U1	Switch Terminals 6-10-14
Motor Running Winding V1	Switch Terminals 8-12-16
Motor Running Winding W1	Switch Terminals 13-15-17
Motor Running Winding W2	Switch Terminal 19

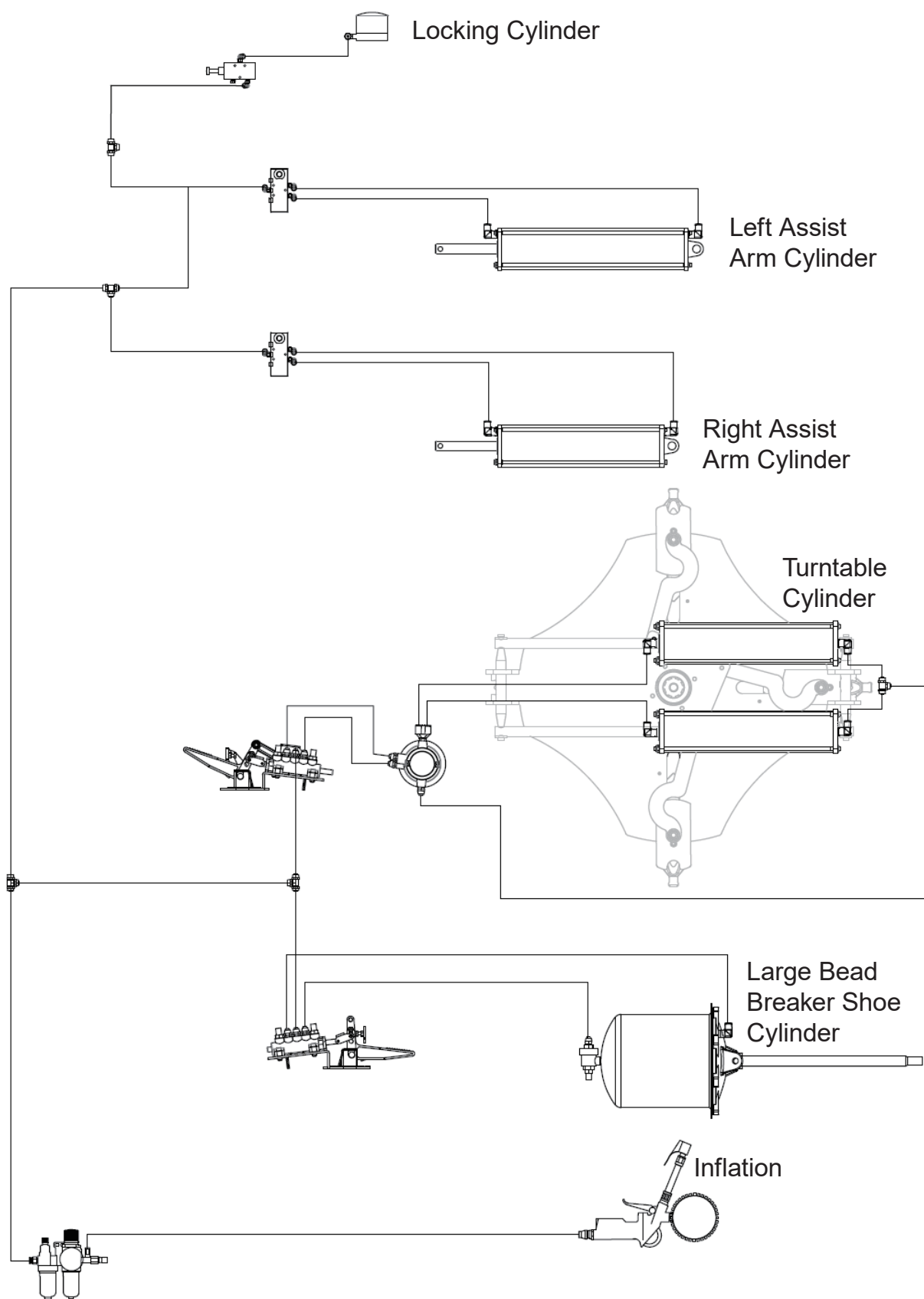
Note:

Before operation, connect jumper links between the following switch terminals: (1-5-7), (13-15-17), (6-10-14), (8-12-16), (3-9-11), and (18-20). Swapping any two of L1/L2/L3 at the switch will reverse the motor rotation direction.



Item	Connection
Input Power	380V 3PH
Single-Speed Motor Control Switch	Clockwise Rotation: -45° ; Neutral: 0° ; Counterclockwise Rotation: $+45^\circ$
Input Power L1	Switch Terminal 4
Input Power L2	Switch Terminal 6
Input Power L3	Switch Terminal 12
Input Power Ground (G)	Connect to Grounding Terminal
Motor Running Winding U1	Switch Terminal 11
Motor Running Winding V1	Switch Terminal 3
Motor Running Winding W1	Switch Terminal 5
Note: Swapping any two of L1/L2/L3 at the switch will reverse the motor rotation direction.	

PNEUMATIC CIRCUIT DIAGRAM



MAINTENANCE SERVICE

Our products are made of long-lasting and durable materials, and we insist on perfect production process. Each product leaves the factory after 35 procedures and 12 times of testing and inspection work, which ensures that each product has excellent quality and performance.

- Maintenance** To maintain the performance and appearance of the product, it is recommended that the following product care guidelines be read carefully:
- Be careful not to rub the product against rough surfaces or wear the product, especially the sheet metal housing.
 - Please regularly check the product parts that need to be tightened and connected. If found loose, please tighten it in time to ensure the safe operation of the equipment. The external and internal parts of the equipment in contact with various chemical media should be frequently treated with anti-corrosion treatment such as rust removal and painting to improve the corrosion resistance of the equipment and extend its service life.
 - Comply with the safe operating procedures and do not overload the equipment. The safety guards of the products are complete and reliable. Unsafe factors are to be eliminated in time. The circuit part should be checked thoroughly and the aging wires should be replaced in time.
 - Adjust the clearance of various parts and replace worn (broken) parts. Avoid contact with corrosive liquids.
 - When not in use, please store the product in a dry place. Do not store the product in hot, humid, or non-ventilated places.

WARRANTY

From the date of receipt, we provide a three-year warranty for the main unit and all the accessories included are covered by a one-year warranty.

Warranty access

- The repair or replacement of products is determined by the actual breakdown situation of product.
- It is guaranteed that AUTOOL will use brand new component, accessory or device in terms of repair or replacement.
- If the product fails within 90 days after the customer receives it, the buyer should provide both video and picture, and we will bear the shipping cost and provide the accessories for the customer to replace it free of charge. While the product is received for more than 90 days, the customer will bear the appropriate cost and we will provide the parts to the customer for replacement free of charge.

These conditions below shall not be in warranty range

- The product is not purchased through official or authorized channels.
- The product breakdown because the user does not follow product instructions to use or maintain the product.

We AUTOOL pride ourselves on superb design and excellent service. It would be our pleasure to provide you with any further support or services.

Disclaimer

- All information, illustrations, and specifications contained in this manual, AUTOOL reserves the right of modify this manual and the machine itself with no prior notice. The physical appearance and color may differ from what is shown in the manual, please refer to the actual product. Every effort has been made to make all descriptions in the book accurate, but inevitably there are still inaccuracies, if in doubt, please contact your dealer or AUTOOL after-service centre, we are not responsible for any consequences arising from misunderstandings.

RETURN & EXCHANGE SERVICE

Return & Exchange

- If you are an AUTOOL user and are not satisfied with the AUTOOL products purchased from the online authorized shopping platform and offline authorized dealers, you can return the products within seven days from the date of receipt; or you may exchange it for another product of the same value within 30 days from the date of delivery.
- Returned and exchanged products must be in fully saleable condition with documentation of the relevant bill of sale, all relevant accessories and original packaging.
- AUTOOL will inspect the returned items to ensure that they are in good condition and eligible. Any item that does not pass inspection will be returned to you and you will not receive a refund for the item.
- You can exchange the product through the customer service center or AUTOOL authorized distributors; the policy of return and exchange is to return the product from where it was purchased. If there are difficulties or problems with your return or exchange, please contact AUTOOL Customer Service.

China	400-032-0988
Oversea Zone	+86 0755 23304822
Email	aftersale@autooltech.com
Facebook	https://www.facebook.com/autool.vip
YouTube	https://www.youtube.com/c/autooltech

EU DECLARATION OF CONFORMITY

We as the manufacturer declare that the designated product:

Description: Automotive Tire Changer, Electric (Model TCA403)

complies with the requirements of the:

CE Machinery Directive 2006/42/EC

RoHS Directive 2011/65/EU + 2015/863 + 2017/2102

Applied Standards:

EN 60204-1: 2018; EN ISO 12100: 2010

IEC 62321-3-1-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-4-2013+A1: 2017;

IEC 62321-7-2: 2017; IEC 62321-7-1: 2015; IEC 62321-6: 2015; IEC 62321-8: 2017

Certificate No.: DPWD/1888/27/KL/26(TCA403), HS202601232162, HS202601232160

Test Report No.: HS202601232162-1ER, HS202601232160-1ER



Manufacturer	Shenzhen AUTOOL Technology Co, Ltd.
	Floor 2, Workshop 2, Hezhou Anle Industrial Park, Hezhou Community, Hangcheng Street, Bao'an District, Shenzhen Email: aftersale@autooltech.com
EC REP	Company: XDH Tech
	Address: 37 passage du Ponceau Bureau 270, Paris, France Email: xdh.tech@outlook.com Contact Person: MUHAMMAD HAFEEZ ARSHAD
UK REP	Company: GSG CONSULTING GROUP LIMITED
	Address: Montague houses unit 3 Matthew street, Manchester Email: GSG--GROUP@outlook.com

INHALTSVERZEICHNIS

Urheberrechtliche Information	34
Urheberrecht	34
Markenzeichen	34
Sicherheitshinweise	35
Sicherheitshinweise Und Anschlüsse	39
Allgemeine Sicherheitsregeln	39
Anschluss des elektrischen Systems	39
Anschluss des Druckluftsystems	40
Montageübersicht der enthaltenen Komponenten	41
Montageübersicht der enthaltenen Komponenten(Hilfsarm optional)	42
Technische Datent	43
Funktionsübersicht	44
Anwendungsbereich	44
Maschinenaufbau	45
Aufbauzeichnung der Komponenten (Hilfsarm optional)	45
Montageübersicht der enthaltenen Komponenten (Hilfsarm optional)	46
Maschineninstallation	47
Auspacken	47
Aufstellung der Maschine	47
Installation der Maschine	47
Handhabung und Transport	48
Maschinenbedienung	48
Maschinenwartung	53
Lagerung Und Entsorgung	54
Technischer Support	54
Fehler melden	54
Fehlerbehebung	55
Motor-anschlussplan	61
Pneumatischer Schaltplan	64
Wartungsservice	65
Wartungs	65
Garantie	66
Garantiemethode	66
Haftungsausschluss	66
Rückgabe-und Umtauschservice	67
Rückkehr	67
EU-konformitätserklärung	68

URHEBERRECHTLICHE INFORMATION

- Urheberrecht**
- Alle Rechte vorbehalten von AUTOOL TECH. CO., LTD. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von AUTOOL in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, sei es elektronisch, mechanisch, fotokopiert, aufgezeichnet oder auf andere Weise, reproduziert, in einem Datenabrufsystem gespeichert oder übertragen werden. Die hier enthaltenen Informationen sind ausschließlich für die Verwendung dieses Geräts bestimmt. AUTOOL ist nicht verantwortlich für die Verwendung dieser Informationen in Bezug auf andere Geräte.
 - Weder AUTOOL noch seine Tochtergesellschaften haften gegenüber dem Käufer dieses Geräts oder Dritten für Schäden, Verluste, Kosten oder Ausgaben, die dem Käufer oder Dritten infolge von Unfällen, Missbrauch oder Fehlgebrauch dieses Geräts, unbefugten Änderungen, Reparaturen oder Modifikationen dieses Geräts oder Nichtbeachtung der AUTOOL Betriebs- und Wartungsanweisungen entstanden sind.
 - AUTOOL haftet nicht für Schäden oder Probleme, die durch die Verwendung von Optionen oder Verbrauchsmaterialien entstehen, die nicht als Originalprodukte von AUTOOL oder als von AUTOOL zugelassene Produkte von AUTOOL gekennzeichnet sind.
 - Andere in diesem Dokument verwendete Produktnamen dienen nur Identifikationszwecken und können Marken ihrer jeweiligen Eigentümer sein. AUTOOL verzichtet auf alle Rechte an diesen Marken.
-

Markenzeichen

Alle in diesem Handbuch genannten Marken, eingetragenen Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos, Unternehmensnamen oder Eigentum von AUTOOL oder seinen Tochtergesellschaften. In Ländern, in denen eine der AUTOOL-Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos und Unternehmensnamen nicht registriert ist, behauptet AUTOOL andere Rechte in Bezug auf nicht registrierte Marken, Dienstleistungsmarken, Domainnamen, Logos und Unternehmensnamen. Andere in diesem Handbuch erwähnte Produkte oder Unternehmensnamen können Marken ihrer jeweiligen Eigentümer sein. Sie dürfen keine Marke, Dienstleistungsmarke, Domainnamen, Logo oder Unternehmensnamen von AUTOOL oder Dritten ohne die Zustimmung des Eigentümers der entsprechenden Marke, Dienstleistungsmarke, Domainnamen, Logos oder Unternehmensnamen verwenden. Sie können AUTOOL kontaktieren, indem Sie AUTOOL unter <https://www.autooltech.com> besuchen oder an aftersale@autooltech.com schreiben, um schriftliche Genehmigung zur Verwendung von Materialien in diesem Handbuch für bestimmte Zwecke oder für alle anderen Fragen im Zusammenhang mit diesem Handbuch zu bitten.

SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG



- ▶ Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vollständig und sorgfältig durch, bevor Sie dieses Gerät montieren, installieren, bedienen oder warten.
- ▶ Lesen und verstehen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts alle in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise sorgfältig.
- ▶ Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung an einem sicheren und leicht zugänglichen Ort auf, damit sie jederzeit als Referenz verwendet werden kann. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Personenverletzungen, Sachschäden oder Schäden am Gerät, die durch die Nichtbeachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen und Sicherheitsanforderungen verursacht werden. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zum Verlust der Garantieansprüche führen.



Verantwortung des Betreibers

- ▶ Um die Sicherheit des Geräts und der Bediener zu gewährleisten, ist der Betreiber dafür verantwortlich, diese Anweisungen zu lesen und einzuhalten. Befolgen Sie alle Installationsanweisungen.
 - Stellen Sie sicher, dass die Installation allen geltenden nationalen, regionalen und lokalen Vorschriften, Normen und Standards entspricht, einschließlich der OSHA-Anforderungen sowie der geltenden elektrischen Vorschriften.
- ▶ Überprüfen Sie das Gerät sorgfältig, um eine ordnungsgemäße Erstinbetriebnahme sicherzustellen.
- ▶ Lesen und befolgen Sie alle Sicherheitshinweise. Stellen Sie sicher, dass diese Anweisungen den Bedienern jederzeit zugänglich sind.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass alle Bediener eine angemessene Schulung zur sicheren und korrekten Bedienung des Geräts erhalten und entsprechend beaufsichtigt werden.
 - Betreiben Sie das Gerät nur, wenn alle Komponenten ordnungsgemäß installiert sind und sicher funktionieren.
- ▶ Überprüfen Sie das Gerät regelmäßig und führen Sie alle erforderlichen Wartungsarbeiten durch.
- ▶ Warten und reparieren Sie das Gerät ausschließlich mit autorisierten oder zugelassenen Ersatzteilen.
- ▶ Bewahren Sie alle Anweisungen dauerhaft zusammen mit dem Gerät auf und stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitshinweise, Aufkleber, Kennzeichnungen und Warnhinweise sauber und deutlich sichtbar bleiben.
- ▶ Die Nichtbeachtung von Anweisungen zu Gefahren, Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen kann zu schweren Verletzungen, Todesfällen oder

Sachschäden bei Bedienern oder unbeteiligten Personen führen. Betreiben Sie diese Maschine erst, wenn Sie alle in dieser Anleitung enthaltenen Gefahrenhinweise, Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen gelesen und vollständig verstanden haben.

Sicherheitsregeln



- ▶ Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und trocken. Unordentliche, feuchte oder nasse Arbeitsumgebungen können das Verletzungsrisiko erhöhen.



- ▶ Halten Sie Kinder vom Arbeitsbereich fern. Kindern ist die Bedienung dieses Produkts nicht gestattet.
- ▶ Lagern Sie nicht verwendete Geräte ordnungsgemäß. Werkzeuge und Geräte sollten bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um Rost und Korrosion zu vermeiden. Bewahren Sie Werkzeuge und Geräte sicher verschlossen und außerhalb der Reichweite von Kindern auf.



- ▶ Bedienen Sie dieses Produkt nicht unter dem Einfluss von Alkohol oder Medikamenten. Lesen Sie die Warnhinweise auf verschreibungspflichtigen Medikamenten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen oder Reaktionsvermögen beeinträchtigt sein kann. Wenn Sie Zweifel haben, verwenden Sie dieses Produkt nicht.
- ▶ Tragen Sie einen Augenschutz. Tragen Sie bei der Bedienung dieses Produkts stets eine ANSI-zertifizierte, schlagfeste Schutzbrille.
- ▶ Tragen Sie geeignete Schutzkleidung. Tragen Sie niemals lose Kleidung oder Schmuck, die sich in beweglichen Teilen verfangen können. Binden Sie lange Haare zusammen und halten Sie sie von beweglichen Komponenten fern. Krempeln Sie bei langen Ärmeln diese über die Ellbogen.
- ▶ Lehnen Sie sich während der Bedienung des Geräts nicht übermäßig vor. Achten Sie stets auf einen sicheren Stand und ein gutes Gleichgewicht, um Stolpern, Stürze sowie Rückenbelastungen und Verletzungen zu vermeiden.

OSHA-Anforderungen für industrielle Anwendungen

- ▶ Bleiben Sie aufmerksam. Konzentrieren Sie sich während des Betriebs stets auf die Arbeit und handeln Sie mit gesundem Menschenverstand. Bedienen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie müde oder abgelenkt sind oder sich nicht ausreichend konzentrieren können.
- ▶ Überprüfen Sie das Gerät auf beschädigte Komponenten. Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme sorgfältig, ob das Gerät ordnungsgemäß funktioniert und seinen vorgesehenen Zweck erfüllt. Überprüfen Sie das Gerät auf beschädigte Komponenten oder andere Bedingungen, die den sicheren Betrieb beeinträchtigen können. Beschädigte oder verschlissene Komponenten müssen unverzüglich repariert oder ersetzt werden.



- ▶ Ersatzteile und Zubehör: Verwenden Sie bei Wartungs- und Reparaturar-



- beiten ausschließlich Ersatzteile mit den gleichen Spezifikationen. Verwenden Sie nur Zubehör, das speziell für dieses Produkt vorgesehen ist.
- ▶ Warten Sie das Produkt ordnungsgemäß. Halten Sie das Gerät sauber und trocken, um einen besseren und sicheren Betrieb zu gewährleisten.
 - ▶ Wartung: Aus Sicherheitsgründen sollten Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten regelmäßig von qualifizierten Technikern durchgeführt werden.
 - ▶ Verwenden Sie für die jeweilige Arbeit die geeigneten Werkzeuge. Versuchen Sie niemals, kleine Werkzeuge oder Zubehör als Ersatz für größere Industrieausrüstung zu verwenden. Dieses Gerät wurde speziell für bestimmte Anwendungen entwickelt und ermöglicht bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine effizientere und sicherere Ausführung der vorgesehenen Arbeiten. Nehmen Sie keine Änderungen an diesem Gerät vor und verwenden Sie es nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.
 - ▶ **WARNUNG:** Die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Bedienungsanweisungen können nicht alle möglichen Situationen oder Bedingungen abdecken, die auftreten können. Der Bediener muss sich darüber im Klaren sein, dass umsichtiges Urteilsvermögen, gesunder Menschenverstand und sorgfältiges Arbeiten wesentliche Faktoren sind, die nicht in das Gerät integriert werden können und vom Bediener selbst gewährleistet werden müssen.

Produktspezifische Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen



- ▶ Stellen Sie sicher, dass diese Maschine ausschließlich auf einer trockenen, ebenen und ölfreien Betonfläche verwendet wird, die das Gewicht des Geräts, der zu bearbeitenden Reifen sowie aller weiteren Werkzeuge und Geräte sicher tragen kann.
- ▶ Überprüfen Sie das Gerät vor jeder Verwendung auf Risse in der Konstruktion, Verformungen, beschädigte Schutzvorrichtungen, beschädigte elektrische Leitungen oder andere Zustände, die den sicheren Betrieb beeinträchtigen können. Betreiben Sie das Gerät nicht, wenn Anzeichen von Beschädigungen festgestellt werden.
- ▶ Sorgen Sie für eine sichere Arbeitsumgebung. Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich ausreichend beleuchtet ist und genügend Platz für den Betrieb bietet. Halten Sie den Arbeitsbereich frei von Unordnung, Fett, Öl, Abfällen und sonstigen Verschmutzungen. Betreiben Sie dieses Gerät nicht in nassen oder feuchten Umgebungen. Verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von entzündlichen Chemikalien, brennbarem Staub oder Dämpfen.



WARNUNG

- ▶ Personen mit Herzschrittmachern sollten vor der Bedienung dieses Produkts ihren Arzt konsultieren. Elektronische Geräte können die Funktion eines Herzschrittmachers beeinträchtigen.



- ▶ Dieses Gerät ist ausschließlich für den Betrieb in Innenräumen vorgesehen. Installieren oder betreiben Sie dieses Gerät nicht im Freien oder in nassen Umgebungen.
- ▶ Überprüfen Sie den Installationsort stets auf mögliche Hindernisse und stellen Sie sicher, dass ausreichend Abstand zu Decken, elektrischen Leitungen, Durchgängen und Notausgängen sowie ausreichend Arbeitsraum vorhanden ist.
- ▶ Das Gerät muss in einem Bereich installiert werden, der frei von brennbaren Materialien und Flüssigkeiten ist.



- ▶ Auspacken: Überprüfen Sie beim Auspacken des Geräts, ob alle auf der Packliste aufgeführten Komponenten vorhanden sind. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, wenden Sie sich so bald wie möglich an den Händler.



Auspackanweisungen

- Überprüfen Sie die Maschine und alle Komponenten nach dem Entfernen des Verpackungsmaterials visuell auf sichtbare Schäden. Wenn Sie Schäden oder andere Auffälligkeiten feststellen, wenden Sie sich unverzüglich an den Händler. Verpackungsmaterialien wie Kunststoffbeutel, Polystyrolschaum, Nägel, Schrauben, Holz, Karton und andere Materialien müssen gemäß den örtlich geltenden Vorschriften entsorgt werden. Überprüfen Sie beim Auspacken, ob das mitgelieferte Zubehör mit den Angaben auf der Packliste übereinstimmt.



⚠ WARNUNG

- ▶ Tragen Sie beim Auspacken der Maschine Schutzhandschuhe, um Kratzer oder Verletzungen durch den Kontakt mit Verpackungsmaterialien zu vermeiden.

SICHERHEITSHINWEISE UND ANSCHLÜSSE

Allgemeine Sicherheitsregeln

- Die Reifenmontiermaschine darf nur von Personen bedient werden, die entsprechend geschult und vom Maschinenhersteller autorisiert wurden.
 - Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für unbefugte konstruktive Änderungen sowie für Schäden am Gerät, Fehlfunktionen oder Verletzungen, die durch solche Änderungen verursacht werden.
 - Stellen Sie vor der Montage von Reifen auf Felgen sicher, dass die Reifengröße und die Felgengröße miteinander kompatibel sind. Befolgen Sie während der Reifenmontage, Reifendemontage und des Aufpumpvorgangs stets die geltenden nationalen Sicherheitsvorschriften, um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten.
 - Tritt während des Betriebs eine Fehlfunktion auf, trennen Sie vor der Fehlersuche oder Reparatur unverzüglich alle Stromversorgungen der Maschine.
 - Grundsätzlich dürfen alle Arbeiten am elektrischen System der Maschine nur von qualifizierten Elektrofachkräften durchgeführt werden und müssen den geltenden nationalen Normen sowie lokalen Elektrovorschriften entsprechen. Während der Installation, Wartung und Reparatur sind alle Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen einzuhalten.
 - Während des Betriebs der Maschine können unerwartete Gefahren auftreten. Daher ist die Maschine mit gut sichtbaren Warnaufklebern ausgestattet, die den Bediener auf mögliche Restrisiken hinweisen und ihn daran erinnern, geeignete Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, um Verletzungen, Unfälle oder Schäden am Gerät zu vermeiden.
 - Bediener müssen die folgenden wichtigen Sicherheitsvorkehrungen beachten:
 - Verwenden Sie für die Reifenmontage und Reifendemontage geeignete Geräte und Werkzeuge.
 - Tragen Sie geeignete Schutzkleidung und verwenden Sie die erforderliche persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille, Gehörschutz und Sicherheitsschuhe.
-

Anschluss des elektrischen Systems

- Grundsätzlich dürfen alle Arbeiten am elektrischen System der Maschine nur von qualifizierten Elektrofachkräften durchgeführt werden, um die persönliche Sicherheit zu gewährleisten und die geltenden nationalen Normen sowie Elektrovorschriften einzuhalten.
- Die Standard-Stromversorgungsanforderungen für die Reifenmontiermaschine sind: AC 380 V, 3-phasig oder AC 220 V, 1-phasig.

- Der Benutzer muss die Maschine an einen ordnungsgemäß geerdeten Stromkreis anschließen. Der Eingangsstromkreis muss mit einem Fehlerstromschutzschalter (RCD) mit einem Bemessungsfehlerstrom von 30 mA sowie einer 10-A-Sicherung ausgestattet sein, um die Maschine vor elektrischen Fehlern zu schützen und die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten.

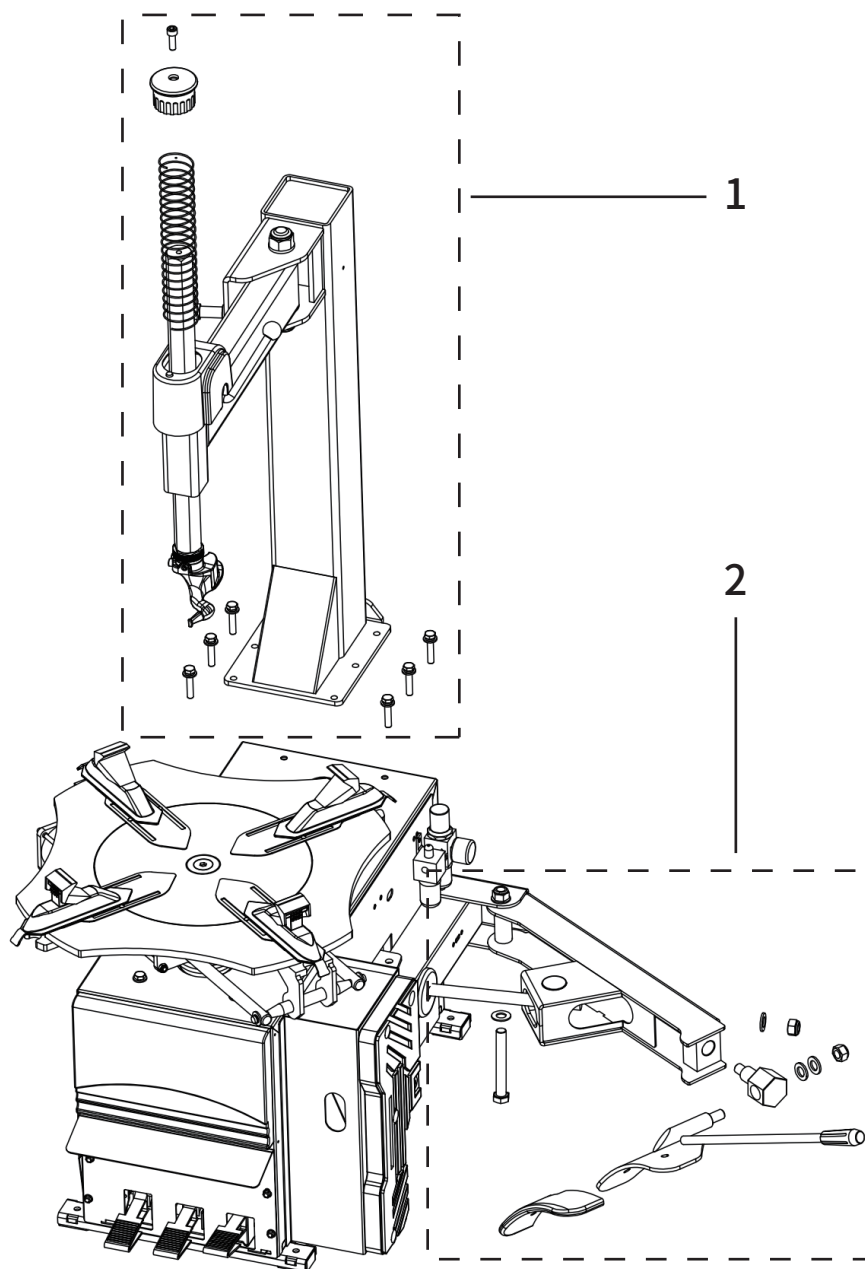
Anschluss des Druckluftsystems

- Der Versorgungsdruck der Druckluft für die Reifenmontiermaschine darf 10 bar nicht überschreiten.
- Ein Sicherheitsventil zur Druckentlastung muss installiert werden, um Schäden an der Maschine durch Störungen im Druckluftsystem zu verhindern.
- Schließen Sie die Maschine über einen Druckluftschlauch mit einem Innendurchmesser von mehr als 8 mm an die Druckluftversorgung an. Der empfohlene Eingangsdruck der Druckluft beträgt 8–10 bar.
- Entleeren Sie regelmäßig das Kondenswasser aus den Druckluftleitungen und dem Öl-Wasser-Abscheider der Maschine, um das Pneumatik- und Elektrosystem sauber und trocken zu halten.

WARNUNG

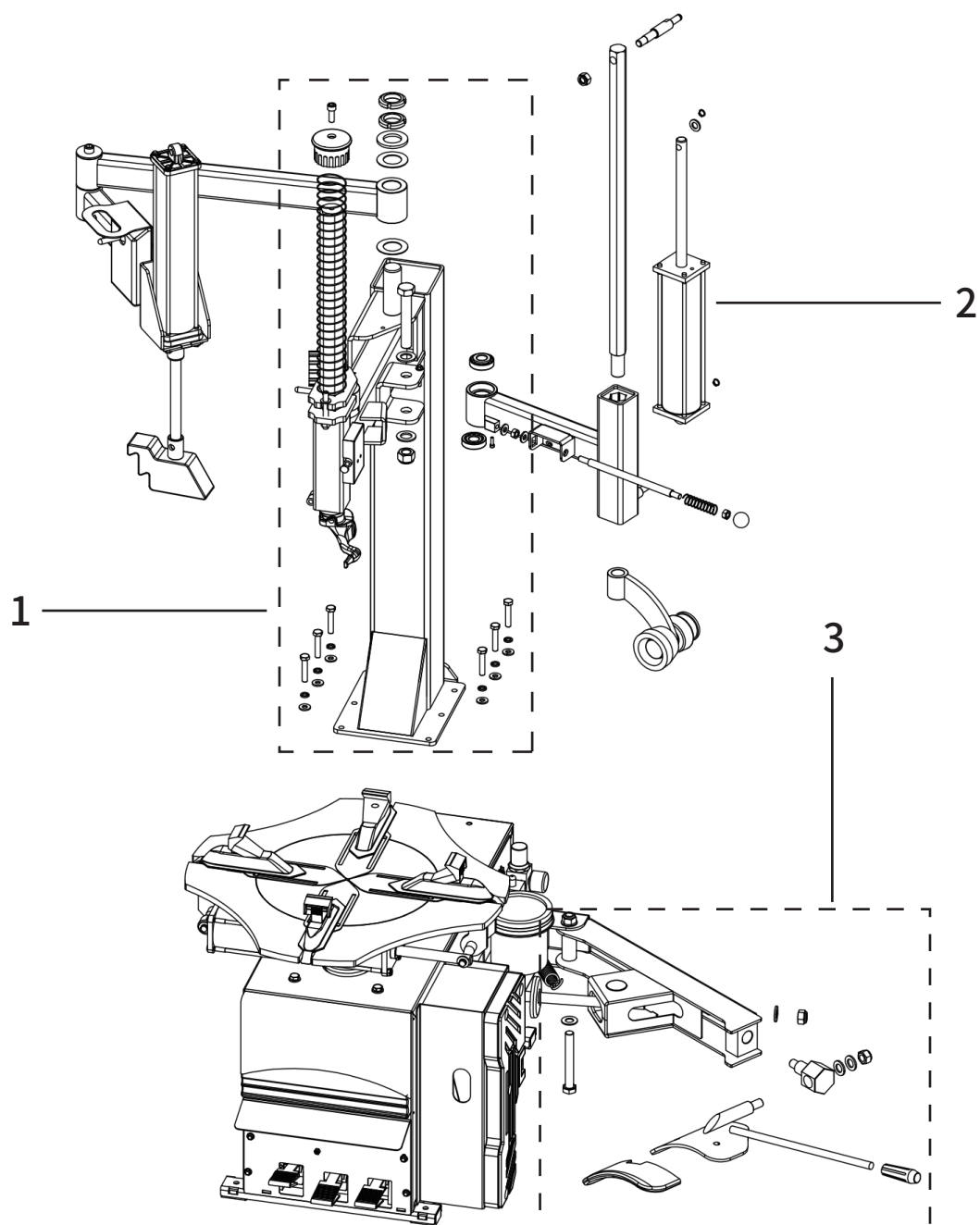
- Lesen Sie vor der Bedienung oder Verwendung der Maschine die Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Eine unsachgemäße Bedienung kann zu schweren Verletzungen des Bedieners führen.

Montageüber- sicht der enthaltenen Komponenten



1	Installieren Sie die Hauptsäule
	Installieren Sie die lange Feder
	Installieren Sie die Kunststoff-Abdeckung oben an der Säule
2	Installieren Sie den Abdruckarm
	Verbinden Sie die Kolbenstange des großen Zylinders mit dem Abdruckarm
	Installieren Sie die Rückholfeder
	Installieren Sie den Reifenandrückarm und den Drehzapfen

**Montageüber-
sicht der
enthaltenen
Komponenten
(Hilfsarm
optional)**



1	Installieren Sie die Hauptsäule
	Installieren Sie die lange Feder
	Installieren Sie die Kunststoff-Abdeckung oben an der Säule
2	Installieren Sie die Hilfsarm-Baugruppe
	Installieren Sie den linken Klapparm des Hilfsarms
	Installieren Sie den rechten horizontalen Arm des Hilfsarms, die Reifenandrückstange, den Zylinder und die Reifenandrückrolle
3	Installieren Sie den Abdrückarm
	Verbinden Sie die Kolbenstange des großen Zylinders mit dem Abdrückarm
	Installieren Sie die Rückholfeder
	Installieren Sie den Reifenandrückarm und den Drehzapfen

TECHNISCHE DATENT

Bezeichnung	Spezifikation
Max. Reifendurchmesser	1020mm (40")
Max. Reifenbreite	356 (14")
Felgenspannbereich	10"-24"
Stromversorgung	220 V, 1-phasig, 50 Hz / 380 V, 3-phasig, 50 Hz
Betriebsdruck der Druckluft	8-10bar
Motorleistung	220V 1.1kW/380V 0.75kW
Spindeldrehzahl	8 U/min

FUNKTIONSÜBERSICHT

Anwendungs- bereich

Die Reifenmontiermaschine ist ein unverzichtbares Gerät für moderne Kfz-Werkstätten und wurde für professionelle Reifenmontage- und Demontagearbeiten entwickelt.

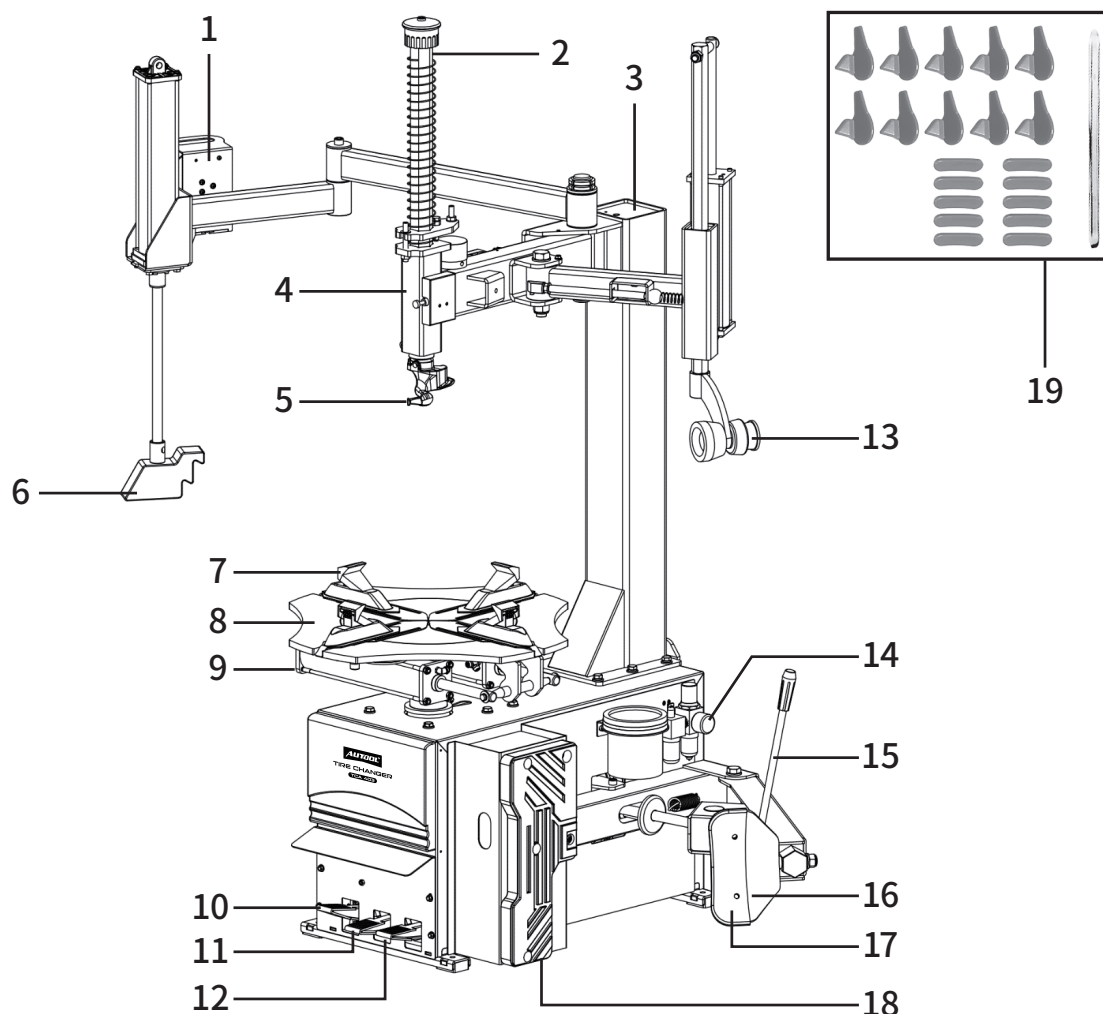
Sie ermöglicht einen effizienten und sicheren Betrieb und minimiert gleichzeitig das Risiko von Kratzern und Beschädigungen an Reifen und Felgen während der Wartungsarbeiten. Zu den Hauptfunktionen gehören:

- **Schnelle Reifenmontage und -demontage:** Im Vergleich zu herkömmlichen manuellen Verfahren verwendet die Reifenmontiermaschine einen mechanischen Antrieb und pneumatische Systeme, um Reifen schnell von Felgen zu demontieren und auf Felgen zu montieren. Dadurch werden Arbeitszeit und Aufwand deutlich reduziert und die Serviceeffizienz verbessert.
- **Schutz von Reifen und Felgen:** Während des Betriebs steuert die Reifenmontiermaschine die Arbeitskraft und den Bewegungswinkel präzise, um unnötige Belastungen auf Reifen und Felgen zu reduzieren und Beschädigungen während der Montage und Demontage zu vermeiden.

Diese Maschine eignet sich für die Montage und Demontage von Reifen an kleinen und mittelgroßen Pkw sowie Elektrofahrzeugen. Sie ist besonders geeignet für Runflat-Reifen und Reifen von Elektrofahrzeugen, die eine besonders sorgfältige Handhabung erfordern.

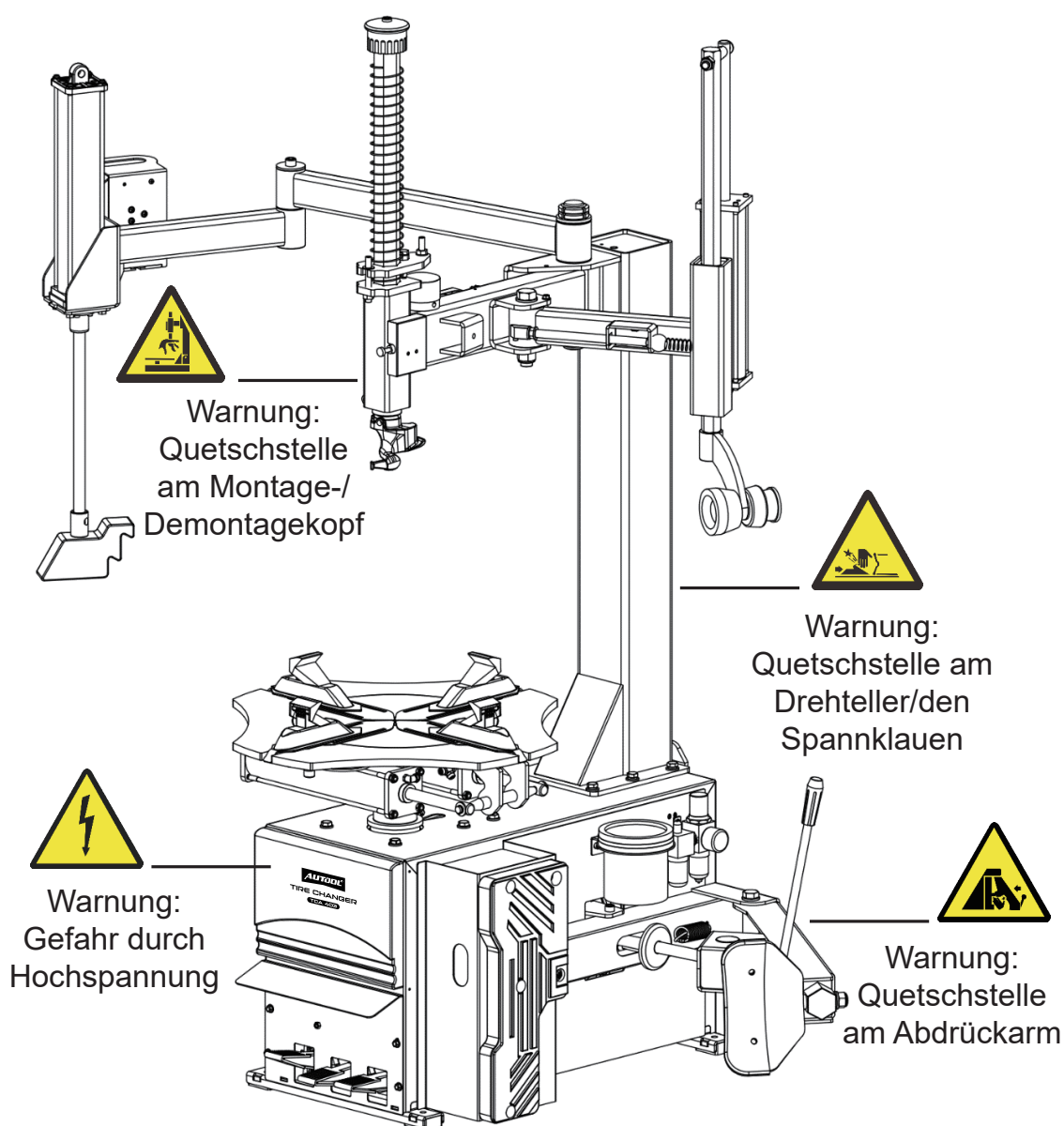
MASCHINENAUFBAU

Aufbauzeichnung der Komponenten (Hilfsarm optional)



1	Steuerventil des Hilfsarms	2	Sechskantwelle des Montage-/Demontagekopfs
3	Hauptsäule	4	Druckluftventil zur Verriegelung des Montagearms
5	Montage-/Demontagekopf	6	Basis des Abdrückarms
7	Spannklauen	8	Drehteller
9	Drehtellerzylinder	10	Motor-Fußpedal
11	Drehteller-Fußpedal	12	Abdrückschuh-Fußpedal
13	Wulst-Andruckrolle	14	Wasser-/Ölabscheider
15	Abdrückarm	16	Abdrückschuh
17	Abdeckung des Abdrückschuhs	18	Gummiauflage des Abdrückschuhs
19	Zubehör		

**Montageüber-
sicht der
enthaltenen
Komponenten
(Hilfsarm
optional)**



MASCHINENINSTALLATION

Auspacken

- Stellen Sie bei Erhalt des Geräts sicher, dass die Außenverpackung unbeschädigt ist. Entfernen Sie zuerst die Außenverpackung und anschließend die Innenverpackung. Überprüfen Sie alle Komponenten und Zubehörteile auf fehlende Teile oder Beschädigungen. Falls Probleme festgestellt werden, wenden Sie sich unverzüglich an den Hersteller oder Händler.
- Bewahren Sie Verpackungsmaterialien (einschließlich Holz, Kunststoffbeutel, Kabelbinder, Polyethylen, Metallteile usw.) sowie gefährliche Gegenstände außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Entsorgen Sie Schadstoffe oder nicht biologisch abbaubare Materialien an den dafür vorgesehenen Sammelstellen.

Aufstellung der Maschine

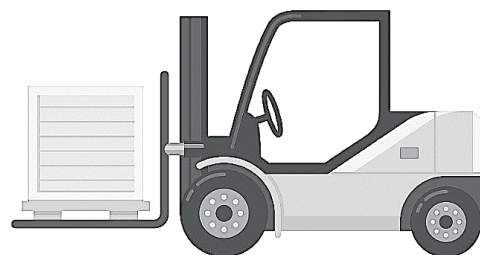
- Erforderlicher Installationsbereich: 1800 × 1800 × 1900 mm.
- Um einen sicheren und effizienten Betrieb zu gewährleisten, installieren Sie die Maschine mit einem Mindestabstand von 500 mm zu den umliegenden Wänden. Installieren Sie die Maschine nicht in explosionsgefährdeten Bereichen.
- Die Maschine ist mit speziellen Gummifüßen ausgestattet, um Bewegungen durch Vibrationen zu verhindern. Es wird empfohlen, die Maschine mit Schrauben fest am Boden zu befestigen.

Installation der Maschine

- Schließen Sie die Maschine an die Druckluftversorgung an.
- Schließen Sie die Maschine an die Hauptstromversorgung an. Alle elektrischen Arbeiten müssen von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Eingangsspannung den Angaben auf dem Typenschild der Maschine entspricht. Schließen Sie das Netzkabel an einen Stecker an, der den örtlichen Vorschriften entspricht. Der Stecker muss über einen Schutzleiteranschluss verfügen, und die Erdungsverbindung muss ordnungsgemäß installiert sein.
- Richtige Bedienfolge: Treten Sie das Drehtellerpedal nach unten, um den Drehteller im Uhrzeigersinn zu drehen. Heben Sie das Drehtellerpedal nach oben, um den Drehteller gegen den Uhrzeigersinn zu drehen.
- Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Folgen, die durch die Nichtbeachtung der oben genannten Anweisungen entstehen.

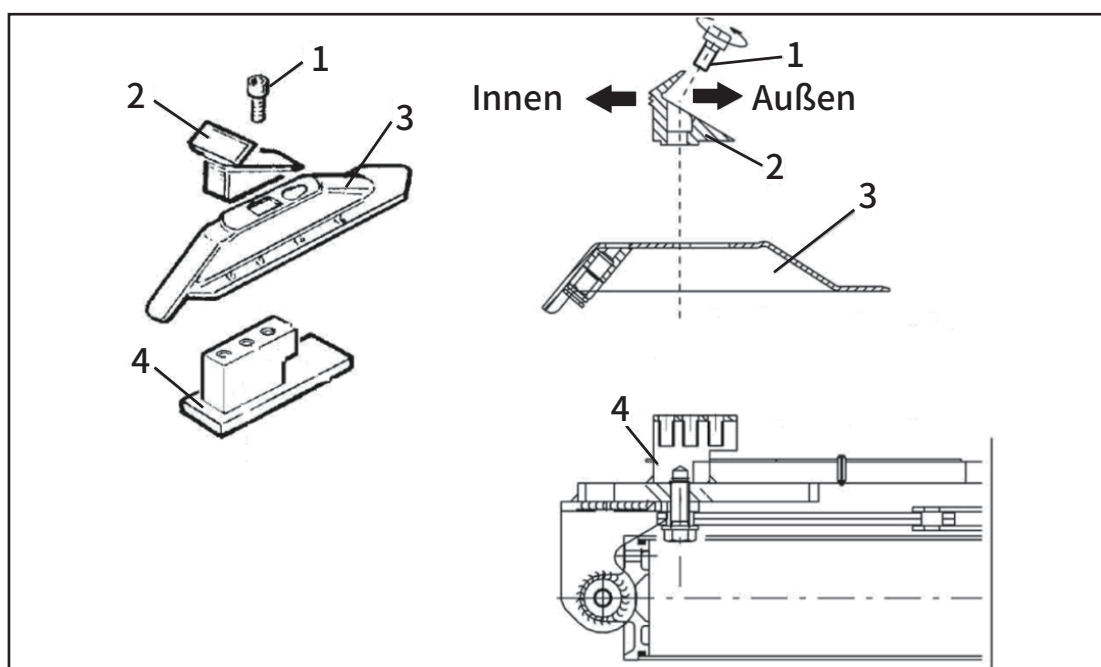
Handhabung und Transport

- Beim Handhaben oder Transportieren der Maschine sind geeignete Sicherheitsmaßnahmen zu treffen, um Verletzungen durch unsachgemäße Bedienung zu vermeiden.



MASCHINENBEDIENUNG

Einstellung der Spannklaueposition des Drehtellers



- Durch Ändern der Positionen der Spannklaue kann der werkseitig eingestellte Spannungsbereich des Rades (Außenspannung: 10"–22", Innenspannung: 12"–24") angepasst werden auf (Außenspannung: 12"–24", Innenspannung: 13"–26"). Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben: 72 N·m.



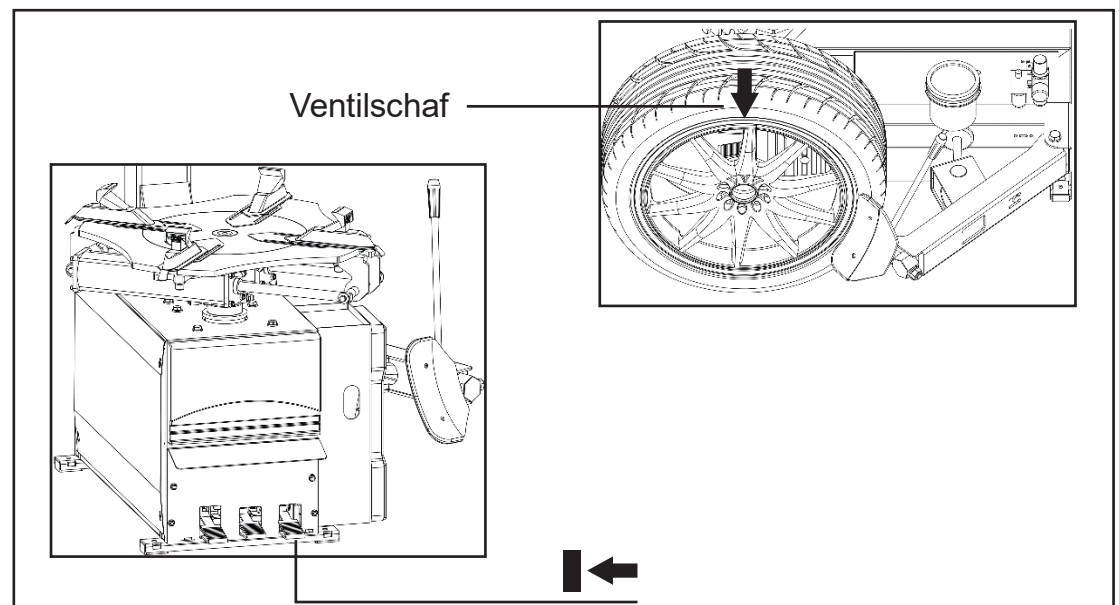
Warnung

- Achten Sie bei der Einstellung der Spannklaueposition darauf, dass alle vier Spannklaue den gleichen Abstand zur Mitte des Drehtellers haben.

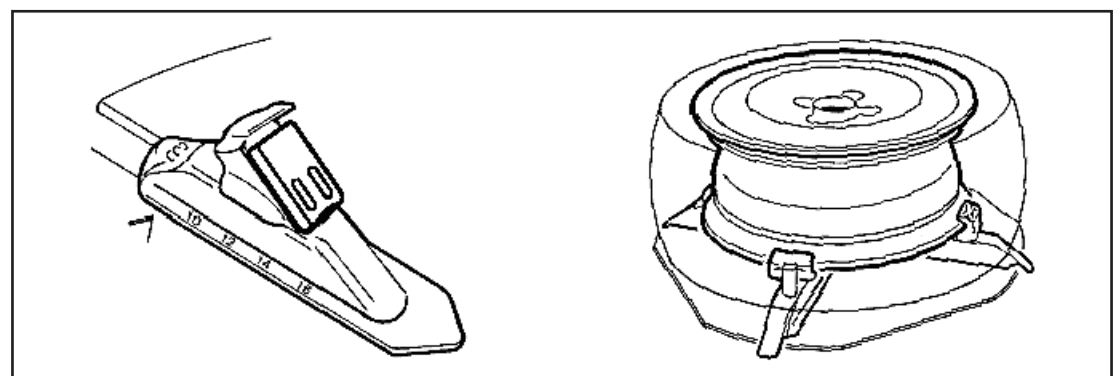
Die Reifenmontiermaschine besteht aus folgenden Baugruppen: Montagearm-Baugruppe, Säulenbaugruppe, Hauptrahmen, Abdrückschuh-Baugruppe, Reifenhebevorrichtung und Hilfsarm-Baugruppe.

Die Reifenmontiermaschine führt die Reifenmontage und -demontage durch die folgenden Arbeitsschritte aus:

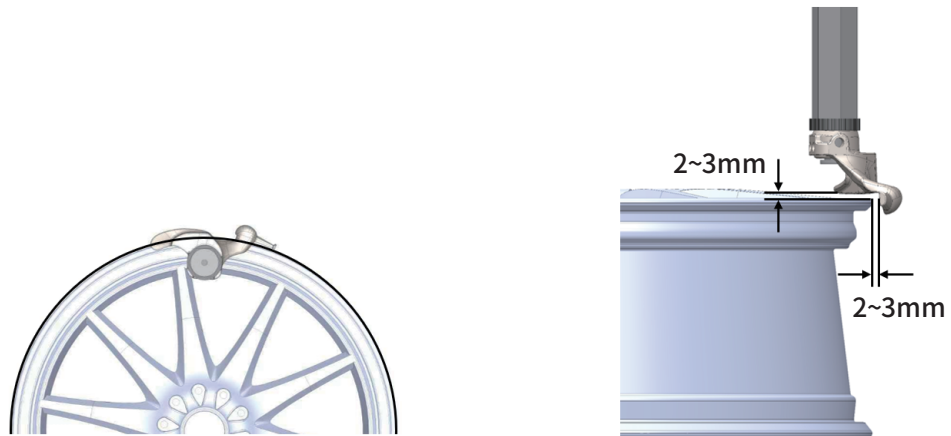
- Die Maschine ist mit einem Mechanismus zum Trennen des Reifenwulstes von der Felge ausgestattet. Die Vorgehensweise und Merkmale sind wie folgt:
- Positionieren Sie den Abdrückschuh an der Reifenlauf­fläche. Richten Sie den Kontaktpunkt des Abdrückschuhs in einem Winkel von 90° zum Ventilschaft aus. Trennen Sie anschließend den oberen und unteren Reifenwulst nacheinander von der Felge. Dieser Vorgang eignet sich für die meisten Reifen von kleinen und mittelgroßen Pkw. Eine sachgemäße Bedienung ist erforderlich, um Schäden am Reifenwulst und an der Felge zu vermeiden.



- Befestigen des Rades
- Spannen Sie das Rad mit den Spannklaue­n des Drehtellers von außen nach innen.



- Reifendemontage
- Die Montage-/Demontagekopf-Baugruppe ist mit einem feststehenden Montage-/Demontagekopf ausgestattet und erfordert zur Reifendemontage einen Reifenmontierhebel aus Metall.
- Einstellung der Höhe des Montage-/Demontagekopfs: In den meisten Fällen muss der Winkel des Montage-/Demontagekopfs beim Montieren oder Demontieren von Reifen mit einer Größe unter 12" oder über 22" neu eingestellt werden.



- Demontage des oberen Reifenwulstes (Abb. 1): Drehen Sie den Reifen, bis sich der Ventilschaft 10 cm vor dem Montage-/Demontagekopf befindet. Bringen Sie die Montagearm-Baugruppe in die Neutralposition zurück. Platzieren Sie den Reifenmontierhebel an der Vorderseite des Montage-/Demontagekopfs und heben Sie den oberen Reifenwulst nach oben. Verwenden Sie den Hilfsarm, um den oberen Reifenwulst diagonal gegenüber dem Montage-/Demontagekopf nach unten zu drücken. Heben Sie anschließend den oberen Reifenwulst mit dem Reifenmontierhebel über den Montage-/Demontagekopf. Drehen Sie den Reifen weiter, bis der obere Reifenwulst vollständig von der Felge entfernt ist.
- Demontage des unteren Reifenwulstes (Abb. 2): Drehen Sie den Reifen, bis sich der Ventilschaft 10 cm vor dem Montage-/Demontagekopf befindet. Heben Sie den unteren Reifenwulst mit dem Reifenmontierhebel über den Montage-/Demontagekopf. Drehen Sie den Reifen weiter, bis der untere Reifenwulst vollständig von der Felge entfernt ist.



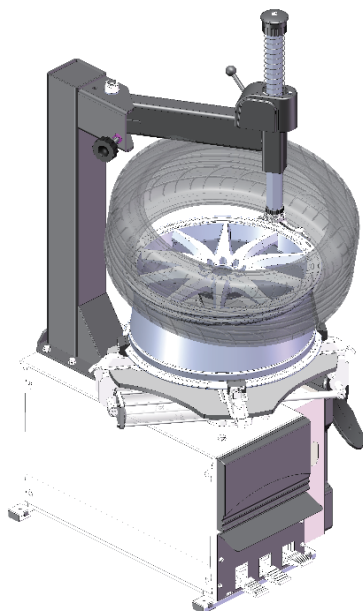
(Abb. 1)



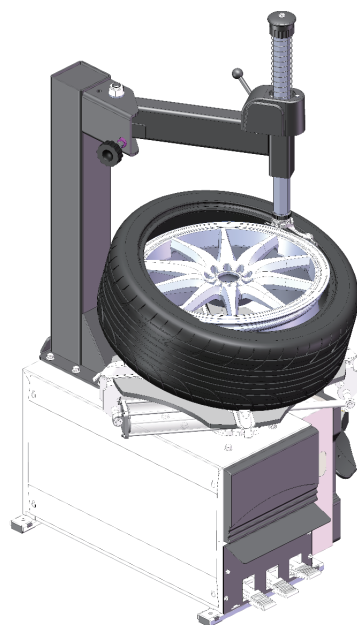
(Abb. 2)

- Reifenmontage
- Tragen Sie ausreichend Schmiermittel auf den oberen und unteren Reifenwulst auf. Verwenden Sie die Montagearm-Baugruppe, um die korrekte Position zwischen Reifen und Felge beizubehalten. Verwenden Sie den linken und rechten Hilfsarm, um die Reifenlauffläche unter das Niveau des Felgenhorns zu drücken. Drehen Sie den Reifen, um ihn sicher auf der Felge zu montieren.
- Drehen Sie den Reifen, bis sich der Ventilschaft 20 cm hinter dem Montage-/Demontagekopf befindet. Bringen Sie die Montagearm-Baugruppe in die Neutralposition zurück. Platzieren Sie den unteren Reifenwulst schräg auf der hinteren flachen Oberfläche des Montage-/Demontagekopfs. Die gegenüberliegende Seite muss dabei unterhalb der vorderen unteren Kante des Montage-/Demontagekopfs positioniert werden. Drücken Sie den Reifen manuell nach unten und drehen Sie den Reifen gleichzeitig weiter, während Sie die Bewegung korrigieren, um eine Beschädigung des Reifenwulstes zu vermeiden. Drehen Sie weiter, bis der untere Reifenwulst vollständig auf der Felge sitzt.
- Montage des oberen Reifenwulstes (Abb. 4): Drehen Sie den Reifen, bis sich der Ventilschaft 20 cm vor dem Montage-/Demontagekopf befindet. Platzieren Sie den oberen Reifenwulst schräg auf der hinteren flachen Oberfläche des Montage-/Demontagekopfs. Die gegenüberliegende Seite muss dabei unterhalb der vorderen unteren Kante des Montage-/Demontagekopfs positioniert werden. Verwenden Sie den Hilfsarm, um den Reifen nach unten zu drücken und sicherzustellen, dass der obere Reifenwulst unterhalb des Tiefbetts der Felge bleibt.

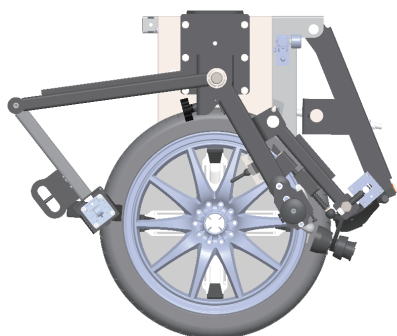
Drehen Sie den Reifen weiter und korrigieren Sie dabei seine Bewegung, um eine Beschädigung des Reifenwulstes zu vermeiden. Drehen Sie weiter, bis der obere Reifenwulst vollständig auf der Felge sitzt.



(Abb. 3)



(Abb. 4)



- Der Hilfsarm ist ein optionales Zubehörteil.

- Bewegen Sie den Montagearm von der Felge weg und füllen Sie anschließend den Reifen mit Luft. Entfernen Sie den Reifen nach dem Aufpumpen von der Reifenmontiermaschine. Der Reifenmontagevorgang ist damit abgeschlossen.



Warnung

- Der Reifendruck darf während des Aufpumpens 3,5 bar (350 kPa / 50 psi) nicht überschreiten.

MASCHINENWARTUNG

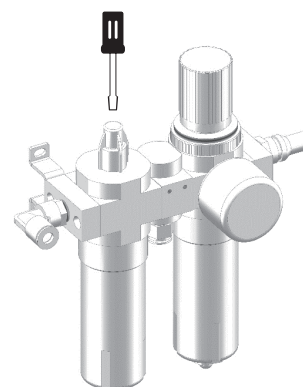
Eine regelmäßige und systematische Wartung ist entscheidend, um den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine sicherzustellen. Die spezifischen Anforderungen sind wie folgt:

- Entfernen Sie täglich Schmutz und Rückstände von der Hauptspindel und der Spannschraube und schmieren Sie diese mit Fett.
- Überprüfen Sie die Spannung des Motorriemens und stellen Sie diese bei Bedarf ein.
- Überprüfen Sie die Genauigkeit des Reifendruckmessgeräts. Falls Abweichungen festgestellt werden, kalibrieren Sie es neu oder ersetzen Sie es umgehend.
- Überprüfen Sie alle 2–3 Tage den Ölstand im Behälter des Luft-/Wasserabscheiders. Wenn der Ölstand unterhalb der Höhe des Ansaugrohrs liegt, füllen Sie Schmieröl SAE 15/ISO VG32 nach.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Ölzufuhrmenge des Luft-/Wasserabscheiders. Während des Betriebs sollte nach jeweils 2–3 Pedalbetätigungen ein Tropfen Öl in das Schauglas gelangen. Falls die Ölzufuhr nicht den Anforderungen entspricht, stellen Sie die Öleinstellschraube entsprechend ein.
- Trennen Sie am Ende jedes Arbeitstages die Druckluftversorgung der Maschine und drehen Sie den Ablassknopf an der Unterseite des Filterbehälters des Luft-/Wasserabscheiders manuell gegen den Uhrzeigersinn, um angesammeltes Wasser abzulassen.
- Trennen Sie mindestens einmal monatlich die Druckluftversorgung der Maschine und des Druckluftsystems und lassen Sie anschließend das Wasser aus dem Druckbehälter und dem Filter ab.
- Reinigen Sie mindestens einmal jährlich Staub und Schmutz vom Luft-/Wasserabscheider, den Lagern, Führungen und anderen Komponenten und halten Sie alle Oberflächen sauber.
- Schmieren Sie Verbindungsschrauben, Bolzen, Lager, Führungen und Verriegelungsvorrichtungen mindestens einmal jährlich mit Fett.



Warnung

- Trennen Sie vor allen Reinigungs- oder Wartungsarbeiten an der Maschine die Hauptstromversorgung.
-



LAGERUNG UND ENTSORGUNG

- Vorübergehende Lagerung: Wenn die Maschine vorübergehend gelagert oder über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, schalten Sie die Hauptstromversorgung aus und trennen Sie die Druckluftversorgung.
- Dauerhafte Stilllegung: Wenn die Maschine dauerhaft außer Betrieb genommen wird, schalten Sie die Hauptstromversorgung aus, ziehen Sie das Netzkabel ab und schließen Sie die Druckluftzufuhr.
- Entsorgung der Maschine und Behandlung von Altteilen: Die Reifenmontiermaschine gilt als Sonderabfall. Sie muss gemäß den geltenden nationalen Vorschriften demontiert und sortiert sowie anschließend zu geeigneten Recyclinganlagen transportiert werden. Entsorgen Sie die Maschine nicht über den normalen Hausmüll.
- Eine unsachgemäße Entsorgung von Maschinenabfällen, die gefährliche Stoffe enthalten, kann zu Umweltverschmutzung führen und die Gesundheit von Menschen, Tieren und Pflanzen schädigen.

TECHNISCHER SUPPORT

- Fehler melden**
- Im Falle einer Fehlfunktion der Maschine schalten Sie die Hauptstromversorgung aus und trennen Sie die Druckluftversorgung, um die persönliche Sicherheit zu gewährleisten. Wenden Sie sich schnellstmöglich an den Maschinenhersteller oder qualifizierte Servicetechniker zur Inspektion und Reparatur.
 - Bei der Anforderung eines Reparaturservices stellen Sie dem Servicepersonal bitte das Modell, die Spannung und die Seriennummer bereit, die auf dem Typenschild der Maschine angegeben sind. Beschreiben Sie die Fehlersymptome detailliert, um eine effiziente Diagnose und Fehlerbehebung zu ermöglichen.
 - Alle Reparaturen am elektrischen System müssen von qualifizierten Technikern durchgeführt werden und den geltenden nationalen Normen sowie elektrischen Vorschriften entsprechen.
 - Für Reparaturen dürfen ausschließlich Original-Ersatzteile des Herstellers verwendet werden. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Unfälle oder Verletzungen, die durch die Verwendung nicht originaler Ersatzteile entstehen.
-

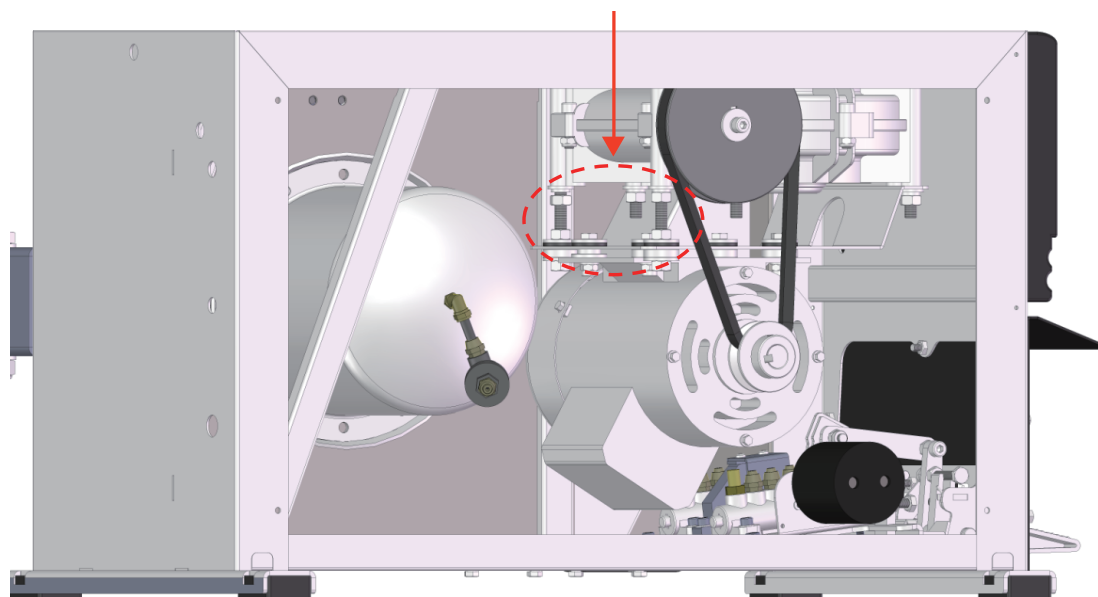
**Fehlerbe-
hebung**

Fehler	Mögliche Ursache	Lösung	Ref- erenz
Drehteller / Spindel dreht sich nicht	1. Hauptstromversorgung unterbrochen. 2. Abnormale Eingangsspannung. 3. Falscher Anschluss der Motorphasen. 4. Schalter für Motor-vorwärts-/Rückwärt-slauf beschädigt. 5. Motor beschädigt.	1. Stellen Sie die Stromversorgung wieder her und stellen Sie sicher, dass Spannung und Phasenanschluss den Angaben auf dem Typenschild entsprechen. 2. Reparieren oder ersetzen Sie den Motor bzw. den Vorwärts-/ Rückwärtsschalter.	
Drehteller dreht sich gegen den Uhrzeigersinn, wenn das Pedal nach unten gedrückt wird	Motorphasen vertauscht.	Passen Sie die Eingangskabel des Motors an, um die korrekte Phasenfolge wiederherzustellen.	
Unzureichendes Drehmoment von Drehteller / Spindel	1. Falscher Motorphasenanschluss oder Phasenausfall. 2. Antriebsriemen locker. 3. Untersetzungsgetriebe/Schneckengetriebe beschädigt.	1. Prüfen und korrigieren Sie den Motorphasenanschluss. 2. Stellen Sie die Spannung des Antriebsriemens ein. 3. Reparieren oder ersetzen Sie das Untersetzungsgetriebe.	Abb. 1

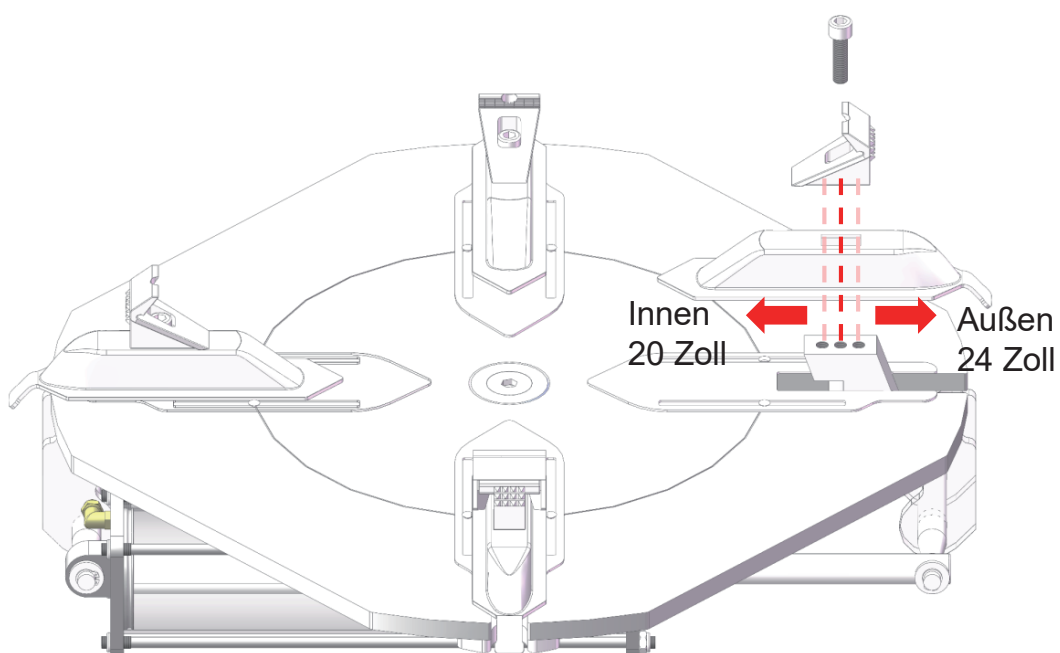
Unzureichende Spannkraft des Drehtellers	1. Drehtellerzylinder undicht oder beschädigt. 2. Druckluftleitung zum Drehtellerzylinder blockiert. 3. 5-Wege-Fußventil undicht oder beschädigt. 4. Fußventil falsch eingestellt, wodurch die Zylinderentlüftung beeinträchtigt wird; Arbeitsdruck unter 8 bar. 5. Position der Spannklaue verschoben; Spannklaue sind nicht konzentrisch ausgerichtet.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den Drehtellerzylinder. 2. Prüfen und reinigen Sie die Druckluftleitungen. 3. Reparieren oder ersetzen Sie das Fußventil. 4. Stellen Sie die Position des Fußventils und den Arbeitsdruck ein. 5. Stellen Sie die Position der Spannklaue so ein, dass sie unter Belastung den gleichen Abstand zur Mitte des Drehtellers haben.	Abb. 2, 5
Übermäßige Bewegung des Montage-/Demontagekopfs	1. Befestigungsschraube des Montage-/Demontagekopfs locker. 2. Verriegelungsmechanismus der Sechskantwelle kann die Welle nicht sicher fixieren. 3. Zu großes Spiel an der Sechskantwelle. 4. Zu großes Spiel an der Drehverbindung des Horizontalarms. 5. Aufrechte Säule locker.	1. Stellen Sie den Winkel des Montage-/Demontagekopfs ein und begrenzen Sie ihn. 2. Stellen Sie den Verriegelungsmechanismus der Sechskantwelle ein. 3. Reduzieren Sie das Spiel der Sechskantwelle. 4. Stellen Sie die Rollenposition ein, um das Spiel des Horizontalarms zu optimieren. 5. Stellen Sie das Spiel der Verriegelung des Horizontalarm-Drehpunkts ein. 6. Stellen Sie den Drehpunkt der Säule ein und ziehen Sie ihn fest, während die normale Bewegung gewährleistet bleibt.	Abb. 3

Unzureichende Kraft des Abdrückschuhs	1. Großer Abdrückschuh-Zylinder undicht oder beschädigt. 2. Druckluftleitung zum großen Abdrückschuh-Zylinder blockiert. 3. 5-Wege-Fußventil undicht oder beschädigt. 4. Fußventil falsch eingestellt, wodurch die Zylinderentlüftung beeinträchtigt wird. 5. Arbeitsdruck der Druckluft unter 8 bar.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den großen Zylinder. 2. Prüfen und reinigen Sie die Druckluftleitungen. 3. Reparieren oder ersetzen Sie das Fußventil. 4. Stellen Sie die Position des Fußventils ein. 5. Erhöhen Sie den Arbeitsdruck der Druckluft.	Abb. 4, 5
Unzureichender Druck des Hilfsarms	1. Hilfsarm-Zylinder undicht oder beschädigt. 2. Druckluftleitung zum Hilfsarm-Zylinder blockiert.	1. Reparieren oder ersetzen Sie den Hilfsarm-Zylinder und das Steuerventil. 2. Prüfen und reinigen Sie die Druckluftleitungen.	

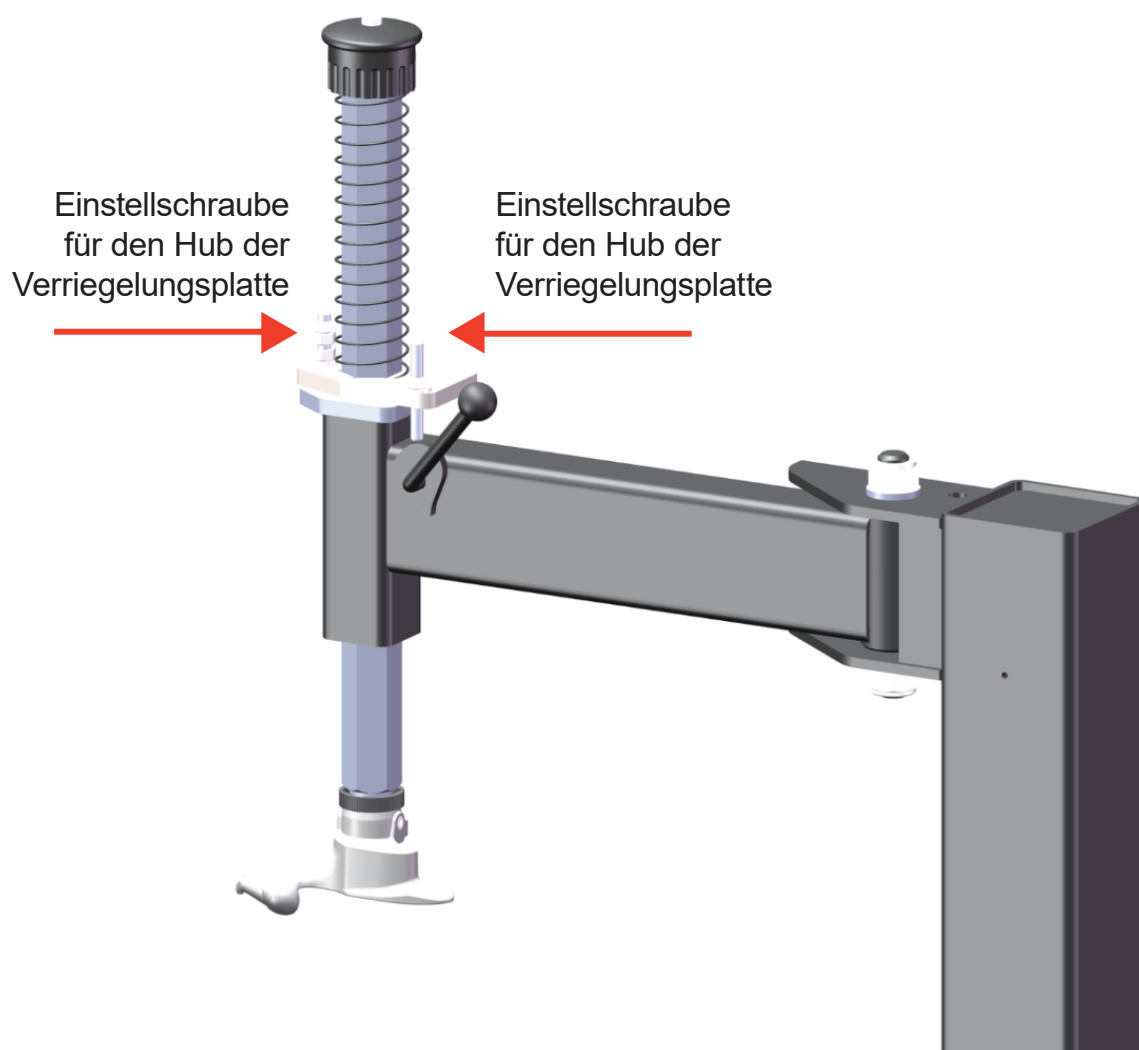
Einstellschraube für die Spannung des Motorriemens



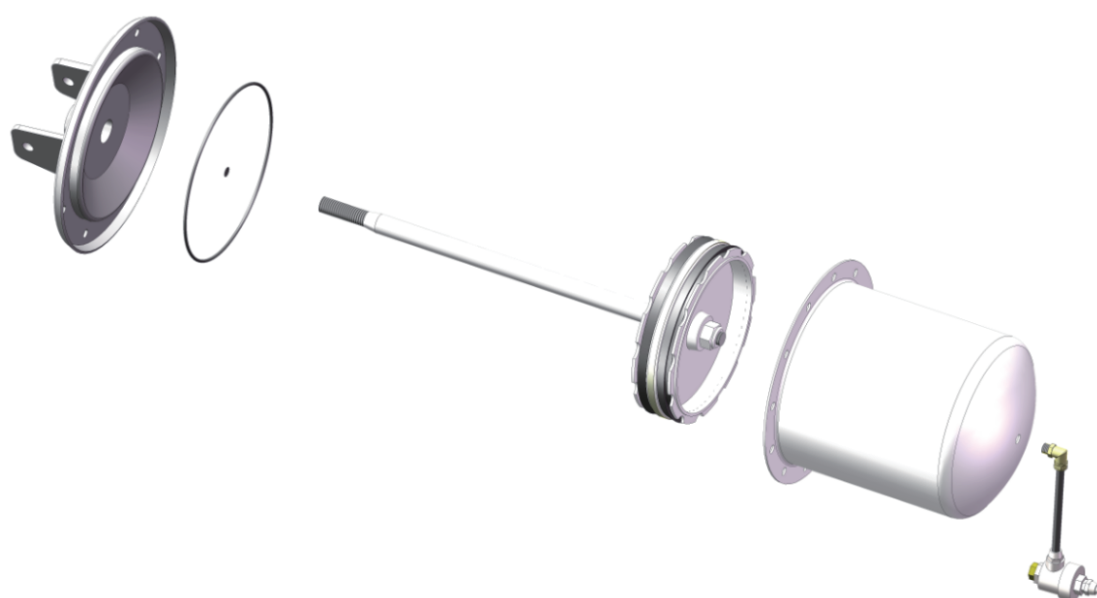
(Abb. 1)



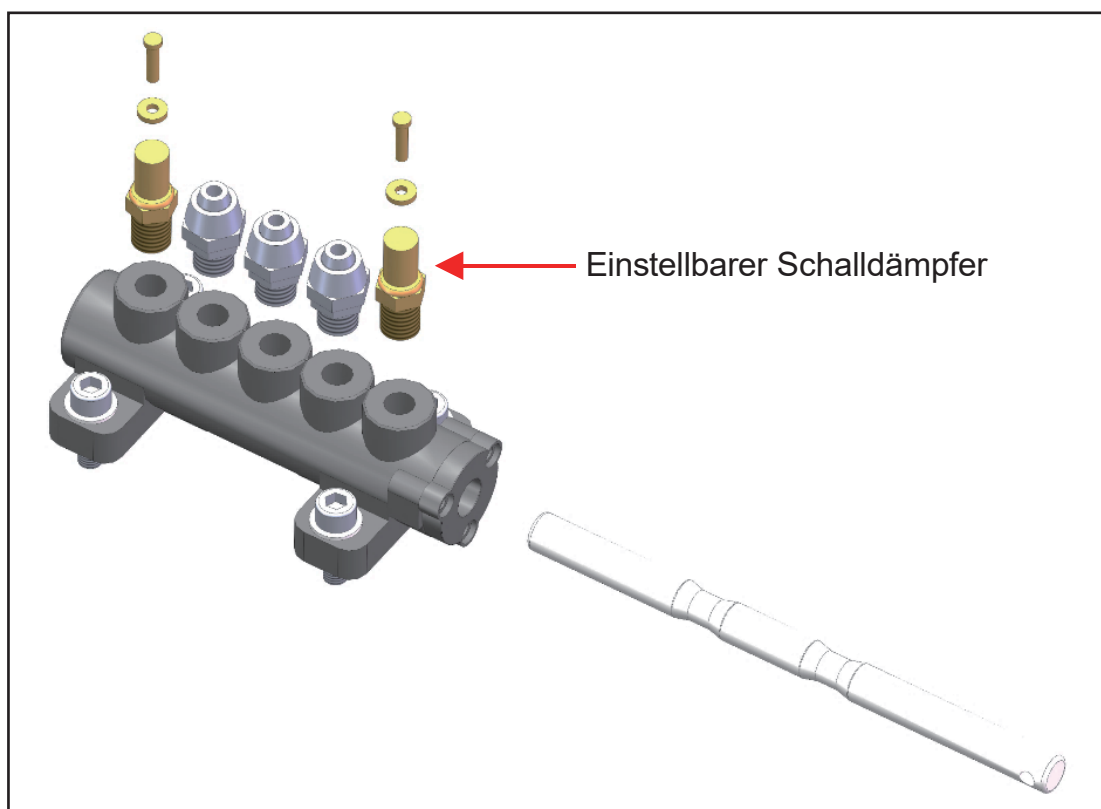
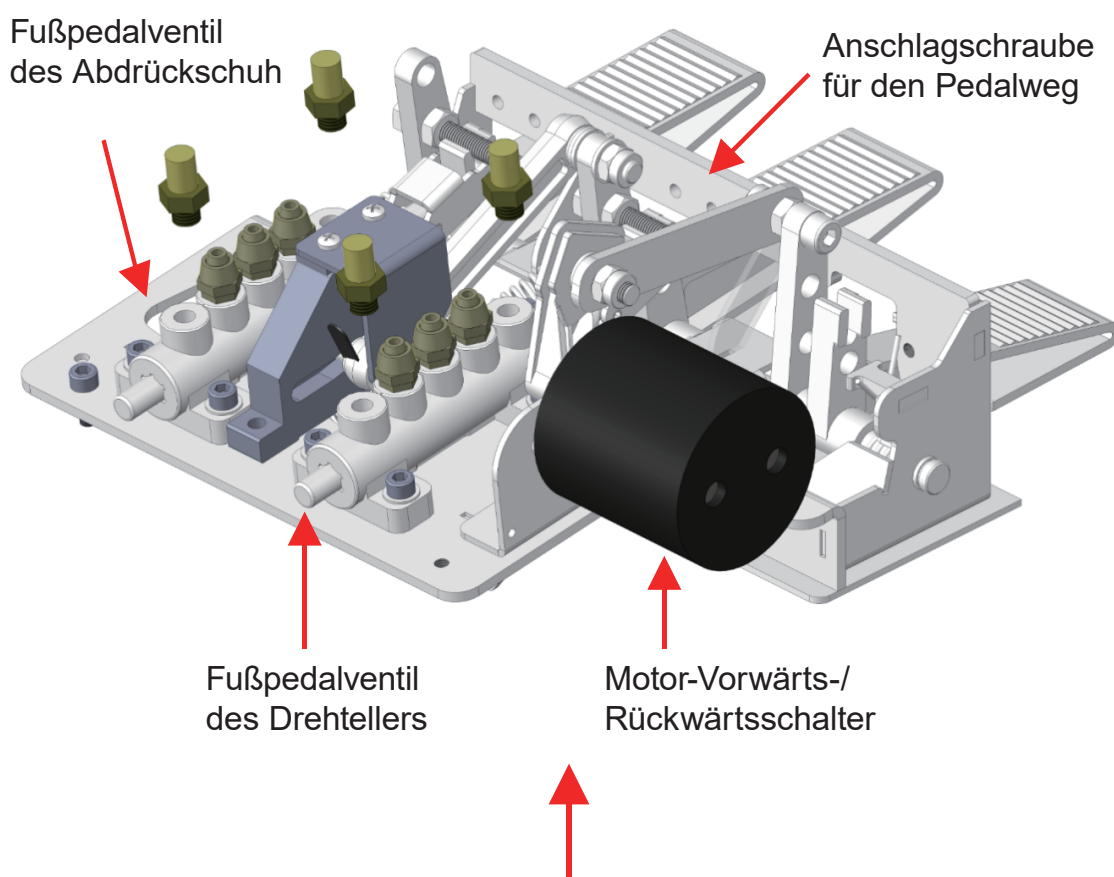
(Abb. 2)



(Abb. 3)



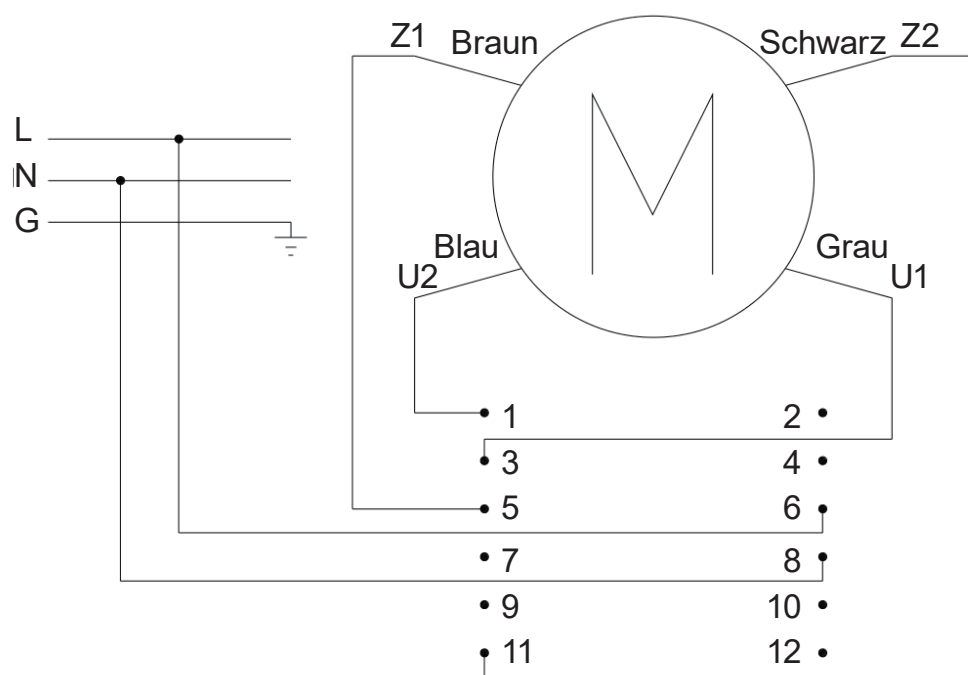
(Abb. 4)



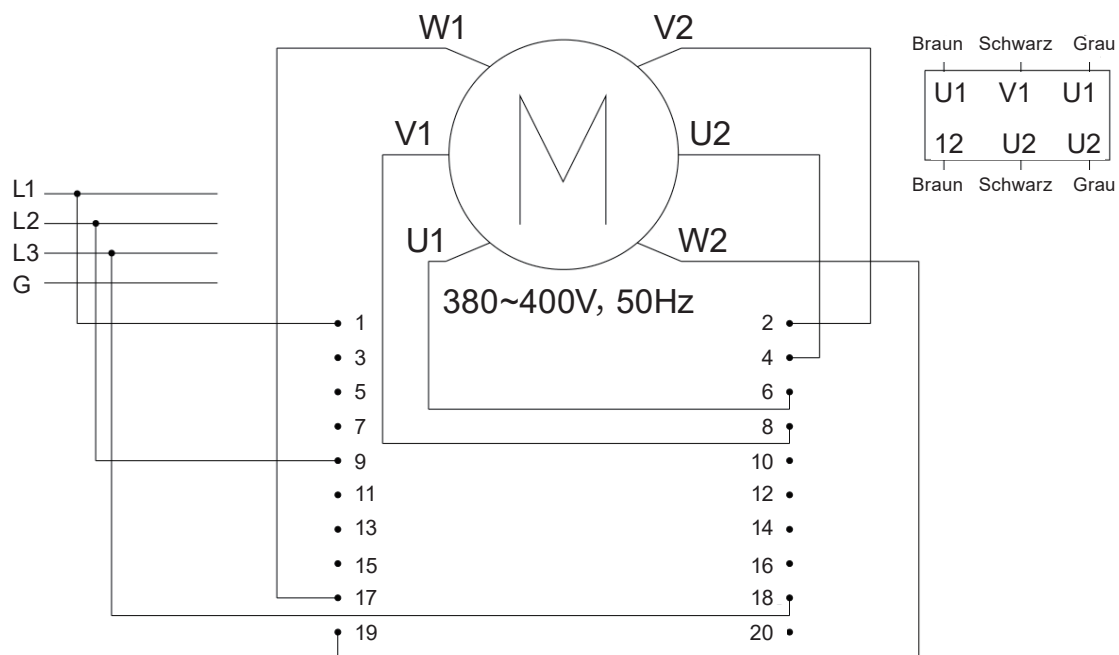
(Fig. 5)

MOTOR-ANSCHLUSSPLAN

LW5-40/3, KDHC-40/3 – 220-V-Motor, Ein-Geschwindigkeits-Steuer-schalter



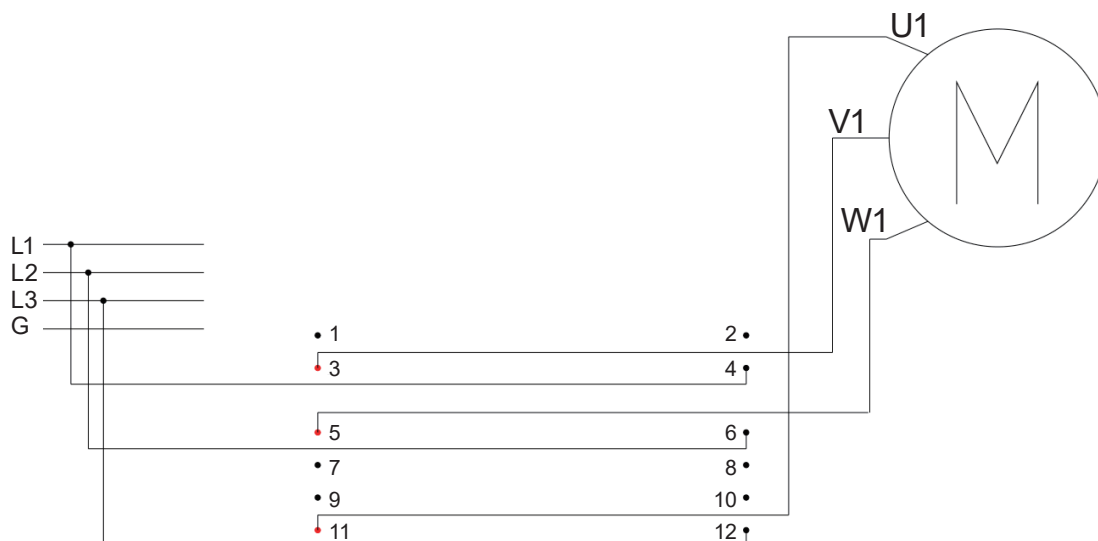
Bezeichnung	Anschluss
Stromversorgung	220 V 1~ (einphasig)
Ein-Geschwindigkeits-Motorsteuerschalter	Drehung im Uhrzeigersinn: -45° ; Neutralstellung: 0° ; Drehung gegen den Uhrzeigersinn: $+45^\circ$
Stromversorgung Neutralleiter (N)	Schalterklemme 8
Stromversorgung Außenleiter (L)	Schalterklemme 6
Eingangsstrom Masse (G)	Mit der Erdungsklemme verbinden
Motor-Betriebswicklung U1	Schalterklemme 3
Motor-Betriebswicklung U2	Schalterklemme 1
Motor-Anlaufwicklung Z1	Schalterklemme 5
Motor-Anlaufwicklung Z2	Schalterklemme 11
Hinweis: Die Motoranschlüsse U1/U2 werden mit der Betriebswicklung des 220-V-1~ Motors verbunden, während Z1/Z2 mit der Anlaufwicklung verbunden werden. Durch Vertauschen der Anschlüsse Z1/Z2 am Schalter wird die Drehrichtung des Motors umgekehrt.	



Bezeichnung	Anschluss
Stromversorgung	380 V 3~ Zweistufenbetrieb
Zweistufiger Motorsteuerschalter	Schnelldrehung im Uhrzeigersinn: -90° ; Langsamdrehung im Uhrzeigersinn: -45° ; Neutralstellung: 0° ; Drehung gegen den Uhrzeigersinn: $+45^\circ$
Stromversorgung L1	Schalterklemmen 1-5-7
Stromversorgung L2	Schalterklemmen 3-9-11
Stromversorgung L3	Schalterklemmen 18-20
Stromversorgung Schutzleiter (G)	Mit der Erdungsklemme verbinden
Motor-Betriebswicklung V2	Schalterklemme 2
Motor-Betriebswicklung U2	Schalterklemme 4
Motor-Betriebswicklung U1	Schalterklemme 6-10-14
Motor-Betriebswicklung V1	Schalterklemme 8-12-16
Motor-Betriebswicklung W1	Schalterklemme 13-15-17
Motor-Betriebswicklung W2	Schalterklemme 19

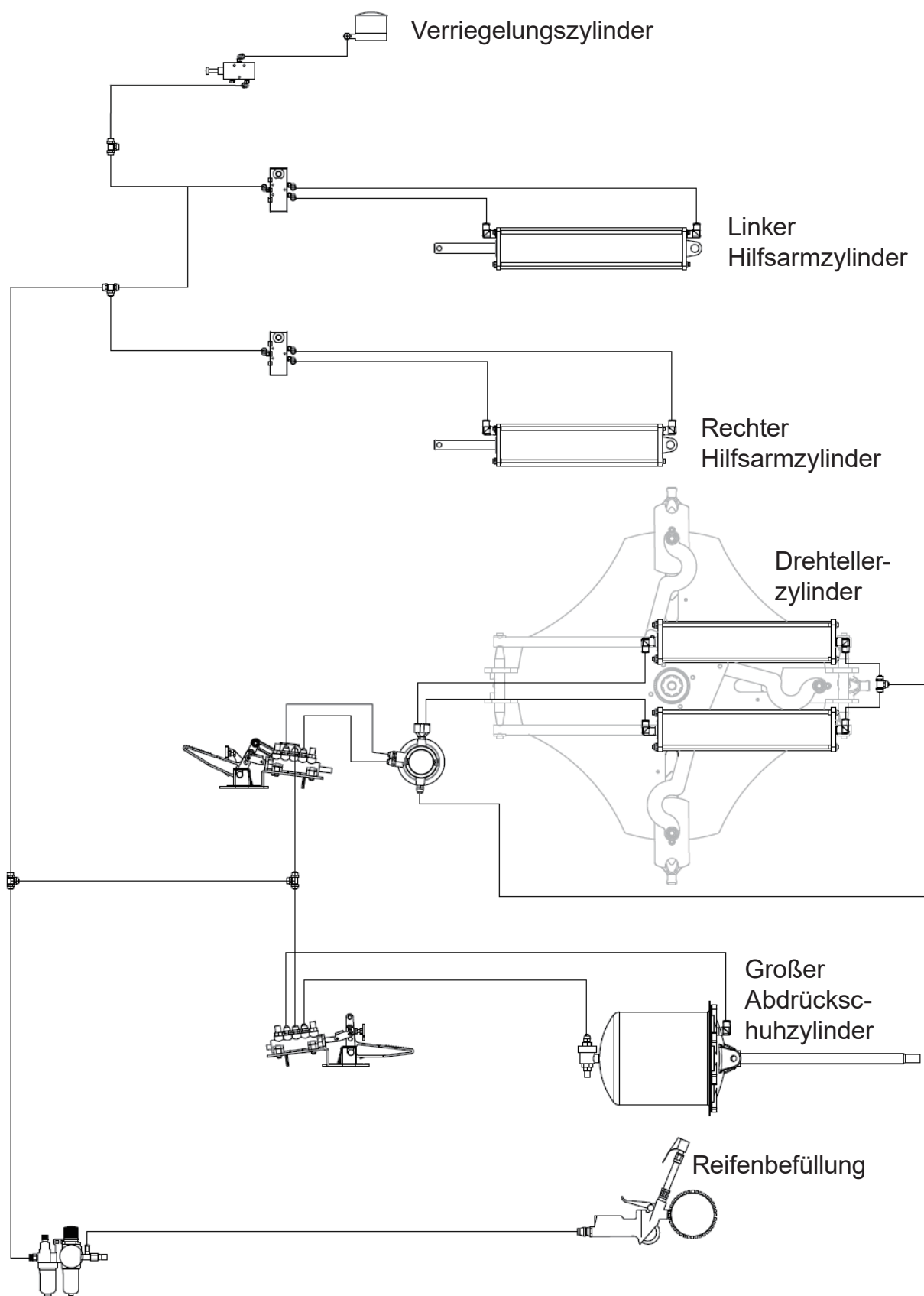
Hinweis:

Vor der Inbetriebnahme müssen die folgenden Schalterklemmen mit Brücken verbunden werden: (1-5-7), (13-15-17), (6-10-14), (8-12-16), (3-9-11) und (18-20). Durch Vertauschen beliebiger zwei Phasen L1/L2/L3 am Schalter wird die Drehrichtung des Motors umgekehrt.



Bezeichnung	Anschluss
Stromversorgung	380 V 3~ (dreiphasig)
Ein-Geschwindigkeits-Motorsteuerschalter	Drehung im Uhrzeigersinn: -45° ; Neutralstellung: 0° ; Drehung gegen den Uhrzeigersinn: $+45^\circ$
Stromversorgung L1	Schalterklemme 4
Stromversorgung L2	Schalterklemme 6
Stromversorgung L3	Schalterklemme 12
Stromversorgung Schutzleiter (G)	Mit der Erdungsklemme verbinden
Motor-Betriebswicklung U1	Schalterklemme 11
Motor-Betriebswicklung V1	Schalterklemme 3
Motor-Betriebswicklung W1	Schalterklemme 5
Hinweis: Durch Vertauschen beliebiger zwei Phasen L1/L2/L3 am Schalter wird die Drehrichtung des Motors umgekehrt.	

PNEUMATISCHER SCHALTPLAN



WARTUNGSSERVICE

Die autool Produkte, die Sie besitzen, bestehen aus langlebigen Materialien und halten sich an den Produktionsprozess der Exzellenz. Jedes Produkt hat 35-Prozesse und 12-Qualitätskontrollen durchlaufen, bevor es die Fabrik verlässt, um sicherzustellen, dass jedes Produkt ausgezeichnete Qualität und Leistung hat. Daher lohnt es sich Ihre regelmäßige Wartung, damit Ihr Autool-Produkt lange stabil arbeitet.

Wartungs

Wartung um die Produktleistung und das Aussehen aufrechtzuerhalten, empfehlen wir Ihnen, die folgenden Produktwartungsrichtlinien sorgfältig zu lesen:

- Achten Sie darauf, das Produkt nicht mit rauen Oberflächen zu reiben oder zu reiben, insbesondere die Blechschale.
- Überprüfen Sie häufig die Teile des Produkts, die befestigt und verbunden werden müssen, und befestigen Sie sie rechtzeitig im Falle von Lockerheit, um den sicheren Betrieb des Produkts zu gewährleisten. Die äußeren und inneren Teile des Produkts, die mit verschiedenen chemischen Medien in Kontakt kommen, müssen einer Korrosionsschutzbehandlung wie Entrosten und Lackieren unterzogen werden, um die Korrosionsbeständigkeit des Produkts zu verbessern und die Lebensdauer des Produkts zu verlängern.
- Beachten Sie die Sicherheitsbetriebsverfahren, überlasten Sie das Produkt nicht, die Sicherheitsschutzeinrichtungen des Produkts sind vollständig und zuverlässig, und die unsicheren Faktoren werden rechtzeitig beseitigt. Der Kreislauf ist gründlich zu inspizieren und die alternden Drähte rechtzeitig zu ersetzen.
- Reinigen und ersetzen Sie die Ölpumpe, den Ölfilter und andere Verbrauchsmaterialien regelmäßig; Vermeiden Sie beim Einstellen des Passspiels verschiedener Teile und beim Austausch verschlissener (beschädigter) Teile den Kontakt des Produkts mit korrosiven Flüssigkeitsobjekten.
- Lagern Sie das Produkt bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort. Lagern Sie das Produkt nicht an einem heißen, feuchten oder unbelüfteten Ort.

GARANTIE

Die AUTOOL-Maschine hat Anspruch auf eine 3-jährige Garantie ab dem Tag des Eingangs beim Kunden. Das darin enthaltene Zubehör hat eine einjährige Gewährleistungsfrist ab dem Tag des Eingangs beim Kunden.

Garantie-methode

- Reparieren oder ersetzen Sie das Produkt kostenlos entsprechend den spezifischen Fehlerbedingungen.
- Wir garantieren, dass alle ersetzten Teile, Zubehör oder Produkte brandneu sind.
- Wenn das Produkt innerhalb von 90 Tagen ausfällt, nachdem der Kunde das Produkt erhalten hat, stellen wir Video und Bilder zur Verfügung. Wenn das Produkt länger als 90-Tage erhalten wird, trägt der Kunde die entsprechenden Kosten, und wir stellen dem Kunden Ersatzteile zum kostenlosen Austausch zur Verfügung.

Die folgenden bedingungen sind nicht von der kostenlosen garantie abgedeckt

- Kauf von AUTOOL-Produkten über informelle Kanäle.
- Schäden, die durch Verwendung und Wartung verursacht werden, die nicht den Anforderungen des Produkthandbuchs entsprechen.

Bei AUTOOL sind wir stolz auf unser exquisites Design und exzellenten Service. Gerne stellen wir Ihnen weitere Unterstützung oder Dienstleistungen zur Verfügung.

Haftungsaus-schluss

Alle in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Informationen, Abbildungen und technischen Daten beruhen auf den zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbaren neuesten Informationen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, diese Bedienungsanleitung und das Gerät selbst ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

RÜCKGABE-UND UMTAUSCHSERVICE

Rückkehr

- Wenn Sie mit den von der autorisierten Online-Shopping-Plattform und den autorisierten Offline-Händlern gekauften AUTOOL-Produkten nicht zufrieden sind, können Sie die Produkte innerhalb von sieben Tagen nach Erhalt gemäß den globalen AUTOOL - Verkaufsbedingungen zurücksenden. Oder tauschen Sie andere gleichwertige Produkte innerhalb von 30 Tagen ab dem Datum der Produktlieferung um.
- Die zurückgegebenen und umgetauschten Produkte müssen sich in einem vollständig marktfähigen Zustand befinden und den entsprechenden Verkaufsaufträgen, allen relevanten Zubehörteilen und Papierrechnungen (falls vorhanden) beigelegt werden.
- AUTOOL prüft die zurückgegebenen Waren, um sicherzustellen, dass sie in gutem Zustand sind und die Bedingungen erfüllen. Einzelheiten zu den Bedingungen entnehmen Sie bitte den globalen Verkaufsbedingungen von AUTOOL. Alle Artikel, die die Inspektion nicht bestehen, werden an Sie zurückgeschickt und Sie erhalten keine Rückerstattung.
- Sie können Produkte über das Kundendienstzentrum oder autorisierte AUTOOL-Händler austauschen. Das Prinzip der Rückgabe und des Umtauschs besteht darin, Waren zurückzugeben und auszutauschen, wo sie gekauft wurden. Sollten Sie Schwierigkeiten oder Hindernisse bei der Rücksendung oder dem Umtausch von Waren haben, wenden Sie sich bitte an das AUTOOL- Kundendienstzentrum. Bei Rücksendung oder Umtausch von Waren über das Kundendienstzentrum empfehlen wir Ihnen, dies auf folgende Weise zu tun.

Aufruf für Chinagebiet	400-032-0988
Aufruf für Überseegebiete	+86 0755 23304822
E-mail	aftersale@autooltech.com
Facebook	https://www.facebook.com/autool.vip
YouTube	https://www.youtube.com/c/autooltech

- Wenn Ihre Rückgabe-und Umtauschservice bestätigt wird, erhalten Sie eine Bestätigungsnachricht und E-Mail.

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir als Hersteller erklären, dass das bezeichnete Produkt:

Beschreibung: Elektrischer Kfz-Reifenwechsler (Modell TCA403)

Entspricht den Anforderungen der:

CE-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

RoHS-Richtlinie 2011/65/EU + 2015/863 + 2017/2102

Angewandte Normen:

EN 60204-1: 2018; EN ISO 12100: 2010

IEC 62321-3-1-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-5-2013; IEC 62321-4-2013+A1: 2017;

IEC 62321-7-2: 2017; IEC 62321-7-1: 2015; IEC 62321-6: 2015; IEC 62321-8: 2017

Zertifikatsnummer: DPWD/1888/27/KL/26 (TCA403), HS202601232162, HS202601232160

Prüfbericht-Nr.: HS202601232162-1ER, HS202601232160-1ER



Manufacturer	Shenzhen AUTOOL Technology Co, Ltd.
	Floor 2, Workshop 2, Hezhou Anle Industrial Park, Hezhou Community, Hangcheng Street, Bao'an District, Shenzhen Email: aftersale@autooltech.com
EC REP	Company: XDH Tech
	Address: 37 passage du Ponceau Bureau 270, Paris, France Email: xdh.tech@outlook.com Contact Person: MUHAMMAD HAFEEZ ARSHAD
UK REP	Company: GSG CONSULTING GROUP LIMITED
	Address: Montague houses unit 3 Matthew street, Manchester Email: GSG--GROUP@outlook.com



AUTOTOL TECHNOLOGY CO.,LTD

-  www.autooltech.com
-  aftersale@autooltech.com
-  +86-755-2330 4822 / +86-400 032 0988
-  Unit 1303, Building 1, Runzhi R&D Center,
Bao'an, Shenzhen, China

